



## **SCHWEISSZERTIFIKAT**

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA01838

Hersteller

Schinko GmbH

Matzelsdorf 60

4212 Neumarkt im Mühlkreis,

Österreich

Betriebsstätten des Herstellers

Schinko GmbH

Matzelsdorf 60

4212 Neumarkt im Mühlkreis, Österreich

Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

EN 1090-2:2018

EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse

Bis einschließlich EXC 2

Schweißprozesse

131 – Metall-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen

(Referenznummer nach ISO 4063)

141 – Wolfram-Inertgasschweißen

786 - Bolzenschweißung mit Spitzenzündung

Grundwerkstoffe

(Festigkeitsklasse/technische

Spezifikation)

Werkstoffgruppe 1.1 nach CEN ISO/TR 15608

und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Werkstoffgruppe 8.1 nach CEN ISO/TR 15608

und EN 1090-2, Tabelle 4

Werkstoffgruppe 22.2 nach CEN ISO/TR 15608

und EN 1090-3, Tabelle 1

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

Markus Bichler, 08.07.1975, IWT

Vertreter

Marcel Bichler, 09.08.1996, IWT

Bestätigung

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der

Schweißarbeiten vorhanden sind.

convensarbenen vornan

Bemerkung

Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich

von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01838

Gültigkeitsbeginn

25.01.2017 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung

24.01.2024

Leonding

ORT

14.02.2023

DATUM

Mastnak Alexander Dipl. Ing

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Deutschstraße 10 A-1230 Wien



by TÜV AUSTRIA I TÜV