

Wir entwickeln
**Mehr als
die Hülle**

Wir entwickeln Gehäuse.

Designfokussiert,
funktional und
individuell.

Wer an Gehäuse denkt, denkt an Schinko, denn wir entwickeln Maschinengehäuse und Verkleidungen für Geräte und Anlagen. Und wir fertigen sie. Schon seit über 30 Jahren.

Wie die menschliche Haut schützt ein Schinko-Gehäuse das Hightech-Innenleben. Wir geben dieser Hülle aber auch entscheidende technische Funktionen und ein ästhetisches Äußeres. Unser Know-how macht ein Gehäuse zur serienreifen Systemlösung. Und die trägt wesentlich zum Wert des Endprodukts bei, weil sie nicht nur widerstandsfähig, sondern auch ästhetisch ist – eine Kombination, die unseren Kund:innen wesentliche Wettbewerbsvorteile bietet.



Schinko GmbH
Matzelsdorf 60
4212 Neumarkt i. M.

+43 794 16906
info@schinko.at

schinko.at

Design: MOOI DESIGN
Textierung: Wortwerkstatt

Fotos: Jürgen Grünwald, Robert
Maybach, Erwin Pils, Andreas Balon

Gehäuse: Kapp Niles, LIQTRA,
Agilox Services GmbH



Beim Gehäuse zu Hause. Im Mühlviertel daheim.

- 1990: Firmengründung
- 1995: Beginn der Zusammenarbeit mit Designpartner IDUKK
- 1997: Eigenes Firmengebäude in Neumarkt i. M. – 2.400 m²
- 2000: Einführung Solid Edge^{CAD-Software}
- 2000: Start Lehrlingsausbildung
- 2009: Start mit vormontierten Maschinenverkleidungen
- 2014: Erste PV-Anlage
- 2015: Brandschutz in Schienenfahrzeugen^{EN 45545}
- 2022: Schinko-Lehrlingsakademie
- 2023: Erweiterung – 11.500 m²

1990 nahm unsere Geschichte ihren Anfang. Seither sind wir kontinuierlich gewachsen – im Know-how, bei der Betriebsgröße, in der Zahl unserer Mitarbeiter:innen, im Leistungsumfang. Vieles hat sich seither verändert. Doch stets sind wir uns treu geblieben.

Wir entwickeln Gehäuse, die mehr sind als Hüllen. Und die sich von anderen unterscheiden. Weil wir anders denken und anders arbeiten. Damals wie heute teilen wir die Ansprüche unserer Kund:innen bei der Qualität unserer Arbeit und der Partnerschaft im gesamten Entwicklungsprozess.

Die Leidenschaft ist es, die uns antreibt. Wir sind überzeugt, dass wir durch unser tiefes Handwerk, unsere Erfahrung, beste Materialien und ein Quäntchen Mut wirtschaftliche, technisch und ästhetisch optimierte und nachhaltige Lösungen für unsere Kund:innen finden.

Wer wir sind

Wer wir sind? Mehr als ein Team

Stars at Work

- > 150 Mitarbeiter:innen
- 7 Lehrberufe
- Schinko-Lehrlingsakademie
- Vorbildlicher Lehrbetrieb ineo 2022
- Schinko-Führungsakademie
- Schinko-Fachakademie

Wir sind Schinko. Ja, so einfach ist das. Na ja, eigentlich sind wir Schinko-Stars. Klingt übertrieben? Nein, finden wir nicht! Wir wissen, was wir können, und das sagen wir auch selbstbewusst. Rund 150 Mitarbeiter:innen entwickeln und fertigen in Neumarkt i.M. Gehäuselösungen. Wir bilden aktuell in sieben verschiedenen Lehrberufen zirka 20 Lehrlinge aus.

Wir sind stolz auf unsere Stars. Sie sorgen mit ihrem Wissen, ihrem Können und ihrem Mut dafür, dass wir erfolgreich sind. Sie legen tagtäglich nicht nur handwerkliches Geschick an den Tag, sondern haben auch ein Auge für Industriedesign. Das setzen sie mit Präzision und Kreativität um.

Unsere Mitarbeiter:innen sind allesamt mehr als Fachkräfte, denn sie verbinden Handwerk und Leidenschaft in Perfektion. Als regionaler Leitbetrieb stehen wir aber nicht nur für hohe Fachkompetenz, sondern auch für gelebten Teamgeist und echte Gemeinschaft.

#schinkostars



Wir arbeiten mit Leidenschaft.
Und das sieht man.

Wir entwickeln mit Weitblick. Nachhaltig, versiert und erfahren.

Ein Schinko-Gehäuse erhält seine Gestalt und Funktion nicht durch Zufall. Dahinter stecken jahrelange Erfahrung und ein Entwicklungsprozess, der aus einer Idee eine intelligente Hülle macht. Wir beginnen ganz am Anfang und denken Gehäuse bis zum Schluss. Und manchmal sogar darüber hinaus.



Erfolgsfaktor Industriedesign Ästhetik, die innere Werte unterstreicht



**Gestaltungsprinzip:
Die Form folgt der Funktion.**



**Renommierte Industriedesigner:
Reinhard Kittler und Heinrich Kurz, IDUKK.**

Ausgezeichnetes Industriedesign

3F - PC-Schaltschrankreihe idukk

1997 → Int. Designpreis Baden-Württemberg
1997 → Josef Binder Award

MCS - Geldzählmaschine idukk

2000 → iF Design Award

ARROW / CUBE - PC-Schaltschrankreihe idukk

2004 → iF Design Award

STUDIOLINE / CONCEPTLINE - Fräsmaschinen idukk

2015 → Österreichischer Staatspreis Design
2015 → iF Design Award
2015 → Red Dot Design Award
2016 → German Design Award

DT ROBOT / DT MILL / RA MILL - Fräsmaschinen idukk

2018 → iF Design Award
2018 → Red Dot Design Award

RED-SERIES - 3D-Drucker Meyer-Hayoz

2022 → Red Dot Design Award

Industriedesign gibt einer Maschine ihre äußere Form, ihr unverkennbares Aussehen. Formensprache und Farbgebung transportieren die inneren Werte der Produkte, sie drücken aus, wofür ein Unternehmen oder eine Marke steht. Überlegtes und einzigartiges Industriedesign ist deshalb ein unverzichtbarer Baustein für die erfolgreiche Positionierung des Produkts auf dem Markt.

Industriedesign-Lösungen, die bei Schinko entstehen, erfüllen die höchsten Ansprüche. Von zeitlos bis extravagant setzen sie konkrete individuelle Anforderungen an Produkt und Erscheinung perfekt in Szene. Als integraler Bestandteil der Entwicklung gelingt es durch raffiniertes Industriedesign, den Wiedererkennungswert zu steigern und damit unseren Kund:innen entscheidende Vorteile in ihren Märkten zu verschaffen.

Wir reden nicht von Nachhaltigkeit. Wir leben sie, ohne Kompromisse.

Unsere Ziele:

- Eigenproduktion des Jahresstrombedarfs
- Weniger Emissionen
- Klimaneutrale Produkte

Unsere Philosophie:

- Sichere und gesunde Arbeitsplätze
- Inklusion, Diversität, Fairness und Chancengleichheit
- Persönliche Weiterentwicklung

Sie ist für uns mehr als ein Schlagwort. Nachhaltigkeit heißt für uns, dass wir uns nicht nur unserer Verantwortung gegenüber der Umwelt bewusst sind. Für uns gehört zum nachhaltigen Denken auch soziales Handeln – denn wie bei der Gehäuseentwicklung ist es auch bei der Nachhaltigkeit entscheidend, in Systemen zu denken.

Konkret heißt das unter anderem, dass wir bis 2026 den gesamten Jahresstrombedarf auf unseren Hallendächern als Sonnenstrom erzeugen und bis Ende 2030 gänzlich CO₂-neutrale Produkte herstellen werden.

Nachhaltigkeit ist für uns kein Projekt, sondern Philosophie. Das heißt, wir arbeiten konsequent und langfristig weiterhin daran, auf allen Ebenen unseren Beitrag zu leisten: bei der Energie, beim CO₂ und bei der Fairness gegenüber unseren Mitarbeiter:innen und der Gesellschaft.

#gogreenschinko



Bis 2026:
100 % des Jahresbedarfs mit Strom von unseren Dächern decken.



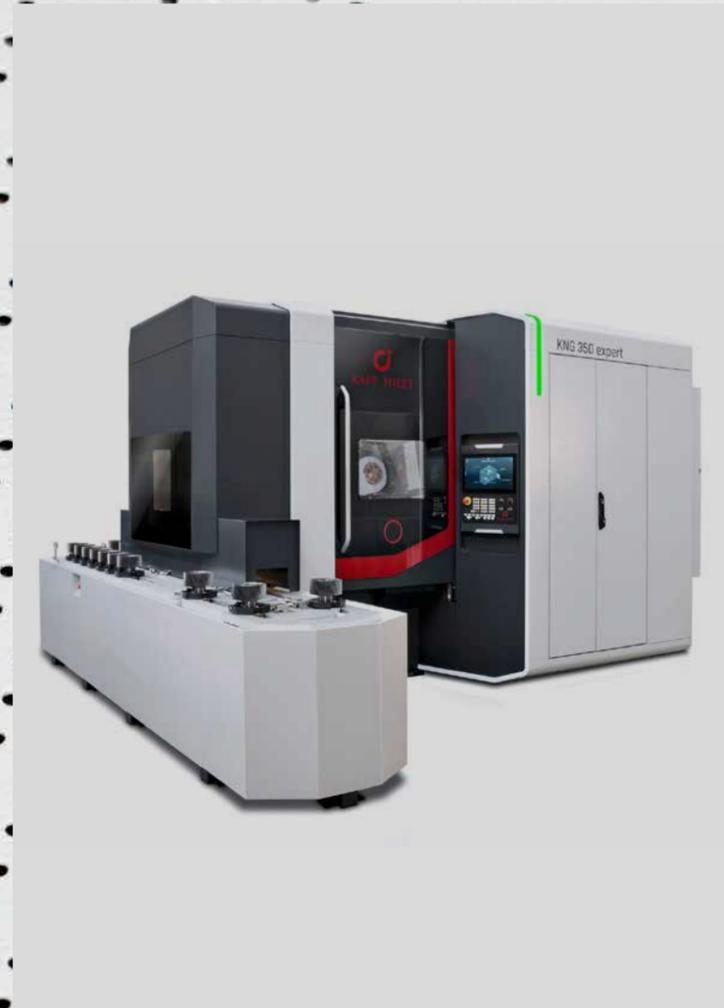
Ökologisch denken und sozial handeln.
Nur dann gewinnen wir auch wirtschaftlich.



Ende 2030:
CO₂-neutrale Produktion.

Was wir entwickeln? Schinko-Gehäuse mit System.

Unsere Gehäuseprofis denken an alles: von der Konzeptphase über die optimale Fertigungsfolge und die einfache Wartung bis hin zur effizienten Montage. Ja, sogar über den Transport zum Einsatzort der Anlage machen wir uns Gedanken. Weil wir immer in Gesamtsystemen denken.



Was wir leisten



Intensiv & klar umrissen.

Klare Konzeption

Eine gründliche Vorarbeit ist entscheidend. Wir stecken deshalb viel Energie in eine klare Konzeption der Gehäuseentwicklung. Maschine und Gehäuse entstehen parallel und stets in enger Abstimmung mit den Kund:innen. Die individuellen, wirtschaftlichen und schlaun Lösungen sind so von Anfang an transparent und mit realen Kosten hinterlegt.



Einzigartige Formgebung.

Maßgeschneidertes Industriedesign

Renommierte und erfahrene Industriedesigner:innen gießen die Idee in Form. Dabei achten sie gleichermaßen auf Funktionalität und Ästhetik. Dadurch entstehen auf die Kundenwünsche abgestimmte Gehäusesysteme für die Serienfertigung, die den inneren Werten der Produkte gerecht werden, wirtschaftlich und langlebig sind.



Simultanes Engineering.

Wirtschaftliche Konstruktion

Beim Entwicklungsteam wächst und gedeiht die Gehäuselösung, Industriedesign und Technik finden zueinander, und die technischen Funktionen gehen mit den Entwürfen der Industriedesigner:innen eine feine Symbiose ein. Gehäuse und Maschine werden übrigens parallel entwickelt. Das reduziert die Time-to-Market ganz wesentlich.

Mehr als ein Prozess



Inhouse-Fertigung.



Fix-fertige Vormontage.



Just-in-time und sicher.

Was wir leisten

Präzise Fertigung

Bei der Fertigung der Gehäuse gehen wir in die Tiefe: In unseren Werkshallen entstehen die Gehäuse von Grund auf und aus einer Hand – vom Zuschnitt und der Kantechnik über die Verbindungs-, Schweiß- und Oberflächentechnik bis zur Montage und Logistik. Versierte Mitarbeiter:innen arbeiten präzise an modernen Anlagen und gehen bei der Qualität sicher keine Kompromisse ein.

Inhouse-Gehäusemontage

Die gesamte Montage der Baugruppen wird schon in der Schinko-Halle erledigt. Denn je weniger Einzelteile ausgeliefert werden, desto einfacher ist die Montage beim Kunden. Das spart Zeit und reduziert die Kosten für die Kund:innen. Besonders anspruchsvolle Gehäuse werden in zertifizierter Laborumgebung der Reinraumzelle assembliert.

Nahtlose Logistik

Fix-fertig vormontiert wird das Schinko-Gehäuse zum richtigen Zeitpunkt in der optimalen Reihenfolge angeliefert. Wir entwickeln die optimale Verpackung bis zum Endkunden: Dabei denken wir selbstverständlich an den Umweltschutz und natürlich auch ans Montage- und Transportsystem. All das beschleunigt die Endmontage.

Mehr als ein Prozess

In rekordverdächtigen 12 Wochen konnte das Gehäuse umgesetzt werden. Möglich machten das kurze Entscheidungszyklen und der reibungslose Informations-transfer.

Lukas Groß,
Mitgründer LIQTRA



Unsere Anforderungen an Technik & Optik hat Schinko bestens erfüllt und damit zur Qualität des Produkts wesentlich beigetragen.

Josef Baumann-Rott,
COO & Co-Founder AGILOX



In rekordverdächtigen 12 Wochen konnte das Gehäuse umgesetzt werden. Möglich machten das kurze Entscheidungszyklen und der reibungslose Informations-transfer.

Lukas Groß,
Mitgründer LIQTRA



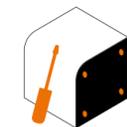
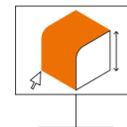
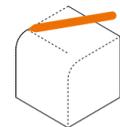
Unsere Anforderungen an Technik & Optik hat Schinko bestens erfüllt und damit zur Qualität des Produkts wesentlich beigetragen.

Josef Baumann-Rott,
COO & Co-Founder AGILOX



Schinko-Prozess

Von der Vision bis zur Serienreife



Schinko
Kunde

Schinko-
Gehäuselösung

Technische Beratung →

Industriedesign →

Konstruktion →

Fertigung →

Montagetechnik →

Logistik →

Wir denken Gehäuse von A bis Z.

Deshalb entwickeln wir das Gehäusesystem parallel zur Maschine.

Im intensiven Dialog mit unseren Kund:innen erstellen wir einen klaren Fahrplan und durchdachte technische Lösungen – von der Idee bis zum fertigen Gehäusesystem.

Bei uns entstehen funktionale und identitätsstiftende Hüllen. Für ein starkes Erscheinungsbild der Maschinen und Geräte unserer Kund:innen.

Parallel zum Geräteengineering entwickeln und konstruieren wir ein ausgeklügeltes, individuelles Gehäusesystem für die Serienfertigung.

Und dann nimmt die Gehäuse-lösung Form an. Gefertigt wird direkt vor Ort in Neumarkt i. M. in modernen Werkstätten von topausgebildetem Personal.

Zuschnitt
Verbindungstechnik
Kantentechnik
Schweißtechnik
Oberflächentechnik

Gehäusesysteme von A bis Z zu entwickeln bedeutet, die gesamte Supply Chain bis zu den Endkund:innen mitzudenken. Die Gehäusesysteme werden fix und fertig vormontiert geliefert.

Geliefert wird just in time und in praktischer und umweltfreundlicher Verpackung – bei Bedarf inklusive Transportsystem und QS-Vorrichtung.

Wollen Sie auch mehr als die Hülle?

Verkauf kontaktieren:
T. +43 7941 6906662
verkauf@schinko.at

Notizen →



Normen + Zertifikate

Wir verlassen uns nur ungern auf den Zufall. Unser Know-how haben wir deshalb schwarz auf weiß niedergeschrieben:





Schinko GmbH
Matzelsdorf 60
4212 Neumarkt i. M.

+43 794 16906
info@schinko.at

schinko.at