



www.schinko.at

CREATING CHARACTER

PULTANLAGEN & STEUERSTÄNDE

„GEHÄUSE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE“

Michael Schinko





MAN KANN SAGEN: SCHINKO BAUT GEHÄUSE.

Wir sagen: Schinko gibt der Technik und der Technologie unserer Kunden Charakter und sichtbare Kompetenz. Denn es ist ein Faktum, dass die Hülle viel mehr ist als lediglich der Schutz für das Innenleben. Ein Schinko Gehäuse zeigt den wahren Wert eines Produktes.

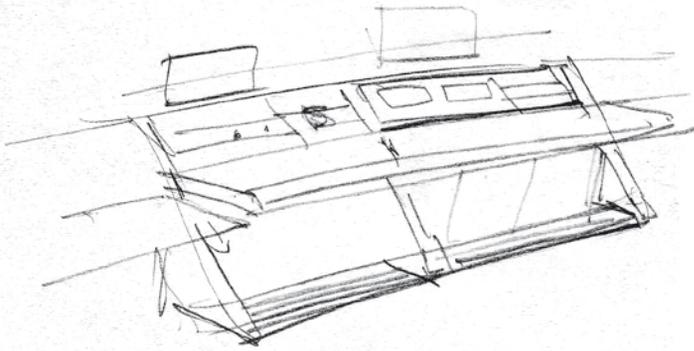
HARMONIE ZWISCHEN INNEN UND AUSSEN.

Von Beginn an setzte Schinko auf die Erfolgsfaktoren „Design“ und „Technik“. So sehen wir gut gemachtes Industriedesign in Kombination mit exzellenter Technik als Garanten für optimale Funktionalität. Diese Faktoren sind entscheidend für Sicherheit, Bedienungskomfort und Effizienz einer Maschine. Gerne nehmen wir die hohen Ansprüche unserer Kunden als Herausforderung an.

KUNDENAUFTRÄGE UND EIGENTWICKLUNGEN

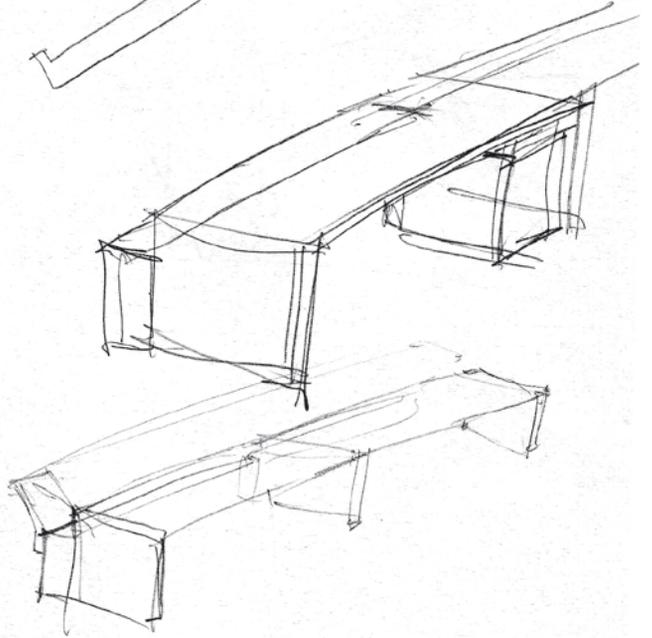
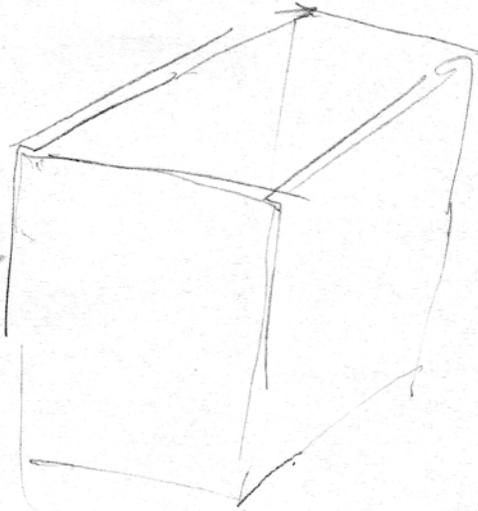
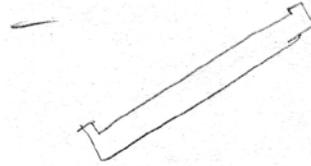
Neben den speziellen Kundenaufträgen baut Schinko auf patentrechtlich geschützte und zertifizierte Eigenentwicklungen, die später individuell auf Kundenwünsche adaptiert werden. Hohes Know-how, die modulare Bauweise und die exakte Sorgfalt der Ausführung von Technik und Design garantieren stets ergonomische und standardgerechte Lösungen, die keine Wünsche offen lassen.





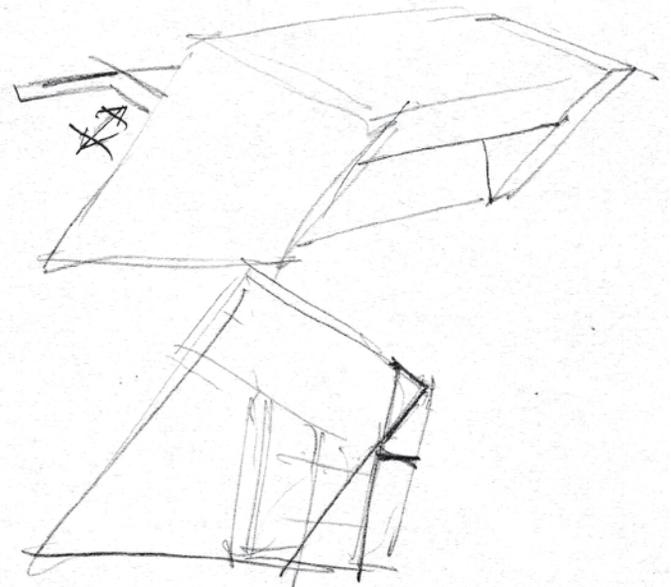
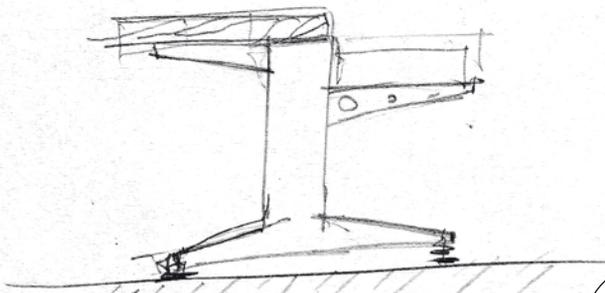
- LICHT

- TASTATURLADUNG



„IDEEN NEHMEN

FORM AN.“



PARTNERSCHAFT VERBINDET!

Schinko setzt auf modernste Techniken – und zwar bereits bei der Konstruktion unserer Produkte. Ohne 3D-Design läuft heute nichts mehr! Die Firma ACAM Systemautomation GmbH unterstützt uns im gesamten Produktlebenszyklus: mit Standardsoftware wie Solid Edge im CAD-Bereich und Teamcenter Express für das Produktdaten- und Prozessmanagement bis hin zu individuell für uns entwickelten Softwarelösungen. Von der Konstruktion bis zur Fertigung – eine runde Sache! Mehr Informationen finden Sie unter www.acam.at.

ACAM
SYSTEMAUTOMATION



MIT ORGANISATION ZUM ERFOLG.

Eine straffe und dabei extrem flexible Organisation der Prozessabläufe bei Schinko hält den Weg von der Idee bis zum fertigen Produkt außergewöhnlich kurz. In einem ersten Schritt werden die Kundenanforderungen genau erfasst und in den weiteren Schritten dann exakt eingehalten. Wir sind stolz darauf, dass wir sämtliche Aufgaben der Entwicklung und Produktion im eigenen Hause erledigen können – das spart Zeit und Geld des Kunden.

DESIGN UND TECHNIK.

Im gesamten Prozessablauf arbeiten bei Schinko erfahrene Techniker und international erfolgreiche Industrie-Designer Hand in Hand. Diese Spezialisten sind seit langen Jahren ein eingespieltes Team. So fängt die Kostenoptimierung des Produktionsprozedere im Sinne des Kundenbudgets schon mit der ersten Handskizze an.



DESIGNORIENTIERTE LÖSUNGEN: VOM WERT DES INNENLEBENS.

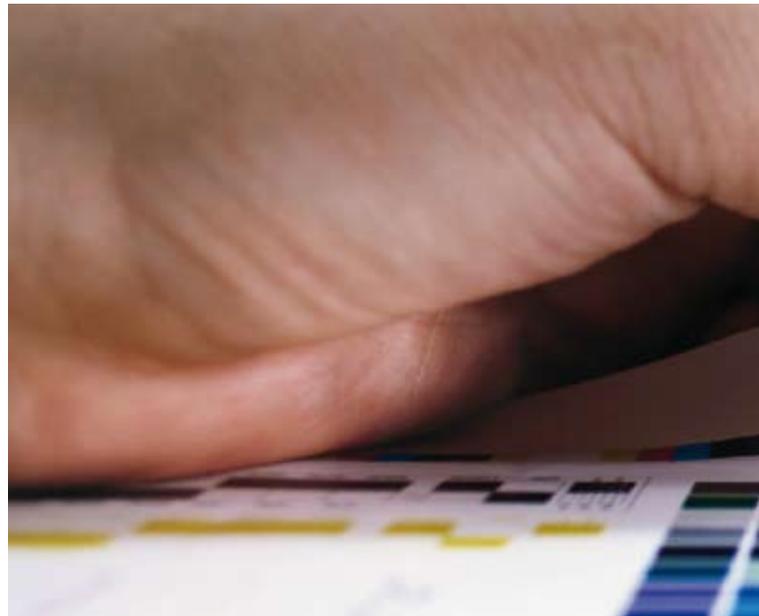
Es gibt bei Schinko einen bewährten Grundsatz: „Die Hülle schützt das Produkt. Doch erst ihre Ästhetik zeigt seinen wahren Wert.“ Was so streng philosophisch klingt, hat einen ganz klaren Hintergrund. Die Funktion eines Gehäuses nämlich geht weit über die reine, technische Schutzfunktion hinaus. Sie ist vielmehr ein nach außen hin sichtbares Zeichen der Kompetenz des Innenlebens. Eine funktionale, gut designte, ergonomische Hülle lädt zur Benutzung ein und schafft sichtbares Vertrauen in die umhüllte Technologie. Deshalb legen wir neben mechanisch-kinematisch einwandfreien Lösungen besonderen Wert auf die Komponente „Design“.

ES DARF KEIN BISSERL MEHR SEIN. UND NICHT WENIGER.

Die technische Beratung findet wahlweise bei unseren Kunden oder bei Schinko statt. Unsere Aufgabe ist es, diese Wünsche kostenoptimal innerhalb kürzestmöglicher Zeit zu einem marktfähigen Produkt zu machen. Deshalb haben wir unser gesamtes Know-how darauf ausgerichtet, dass dieses Produkt in Wert, Funktionalität und Anforderung den Vorstellungen unserer Kunden entspricht. So vermeiden wir entwicklungsseitige „Sackgassen“ und konzentrieren uns auf die Zielerreichung ohne Umwege.

NANO-HIGHTECH-PULVERBESCHICHTUNG

Schinko Nano-Hightech-Pulverbeschichtung erzeugt eine geschlossene, anorganische Schicht mit sehr hoher Dichte. Dadurch haften Pulverlacke besser als auf herkömmlichen Basisschichten und der Schutz gegen Korrosion wird nochmals verbessert. Nano-Vorbehandlungen von Schinko sind phosphatfrei, frei von CSB und BSB und enthalten keine toxischen Schwermetalle. Durch die innovative Prozessführung sind die Faktoren Schutz, Funktion und Umwelt in perfekter Harmonie. Als einer der ganz wenigen Anbieter in Österreich bietet Schinko bei der hochprofessionellen Lohnbeschichtung Nano-Hightech-Pulverbeschichtung an – und holt damit die Zukunft in die Gegenwart.



PARTNERSCHAFT VERBINDET!

Schinko ist bekannt für die Herstellung perfekter Oberflächen. Die Chemie für die wässrige Vorbehandlung (Nanotechnologie) bei der Pulverbeschichtung kommt ebenso vom Weltkonzern Henkel wie auch die technischen Klebstoffe, die wir bei der Verbindung von verschiedenen Materialien einsetzen.







EINFACH SCHÖNER BESSER ARBEITEN.

Pulte und Pultanlagen zur Maschinen- und Prozesssteuerung schaffen ein konzentriertes Arbeitsumfeld für Menschen, die sich keine Fehler leisten dürfen. Sämtliche Anlagen dieses Bereiches werden von Schinko den speziellen Kundenwünschen angepasst. Besonderes Augenmerk legen wir dabei auf Ergonomie und rasche Montierbarkeit vor Ort. Gerade im Bereich Pultanlagen kommt die große Erfahrung, das tiefe Know-how und die Flexibilität der Spezialisten von Schinko voll zum Tragen. Schinko vereint die unterschiedlichsten Materialien von Stahl über Aluminium und Nirosta bis hin zu Holz zu einem hochqualitativen Produkt, das den Anforderungen an die Funktionalität genauso gerecht wird wie der Schaffung eines angenehmen Arbeitsplatzes.

FÜHREND BEI PULTSYSTEMEN.

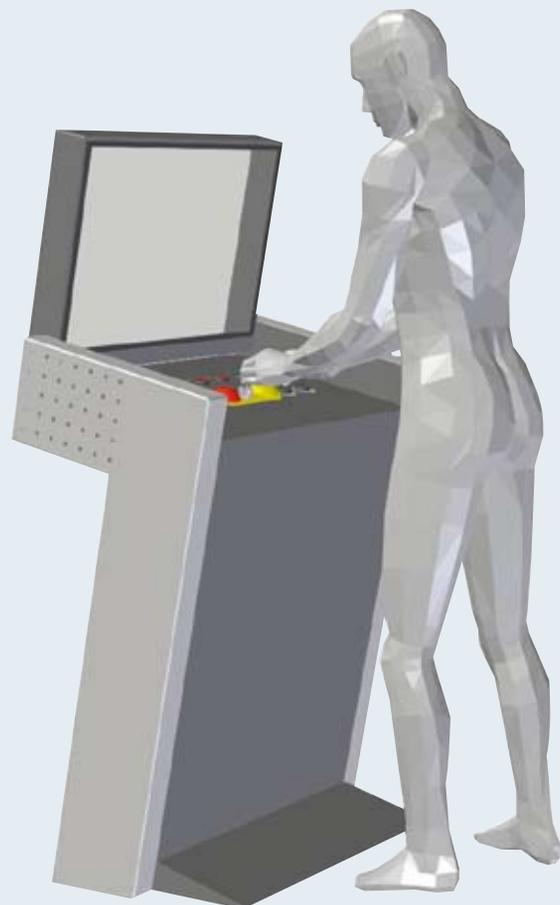
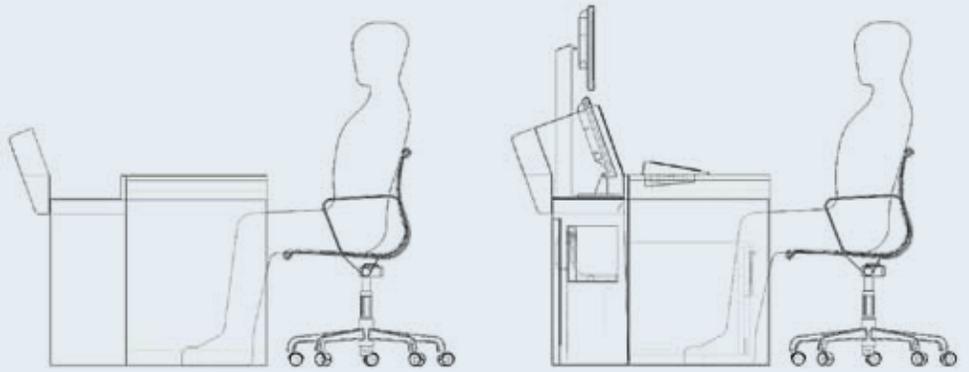
Schinko ist das führende Unternehmen in der Fertigung von Pultsystemen in modularer Systembaukasten-Technik. In die Weiterentwicklung unserer Produktreihen lassen wir laufend Innovationen und Systemorientierung einfließen, um unseren Kunden und Geschäftspartnern genau die Produkte bieten zu können, die ihren Bedürfnissen ideal entsprechen.



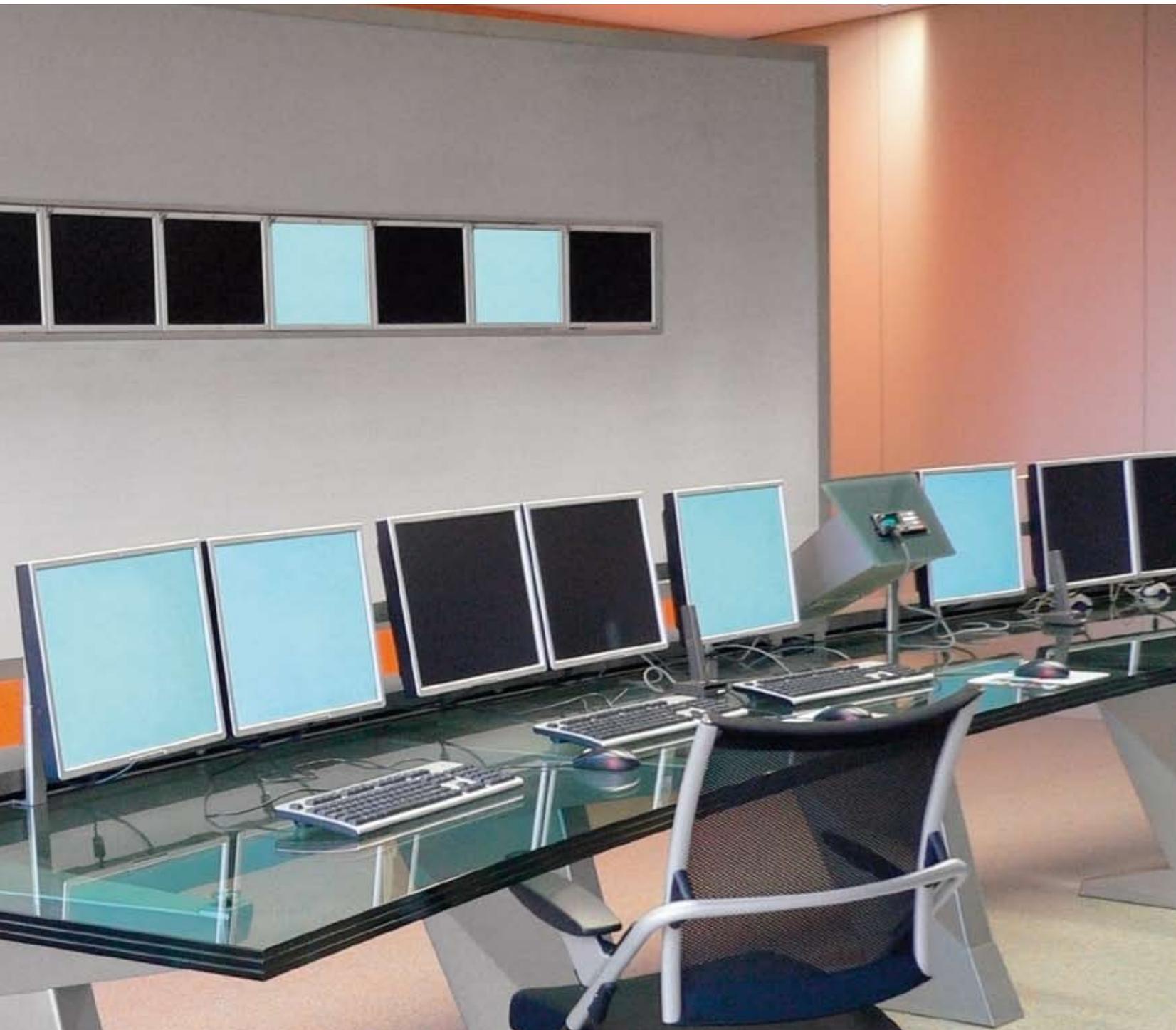
PARTNERSCHAFT VERBINDET!

Beim Bezug von Stahl vertraut Schinko auf das Unternehmen COGNOR Stahlhandel GmbH. Das Angebot umfasst verschiedenste Stahl-Güten von blank bis verzinkt. Kurze Lieferzeiten, die Übernahme der Blech-Logistik und flexible Lösungen sind die Basis der erfolgreichen Partnerschaft. www.cognor-stahlhandel.at









KONZENTRIERTE ATMOSPHÄRE.

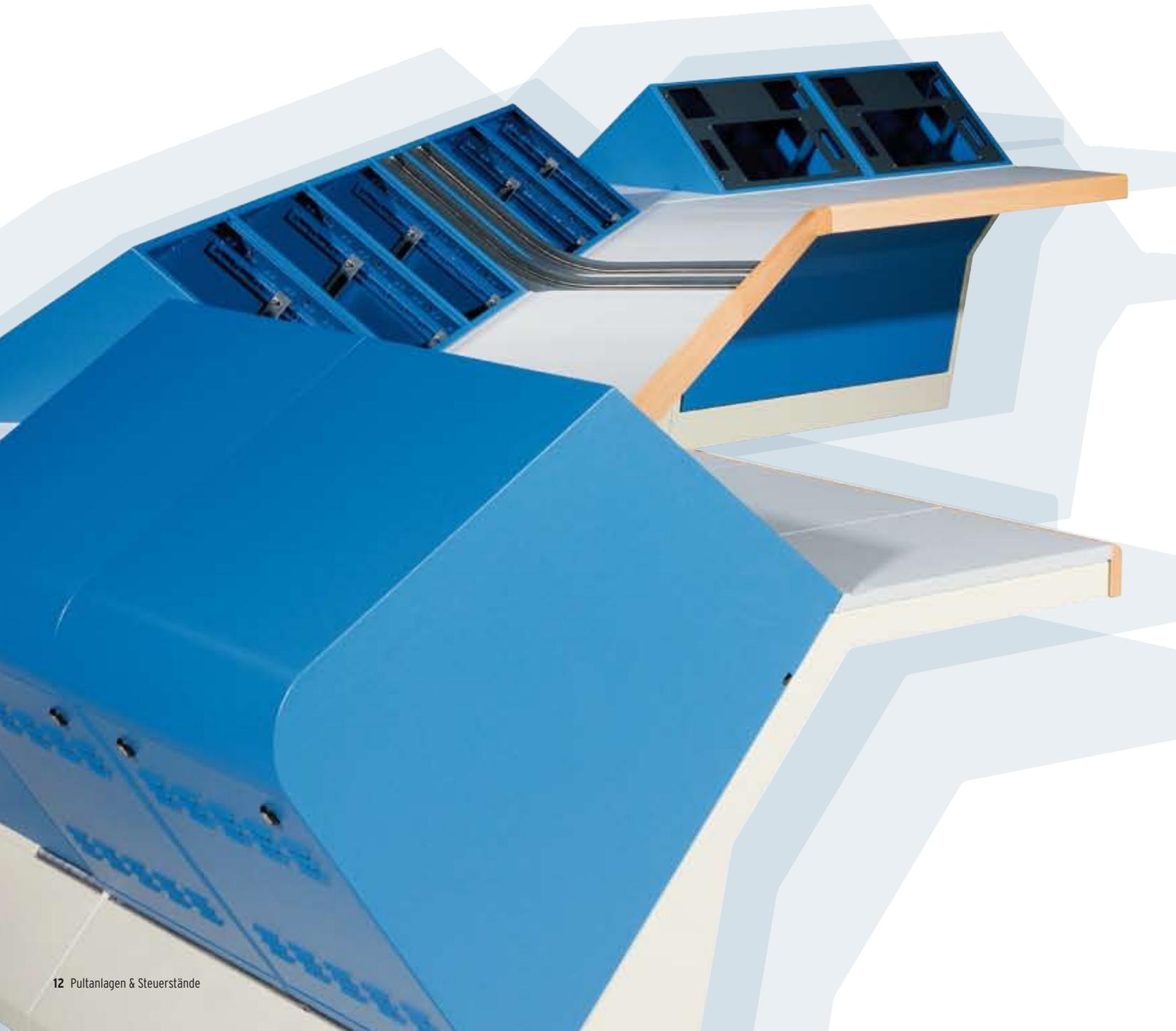
Schinko setzt auf höchste Funktionalität und konsequentes Design. Das hat einen leicht nachvollziehbaren Grund: In einem Arbeitsumfeld, in dem man sich wohlfühlt und in dem alle wesentlichen Bedien- und Überwachungselemente an den richtigen Stellen positioniert sind, wird entspanntes Arbeiten erst möglich.

PRÄZISE HANDLUNGEN.

Wer entspannt arbeitet, erledigt seine Arbeit präzise, weil er sich genau darauf konzentrieren kann. In so einem Umfeld kommt natürlich auch den eingesetzten Materialien eine besondere Bedeutung zu. Edel getönte Glasplatten für die Tische harmonieren optimal mit den Stahloberflächen der Pultgehäuse und unterstreichen das industriell orientierte Ambiente.

VOLLE KONZENTRATION AUF 10 LAUFENDEN METERN.

In Bereichen, in denen vom Bedienpersonal dauerhaft höchste Konzentration verlangt wird, ist Schinko voll gefragt. Durch die Spezialisierung auf Gehäusetechnik ergibt sich die hohe Schinko Kompetenz, durch die die Entwicklung von Pultanlagen genau nach den Anforderungen der Kunden abläuft. Im Prozessablauf sorgen Wertanalysen und Optimierungen für eine kostenadäquate Gesamtlösung.





MOBILES WARTUNGSGERÄT. Eine ideale Kombination aus Steuerstand und Werkzeugschrank. Die Analyse wird am Gerät erledigt und die passenden Werkzeuge sind immer schnell zur Hand.



BDE-TERMINAL. Mobile Betriebsdatenerfassung in robuster Ausführung für den Werkstatteinsatz. Integrierter PC-Schutz samt Kühlung und Schwenkbarkeit des Bildschirmes.



WARTUNGSGERÄT SPEZIAL. Die Verbindung aus Steuerstand und Werkzeugschrank sorgt für Sicherheit und Ordnung. Die spezielle Bauform ermöglicht den Einsatz als Fahr- und Hängeversion.



STEUERSTAND. Absolut nutzerfreundliche, ergonomische, erweiterbare Lösung bei geringem Platzbedarf und größtmöglicher freier Sichtfläche. Alle Bedienelemente liegen sicher zur Hand.



PHYSISCH ENTSPANNT – PSYCHISCH TOPFIT.

Das erklärte Ziel bei Steuerständen heißt: Einen Arbeitsplatz schaffen, der körperliche Anstrengungen auf ein Minimum reduziert. Dadurch wird weitgehend ermüdungsfreies Arbeiten möglich, das eine präzise Erledigung der gestellten Aufgaben auch auf längere Zeiträume hin gewährleistet.



PARTNERSCHAFT VERBINDET!

Die Steuerung des gesamten Schinko-Werkes, von der Arbeitsvorbereitung bis zur Auslieferung, wird über ein ERP-System gewährleistet. Ein wichtiges Kriterium bei der Entscheidung dafür war eine einfache Handhabung, die uns Asseco Austria versprach und lieferte.

ASSECO
SYSTEMS



365 MAL 24.

Maschinen in Stahlwerken, Rohstoffverarbeitung, Holz- und Bauindustrie: Immer in Betrieb – immer Volldampf! Pulte und Steuerstände sind besonders in der Verfahrens- und Prozesstechnik im Dauereinsatz. Jede Ausfallzeit einer Maschine würde viel Geld kosten. Bei solchen Einsätzen muss jeder Schalter passen. Auch bei schichtweise wechselndem Bedienpersonal von 50 bis 150 Kilogramm gewährleistet Schinko Produkte bester Ergonomie und Robustheit und damit die volle Konzentration des Operators.



ALLES ZUR HAND.

Eine typische Systemlösung aus dem Hause Schinko: die Werkstatt Workstation. Alle Funktionen sind integriert: vom Auftragsumfang im Terminal der Zeiterfassung über die Lagerung von Ersatzteilen und Werkzeug bis hin zur Versorgung mit allen Medien inklusive Öl. Und die spezielle Oberflächengestaltung lässt sich leicht und umweltgerecht reinigen.



SCHINKO AM STEUER.

Die Bedienung von Fahrzeugen im Schienenverkehr erfordert dauerhaft höchste Konzentration und Leistung. Da spielen Faktoren wie Rundum-Sicht, ergonomische Anordnung aller Schalter und Bedienelemente auch für wechselndes Bedienpersonal eine tragende Rolle. Denn ein einziger Fehler könnte fatale Folgen haben. Schinko hat die langjährige Erfahrung und das spezielle Know-how für die bediengerechte Gestaltung und Realisierung von modernsten Steuerständen.





STRAFF ORGANISIERTE PROZESSABLÄUFE – VERLÄSSLICHE SICHERHEIT. DIE SCHINKO PROZESSKETTE.



1. Besprechung der Kundenanforderungen



2. Schinko-interne Entwicklung von Lösungsansätzen



3. Lösungswege und Kostenrahmen beim Kunden



4. Entscheidung durch den Kunden



5. Design und Konstruktion



6. Freigabe durch den Kunden



7. Prototypenfertigung



8. Gemeinsame Prototypenabnahme



9. Produktion



10. Logistik samt Verpackung und Versand



MITTEN IN EUROPA.

25 Kilometer nördlich von Linz, der oberösterreichischen Landesmetropole, liegt der Firmensitz der Schinko GmbH in Neumarkt im Mühlkreis. Hier befinden sich alle Leistungsbereiche des Unternehmens zentral unter einem Dach: Kundenbetreuung, Design, Konstruktion, Prototypenfertigung, Produktion, Pulverbeschichtung, Qualitätssicherung und Logistik. Neumarkt ist aus ganz Europa leicht zu erreichen. Und von Neumarkt aus ist ganz Europa leicht zu erreichen.

ZUM RICHTIGEN ZEITPUNKT AM RICHTIGEN ORT.

Die gute verkehrstechnische Anbindung und Lage und die logistische Leistungsfähigkeit der Lager- und Transportspezialisten des Hauses Schinko werden von vielen Kunden hoch geschätzt. So übernehmen wir auf Wunsch gerne den Bereich der Lagerhaltung für unsere Kunden. Damit ist die Ware jederzeit zum richtigen Zeitpunkt am gewünschten Ort – just in time!



Schinko GmbH, A-4212 Neumarkt i.M., Matzelsdorf 60
T: +43/(0)7941/6906, F: +43/(0)7941/6906-66, E-Mail: verkauf@schinko.at
www.schinko.at