

# SCHINKO BOX



**OBERFLÄCHEN-PERFEKTION**

## GANZ SCHÖN GEWANDT

- 02** Hier spiegelt sich Know-how
- 03** Anwendungen der Reinraumzelle
- 03** Kommentar Hr. Schinko
- 04** Der reinste Traum
- 06** Aus dem Unternehmen
- 07** Rückblick/Vorschau

# Hier spiegelt sich Know-how

Seltenes Können, auf den Weg gebracht durch einen aktuell gehaltenen Maschinenpark. Schinko hat alles, was es für hochwertige Metalloberflächen braucht.

VORWORT  
GERHARD LENGAUER



## Liebe Kund\*innen, Freund\*innen, Partner\*innen und Mitarbeiter\*innen,

es gibt Neues aus unseren Werkshallen zu berichten. Wir haben durch die Inbetriebnahme einer eigenen Reinraumzelle neue Voraussetzungen geschaffen. Damit steigern wir abermals unsere Kompetenz und Ausstattung hinsichtlich Oberflächenqualität. Was Sie diesbezüglich von uns erwarten können, verrät Ihnen unsere Titelgeschichte. Auf der darauf folgenden Doppelseite geht's wiederum bei der neuen Reinraumzelle ins Detail. Sie erfahren dabei, welche weitreichenden Effekte sich damit erzielen lassen. Auf Effekte hoffen wir auch durch unsere Lehrlingskampagne sowie durch neue Initiativen bei der Suche nach Fachkräften. Dazu geben wir auf der Doppelseite 06 und 07 Einblicke. Neue technische Möglichkeiten ziehen schließlich neue Aufträge nach sich – und ein Team, das personell bestens aufgestellt ist. Außerdem präsentieren wir einen Rückblick auf 30 Jahre Schinko. Wir nehmen unser Firmenjubiläum zum Anlass, ein paar prägende Momente unserer Geschichte vorzustellen.

Eine anregende Lektüre wünscht Ihnen  
Gerhard Lengauer

Tiefgang beim Thema Oberflächenbehandlung – das ist bei Schinko immanent. Dank speziellem Know-how und mustergültig angewandter Techniken gehören perfekte Oberflächen zu den Kernkompetenzen. Sukzessive wurde – und wird weiterhin – an der Erhöhung der Qualität gearbeitet. Technische Entwicklungen sowie steigende Anforderungen in anspruchsvollen Branchen setzen voraus, als Hersteller hochwertiger Gehäuse und Verkleidungen immer auf der Höhe der Zeit zu bleiben. Hinsichtlich der maschinellen Ausstattung, aber auch beim Spezialwissen. Darauf legt Schinko größten Wert.

### 1A BEI PULVERBESCHICHTEN UND GLASPERLSTRAHLEN

Seit 1999 setzt das Unternehmen auf Pulverbeschichtung und seit 2007 auf Nano-Hightech – ob des unschlagbaren Vorteils der höheren Schlagfestigkeit und eines dauerhaft besseren Korrosionsschutzes. Von Kostenvorteilen gegenüber dem Lackieren erst gar nicht zu reden. Die weitere Bearbeitung gelingt damit besser. Derart beschichtete Bleche lassen sich problemlos zuschneiden und abkanten. Auch das Glasperlstrahlen zählt längst zum Repertoire bei Schinko. Die dafür nötige Anlage gibt es seit 2014. Das ermöglicht zum einen edle mattierte Metalloberflächen. Zum anderen werden dadurch sämtliche bei der Produktion von Edelstahlbauteilen, Verkleidungen und Einhausungen verursachte Verunreinigungen wieder porentief entfernt – und die Oberfläche durch das Bestrahlen wunschgemäß verdichtet und stabiler. Diese Qualitätskriterien sind besonders für Kund\*innen aus dem Bereich der Medizin- und Lebensmitteltechnik und der Halb-

leiterindustrie von Belang. Sie sind mit strengen Spezialnormen und niedrigen Grenzwerten konfrontiert. Entsprechend hoch sind kund\*innenseitig die Anforderungen an einen Produktionspartner wie Schinko.

### SCHLEIFEN, ELOXIEREN, ENTGRATEN ...

Diesbezüglich wird in Neumarkt Vorzeigarbeit geleistet. Das liegt auch daran, dass Schinko seine Fachkräfte in diesem Bereich seit Jahrzehnten selbst ausbildet. Oberflächentechniker\*in heißt der Lehrberuf. Bei Schinko liegt der Schwerpunkt auf dem Handling der Nano-Hightech-Pulverbeschichtungsanlage. Aber auch weitere maschinenunterstützte Fertigkeiten gehören zum Repertoire. Richten, Schleifen, Entgraten, Bürsten, das Polieren von Spiegelblech ... kurzum alles, was Schinko zu einem Spezialisten der Oberflächenbehandlung von Metallteilen macht.

Zur Höhe der Zeit gehört auch die jüngste Erweiterung. Seit September dieses Jahres verfügt Schinko nunmehr über eine eigene Reinraumzelle – nötig geworden, um bei den Anforderungen in heiklen Branchen nicht nur Schritt zu halten, sondern Taktgeber zu bleiben.

„Durch die Investition in einen Reinraum erhöhen wir erneut unser Leistungsspektrum im hochqualitativen Segment.“

Gerhard Lengauer, GF



KOMMENTAR  
MICHAEL SCHINKO



## Mission weniger Emissionen

Die CO<sub>2</sub>-Bilanz von Schinko wird es künftig zeigen. Dasselbe gilt für die Straßen und die Verkehrsauslastung. Indem wir im Unternehmen eine neue Reinraumzelle in Betrieb nehmen, reduzieren sich damit zusammenhängend auch Lkw-Fahrten und Kilometer. Daruf achten wir seit vielen Jahren und es unterstreicht unser Bemühen um eine möglichst nachhaltige, klimaneutrale Produktion. Möglich wird dieser zusätzliche Abbau von Umweltbelastungen durch neue technische Voraussetzungen im Werk selbst. Mussten wir bislang bei manchen Aufträgen Bauteile außer Haus bearbeiten lassen, um die Zertifizierung nach einer speziellen Reinraumklasse zu erreichen, sind wir nun in der Lage, das auch hausintern durchzuführen. Es sind Effekte wie dieser, die mehr als nur eine Begleiterscheinung einer betrieblichen Investition sind. Das Zukunftsweisende bildet sich doppelt ab. Was sich an CO<sub>2</sub>-Emission nicht vermeiden lässt, wird von uns freilich auch weiterhin genau erhoben und durch jährlich erworbene Emissionszertifikate ausgeglichen. So wie wir unseren Kund\*Innen verantwortlich sind, sie mit bestem Know-how und modernster Technologie zu unterstützen, so sind wir auch der Umwelt gegenüber in der Verantwortung. Wir sehen uns dabei in einer beispielgebenden Rolle. Jede\*r muss etwas für die Umwelt tun, dann machen auch andere etwas.



### ANALYSEGERÄT FÜR DEN LABORBEREICH – FORM UND FUNKTION IN HARMONIE

Mobiles Analysegerät für Labors und Prüfinstitute zum Einfrieren und zur Analyse von Materialproben. Rahmenbauweise aus Formrohren und Profilen für die Aufnahme der inneren Systembauteile und der äußeren Verkleidung.

### GEHÄUSE IN V4A-NIRO GEBÜRSTET FÜR DIE HALBLEITERINDUSTRIE



### HIGHTECH-LÖSUNG IM REINRAUM

Die verschweißte und gebürstete Rahmenstruktur aus V4A-Niro kann auftretende Prozesskräfte optimal aufnehmen. Türen, Verkleidung und Innenwannen bestehen aus Spezialmaterial. Abgerundete Ecken sorgen für einfachste Reinigung und die Führung der diversen Prozessmedien, innenliegende Konsolen für die Aufnahme der Bauelemente. Leicht und schnell öffnende Klappen an allen vier Seiten beschleunigen Montage und Service.

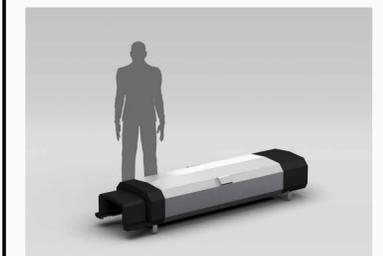
### AUGENLASER IM OP-BEREICH FÜR DIE MEDIZINTECHNIK



Das Lasersystem besteht aus einem Diodenlaser mit einer für die Parenchym-Chirurgie speziell entwickelten Wellenlänge, einer modernen Peltierkühlung und einer ausgefeilten elektronischen Steuerung in einem stabilen, hochwertigen Gehäuse. Die Bedienung erfolgt intuitiv über einen zentralen Touchscreen. Das elektronische Faserüberwachungssystem macht Fehlbedienungen unwahrscheinlich und erhöht die Bedienungssicherheit.

**MATERIALIEN:** Stahl beschichtet

### EIN FOLIENVERSCHWEISSTUNNEL FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE



Für die Abdeckung des Desinfektions- und Verpackungsprozesses für Lebensmittelindustrie mussten das Gehäusegrundmaterial und die Dichtungen gegen chlorhaltige Reinigungsmittel beständig sein. Höchste Hygiene und einfacher Zugang für die Reinigung standen unter den wichtigsten Punkten im Projekt Folienverschweißstunnel. Die Lösung: der Körper des Tunnels wurde aus 3D-Spiegelblech geformt, die Oberfläche außen gebürstet und innen lichtreflektierend ausgeführt. Für die leichte Reinigungsfähigkeit wurde durch einen Zugang mittels Klappmechanik gesorgt.

# Der reinste Traum

**Schinko hat schon wieder ausgebaut. Aus einem Montageplatz für Reinraumteile samt Waschzelle wurde nun eine eigene Reinraumzelle, dem wachsenden Bedarf nach besonders sauberen, staub- und keimfreien Produkten Rechnung tragend.**

**A**b sofort passiert auch bei heikelsten Aufgaben alles ausnahmslos inhouse. Das verkürzt die Durchlaufzeiten, spart Lkw-Kilometer ein – und schon demnach die Umwelt. Seit Schinko über eine eigene Reinraumzelle verfügt, haben sich die Produktionsbedingungen im Werk in Neumarkt im Mühlkreis abermals geändert – vom im Reinraumbereich bereits sehr Guten zum noch Besseren. Durch die eingangs beschriebenen Vorteile und im Hinblick auf höchste Ansprüche, wie sie im Gehäusebau nur in der Halbleiterfertigung und der Medizintechnik auftreten.

**MAXIMALE REINHEIT LIEGT IN DER LUFT**

Schon bisher mutete bei Schinko der bereits existierende Montageplatz für Reinraumteile laborartig an, wenn gar mit Spezialhandschuhen und -kleidung Hand an die Bauteile gelegt wurde. Samt der später hinzugekommenen Waschzelle, in der Reinraumteile nach einem elektrochemischen Verfahrensschritt mit destilliertem Wasser gespült werden. Die neue Reinraumzelle aber, im September 2021 in Betrieb genommen, toppt diesen Eindruck nun um ein Vielfaches. Die neu geschaffene Umgebung ist auch ein Sinnbild der Entwicklung von Schinko selbst. Viel weiter kann man sich nicht von klassischer Lohnfertigung und der oftmals noch staubbehafteten Vorstellung einer Werkshalle wegbegeben. Denn nicht allein in der Wissenschaft und Forschung spielen saubere Umgebungen eine wichtiger werdende Rolle. Auch in vielen produzierenden Branchen sind höchste Reinheitsgrade der Luft und erstklassige Oberflächenqualitäten zentrales Thema geworden. Das hat dazu geführt, dass bei Schinko nun Bauteile vor Ort mit und ohne Pulverbeschichtung pulverbeschichtet und steril gereinigt werden können, die bislang außer Haus bearbeitet werden mussten.

Der neue Reinraum entspricht der Reinraumklasse 7, die Schleuse der Klasse 8 nach DIN EN ISO 14644-1. Nach Schließen der Schleuse und nach Abwarten einer festgelegten Zeit erfolgt die Zuführung von Bauteilen in den Reinraum. Auch die damit befassten Mitarbeiter\*innen betreten den Reinraum über einen eigenen Schleuse, wo sie die dafür vorgeschriebene Kleidung anziehen. Das hochsichere Schleusensystem kommt auch umgekehrt zum Tragen, wenn die zweilagig spezialverpackten, zuvor im Reinraum bearbeiteten Teile wieder aus selbigem befördert werden.

So ist es für Kund\*innen aus der Halbleiterindustrie, für Geräte- und Maschinenbauer, die für den Medizinssektor und den Pharmabereich fertigen, zur Normerfüllung von Relevanz. Und so wird bei Schinko nachweislich und ausnahmslos agiert.

**DAS LABOR IN DER WERKSHALLE**

Der neue 24 Quadratmeter große Arbeitsplatz kann sich sehen lassen. Was für die perfekte Oberflächenbeschaffenheit der darin bearbeiteten Bauteile gilt, hat nämlich auch für die Reinraumzelle selbst Gültigkeit. Den Rahmen geben Profile aus eloxiertem Aluminium vor. Das flächenbündige Wandsystem aus doppelt verglasten Scheiben bildet eine glatte Fläche. Das reduziert eine mögliche Staubablagerung mit positiven Effekten auf die Höhe der Reinraumklasse. Eine eingebaute Filtereinheit sorgt für eine konstant saubere Luft. Ein Zuströmen unreiner Außenluft wird durch den stetigen Luftstrom im Inneren wirkungsvoll verhindert.

Schinko kann so reinraumzertifizierte Bauteile, Module oder komplette Verkleidungen von Geräten und Maschinen fertigen. Eine Investition in Gegenwart und Zukunft. Und eine Bestätigung des passioniert betriebenen Dazulernens und Aufrüstens. „Was gewünscht wird, muss machbar sein“, sagt Geschäftsführer Gerhard Lengauer – und beschreibt damit den im Unternehmen praktizierten Vorsatz, aus Kund\*innenwünschen zu lernen. Laufend. Weil sich Ansprüche weiterentwickeln. Wem diese Entwicklung ein Anliegen ist, dessen Unternehmen verfügt in der Gehäuseerstellung irgendwann auch über eine Reinraumzelle. So wie Schinko schon heute.

**KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK**



**CO<sub>2</sub>-Fußabdruck**

Weniger Transporte reduzieren den Ausstoß von CO<sub>2</sub> und erhöhen die Umweltfreundlichkeit der Produkte



**Qualitätsplus**

Indem sich das Handling reduziert, erhöht sich automatisch das Qualitätslevel



**Prozessschritte**

In der Produktion sind weniger Prozessschritte erforderlich. Dadurch verringert sich die Komplexität



**REINRAUMKLASSEN NACH ISO 14644-1\***

Grenzwerte (Partikel je m <sup>3</sup> ) für Partikel						
Klasse	0,1 µm	0,2 µm	0,3 µm	0,5 µm	1,0 µm	5,0 µm
ISO 1	10	2				
ISO 2	100	24	10	4		
ISO 3	1.000	237	102	35	8	
ISO 4	10.000	2.370	1.020	352	83	
ISO 5	100.000	23.700	10.200	3.520	832	29
ISO 6	1.000.000	237.000	102.000	35.200	8.320	293
ISO 7				352.000	83.200	2.930
ISO 8				3.520.000	832.000	29.300
ISO 9				35.200.000	8.320.000	293.000

\* Eine Normreihe für Reinräume und zugehörige Reinraumbereiche für die Halbleiterindustrie

**DIE SCHINKO PROZESSKETTE**



# 30 JAHRE SCHINKOMOMENTS



**20. JULI 1990**  
Firmengründung als  
Eipersonenbetrieb



**1995**  
Start Zusammenarbeit  
mit Designpartner idukk



**1997**  
Firmengebäude in  
Neumarkt i.M. – 2.400 m<sup>2</sup>



**1999**  
Investment in  
Pulverbeschichtungsanlage



**2000**  
Start eigene Lehrlingsausbildung



**2013**  
ISO-9000-Zertifizierung



**2015**  
Unser Designpartner idukk erhält  
den Österreichischer Staatspreis  
für Design, Reddot Design Award,  
und iF Design Award für Kolb Fräsmaschine  
(Gehäuseumsetzung  
Schinko)



**2017**  
Fackel für Special Olympics  
World Winter Games 17  
Design: Thomas Feichtner



**2018**  
Erweiterung Neumarkt  
auf 9.250 m<sup>2</sup>



**2019**  
OÖ Landespreis  
für Integration



**2019**  
Energiebedarf wird bei  
vollem Sonnenschein  
zwischen 11–15 Uhr zu 100 %  
mit Sonnenstrom gedeckt  
(358,5 kWp)

**Wir blicken stolz zurück auf  
30 wunderbare Jahre Schinko, die  
durch unsere Mitarbeiter\*innen  
zu den erfolgreichen drei Jahr-  
zehnten Unternehmensgeschichte  
geworden sind, die wir heute  
verzeichnen.**

Wir möchten uns für dieses Engagement bedanken. Gewinnen Sie ein Dinner für zwei Personen im Haubenrestaurant Mühlthalhof oder eine von fünf Bio-Genussboxen aus dem Mühlviertel. Als ganz besonderen #schinkomoment aus der Region.

#### GEWINNSPIELTEILNAHME

Ob Lehrabschlussprüfung, Weihnachtsfeier oder der Einzug der neuen Richtmaschine – zeigen Sie uns in einem Foto, kurzen Video oder Text, was die letzten Jahre bei Schinko für Sie besonders unvergesslich gemacht hat.

Senden Sie Ihren #schinkomoment an: [gerhard.lengauer@schinko.at](mailto:gerhard.lengauer@schinko.at)  
oder per WhatsApp an +43 676 846 906 629 bis 31. 10. 2021

Eine Jury ermittelt den/die Gewinner\*in.



**Es gibt nicht den  
#SCHINKOMOMENT,  
sondern viele Momente ...**

... und das jeden Tag. Wenn ich frühmorgens um 6.00 Uhr in der Produktion von Mitarbeitern mit einem freundlichen Lächeln begrüßt werde, wenn ich einfach mal so auf einen Kaffee eingeladen werde, wenn ich mir meinen Schuhabsatz ruiniere und hilfsbereite Herren in der Montage mir diesen so toll wie ein Schuster reparieren, wenn ich mal nicht weiß, wo mir der Kopf steht, meine Kolleginnen vom Büro mir den Rücken freihalten und mich unterstützen, wenn ich was nicht verstehe, Zeit dafür ist, mir gewisse Abläufe zu erklären, wenn ich nachmittags nach Hause gehe und weiß, dass ich am nächsten Morgen wieder gern in die Arbeit komme und diese und meine Kolleg\*innen eine große Bereicherung in meinem Leben sind.  
Ja, das genau sind meine täglichen Schinko-Momente.

**ANDREA ALTKIND  
RECHNUNGSWESEN/BUCHHALTUNG**

## #SCHINKOMOMENT

## KARRIERE- TECHNISCH TOP

**OB ALS LEHRBETRIEB ODER ALS WIRKUNGSSTÄTTE VON FACHKRÄFTEN: SCHINKO WIRD INTERN IN DER REGEL ALS ACHTSAMER, AUF (PERSÖNLICHE) ENTWICKLUNG BEDACHTER ARBEITGEBER WAHRGENOMMEN. DAS WIRD IN DEN NÄCHSTEN MONATEN AUCH VERSTÄRKT NACH AUSSEN GETRAGEN. KAMPAGNEN FÜR LEHRLINGE UND WEITERES FACHPERSONAL SIND IM LAUFEN.**

Die Bilanz von Schinko kann sich sehen lassen. Seit über 20 Jahren werden in Neumarkt im Mühlkreis bereits Lehrlinge ausgebildet. So manche innerbetriebliche Karriere hat so begonnen. Wobei in der metallverarbeitenden Branche allgemein bekannt ist: Wer sein Handwerk bei Schinko gelernt hat, ist mit Sicherheit eine topgeschulte Fachkraft. Genau das ist auch eine der Botschaften, mit denen sich das Unternehmen diesen Herbst an Lehrstellensuchende wendet – in Form einer neuen Lehrlingskampagne. Fünf von sieben Berufsausbildungen werden dabei gezielt beworben.

Konkret sucht Schinko Lehrlinge als Technische\*r Zeichner\*in, Prozesstechniker\*in, Betriebslogistiker\*in, Metall- & Blechtechniker\*in und Oberflächentechniker\*in. Wie immer gilt dabei: Geschlecht und Herkunft sind egal, es zählen allein Talent und Interesse. Auch in anderer Hinsicht ist man flexibel. Der Einstieg kann über das gesamte Jahr erfolgen. Die Kampagne wird durch Inserate und illustrierte Einschaltungen in sozialen Medien in Szene gesetzt. Auch bereits aktive Lehrlinge von Schinko kommen dabei zu Wort.

Personalbedarf besteht derzeit aber auch im Fachkräftebereich. Die coronabedingte Situation hat sich entspannt, allgemein wächst die Nachfrage. Bei Schinko schon länger wieder, weshalb zuletzt bereits neue Mitarbeiter\*innen in den verschiedensten Bereichen eingestellt wurden. Dieselbe Zahl soll noch hinzukommen, um auftragsadäquat arbeiten zu können. Voll- oder Teilzeitbeschäftigungen ab acht Wochenstunden sind möglich. Adressiert werden dabei auch erstmalig via Posterkampagne Nebenerwerbslandwirte aus der Umgebung. Die Stellenanzeigen auf der Schinko-Website geben tagesaktuell Auskunft zu den noch offenen Jobs.



## #SCHINKOSTARS

**APRIL 2021**

### Expertenkreis

In diesem Zusammenschluss aus sechs Unternehmen, die die gemeinsame Passion für Schleifen und Präzision verbindet, wird Expert\*innenwissen zu Fachthemen gesammelt. Seit April wurden im Expertenkreis Schleiftechnik, bestehend aus der GST Grinder GmbH, HDC Huttelmaier, Schnarrenberger GmbH, Richard Kreuzer GmbH und AlfaVision, regelmäßig Beiträge erarbeitet. Durch das besondere Know-how in der Gehäuse-technik ist auch die Schinko GmbH als eines dieser Unternehmen mit dabei und teilt Wissen zu seinen besonderen Stärken – Parallelentwicklung und Systemintegration.

**JULI 2021**

### Schinko-Grillfest

Anfang Juli fand zum zweiten Mal das traditionelle Schinko-Grillfest online statt. Die Mitarbeiter\*innen konnten ihre Einladung gegen Grillpakete ihrer Wahl tauschen und zu Hause zubereiten und genießen. Für das beste Video des Grillabends hat #schinkostar Lukas Eismair den Gozney Rocbox Pizzaofen gewonnen.



**AUGUST 2021**

### Mühlviertler Wiesn

Nach coronabedingter Pause war Schinko erstmals wieder live vor Ort auf der Erlebnismesse „Tiere und Landtechnik“ in Freistadt. Als Spezialist für Gehäuse, die mehr sind als eine Hülle, präsentierte Schinko „Stars@Work“ – Jobs, die mehr sind als eine Karriere. Als regional engagiertes Unternehmen gab Schinko Einblicke in den Betrieb und informierte über das Unternehmen, die Stellenangebote und die vielen Zusatzleistungen.



V O R S C H A U

**25. OKTOBER 2021**

### Schinko-Lehrlingstag

Alle 21 Schinko-Lehrlinge erhalten an diesem Tag grundlegende Informationen zur Strategie des Unternehmens, zu Marketing und Qualitätssicherung. Das ist nicht nur für die acht hinzugekommenen Nachwuchskräfte höchst interessant, sondern soll auch bei den bereits länger im Betrieb arbeitenden Lehrlingen das Verständnis für die Besonderheiten und die Entscheidungen ihres Unternehmens erhöhen. Geschäftsführung und Bereichsleiter\*innen werden ihr fachliches Know-how weitergeben.

[www.schinko.at/karriere/lehrlinge/](http://www.schinko.at/karriere/lehrlinge/) →

Peter F. Drucker,  
US-amerikanischer Ökonom

# Was man zur Effektivität braucht, ist eine durch Übung gewonnene Kompetenz.



## IMPRESSUM

### SCHINKO BOX N°33

Medieninhaber, Herausgeber:  
Schinko GmbH  
4212 Neumarkt i.M., Matzelsdorf 60  
T. +43 7941 6906 | info@schinko.at

Redaktion: DI Gerhard Lengauer  
Verlagsort: Neumarkt i.M.  
Alle Rechte vorbehalten, Nachdruck  
nur mit schriftlicher Genehmigung.

Text: Andreas Kump | Design: MOOI Design  
Industrial Design: idukk, Mag. Reinhard Kittler  
Fotos: Schinko GmbH, Robert Maybach,  
Jürgen Grünwald



Druckprodukt  
ClimatePartner.com/53401-2678-0009

ClimatePartner.com/53401-2006-1005



VERKLEIDUNGS- & GEHÄUSETECHNIK