



# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH  
bescheinigt, dass die Firma

**Schinko GmbH**

**Matzelsdorf 60**  
**4212 Neumarkt im Mühlkreis, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in  
Übereinstimmung mit der

**ÖNORM EN ISO 3834-3**  
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **11.01.2022**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:  
**Herstellen von Metall- und Blechtechnikbauteilen sowie  
Bauteile für Schienenfahrzeuge**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **04.12.2024**

Zertifikat Nr.: **HZ-00176-22-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!  
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding  
\_\_\_\_\_  
ORT

02.05.2022  
\_\_\_\_\_  
DATUM

Mastnak Alexander  
Dipl.Ing.  
\_\_\_\_\_  
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA  
SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Verwendbar nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA LTD.®

## Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

Qualitätsmanagementhandbuch – Schweißhandbuch nach EN ISO 3834-3 und  
EN 15 085 Rev. 06 vom 11.01.2022

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 5
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 6
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 7 – 7.2
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 8
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 9 – 9.2
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 10 – 10.4
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 11
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 12
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 13
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 14 – 14.5
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 15
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 16
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 17
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	Fa. Schinko QMHB-SHB Rev 02 Kap. 18 – 18.2

Zusätzliche Hinweise siehe: Keine

Leonding, 02.05.2022

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

  
Dipl. Ing. Alexander MASTNAK  
Zertifizierungsbeauftragter  
Certification responsible