



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA01838

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahl- und Aluminiumtragwerke

| Harmonisierte Norm | Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes | Deklarationsmethode |
|------------------------|---|--------------------------------|
| EN 1090-1:2009+A1:2011 | Tragende Stahl - & Aluminiumbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 und EN 1090-3 | 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1 |

hergestellt durch oder für

**Schinko GmbH
Matzelsdorf 60**

4212 Neumarkt im Mühlkreis, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

**Schinko GmbH
Matzelsdorf 60**

4212 Neumarkt im Mühlkreis, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **25.01.2017** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **24.01.2019** fällig.

Leonding
ORT

22.02.2018
DATUM

Masnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification



www.tuv.at/certcheck



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA01838

| | |
|--|--|
| Hersteller | Schinko GmbH Matzelsdorf 60 4212 Neumarkt im Mühlkreis, Österreich |
| Betriebsstätten des Herstellers | Schinko GmbH Matzelsdorf 60 4212 Neumarkt im Mühlkreis, Österreich |
| Norm | EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008 |
| Ausführungsklasse | Bis einschließlich EXC 2 |
| Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063) | 141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 131 - Metall-Inertgasschweißen 786 – Bolzenschweißung mit Spitzenzündung |
| Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) | Werkstoffgruppe 1.1 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach EN 1090-2, Tabelle 4 Werkstoffgruppe 22.2 nach EN 1090-3, Tabelle 1 |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson | Manuel Atzmüller, geb.: 06.12.1991, IWS |
| Vertreter | Bruckmayr Wolfgang |
| Bestätigung | Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind. |
| Bemerkung | Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01838 |
| Gültigkeitsbeginn | 25.01.2017 (Erstausstellung) |
| Nächste Überwachung | 24.01.2019 |

Leonding
ORT

22.02.2018
DATUM

Alexander Mastnak
Mastnak Alexander DI
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH



www.tuv.at/certcheck