



www.schinko.at

CREATING CHARACTER

POINT OF SALES & KOMPLEXE GEHÄUSEZUSAMMENBAUTEN

„GEHÄUSE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE“

Michael Schinko





MAN KANN SAGEN: SCHINKO BAUT GEHÄUSE.

Wir sagen: Schinko gibt der Technik und der Technologie unserer Kunden Charakter und sichtbare Kompetenz. Denn es ist ein Faktum, dass die Hülle viel mehr ist als lediglich der Schutz für das Innenleben. Ein Schinko Gehäuse zeigt den wahren Wert eines Produktes.

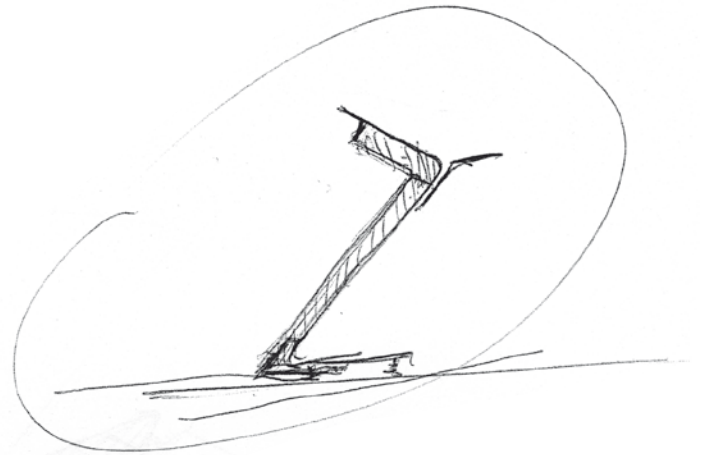
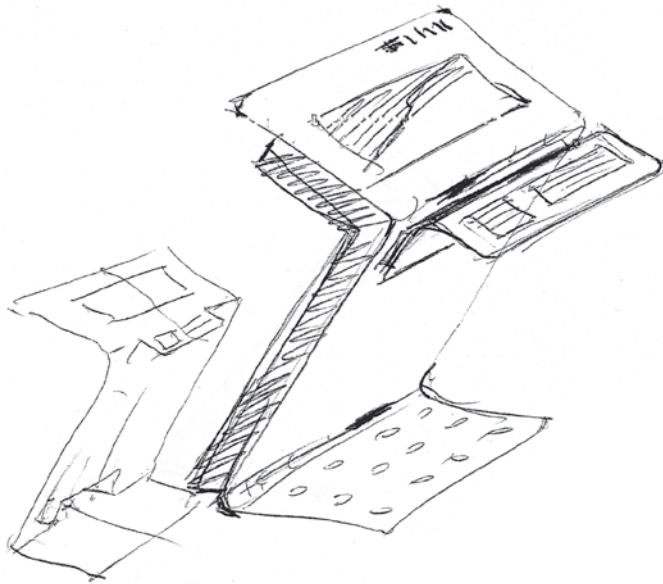
HARMONIE ZWISCHEN INNEN UND AUSSEN.

Von Beginn an setzte Schinko auf die Erfolgsfaktoren „Design“ und „Technik“. So sehen wir gut gemachtes Industrie-Design in Kombination mit exzellenter Technik als Garanten für optimale Funktionalität. Diese Faktoren sind entscheidend für Sicherheit, Bedienungskomfort und Effizienz einer Maschine. Gerne nehmen wir die hohen Ansprüche unserer Kunden als Herausforderung an.

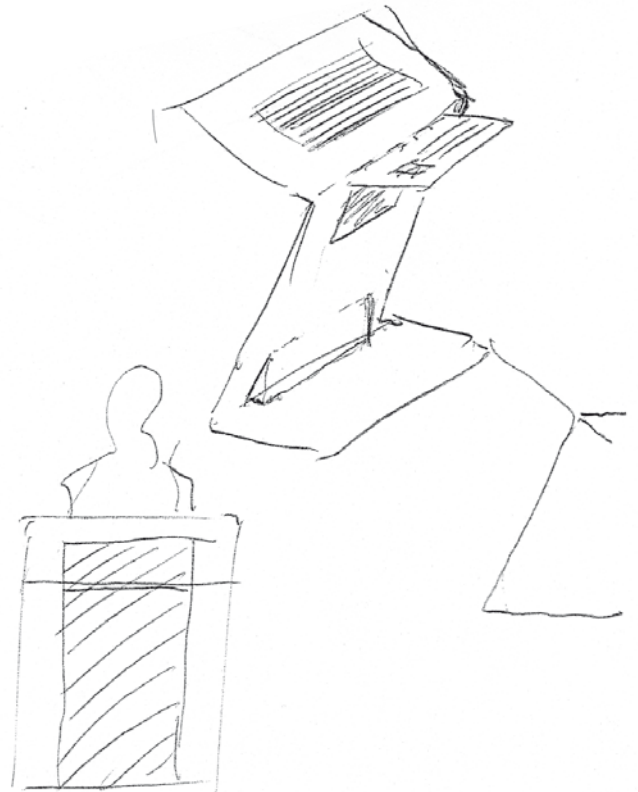
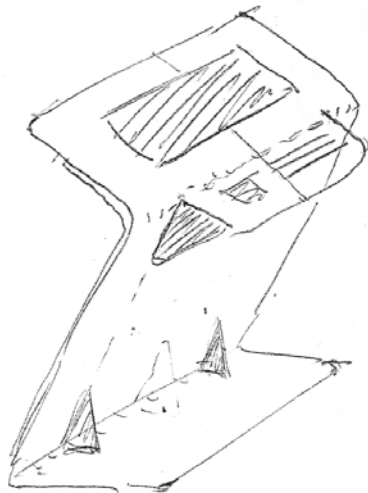
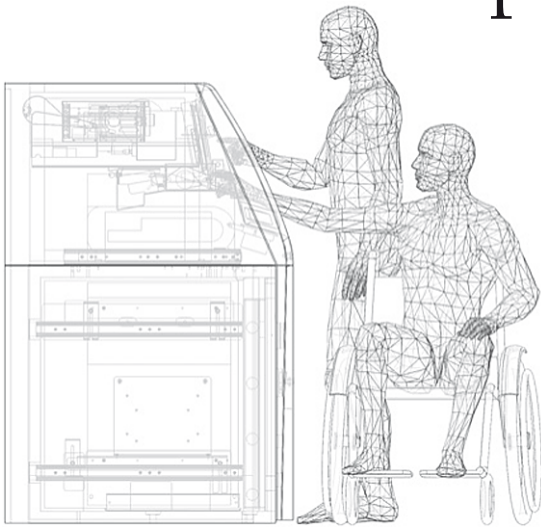
KUNDENAUFTRÄGE UND EIGENENTWICKLUNGEN

Neben den speziellen Kundenaufträgen baut Schinko auf patentrechtlich geschützte und zertifizierte Eigenentwicklungen, die später individuell auf Kundenwünsche adaptiert werden. Hohes Know-how, die modulare Bauweise und die exakte Sorgfalt der Ausführung von Technik und Design garantieren stets ergonomische und standardgerechte Lösungen, die keine Wünsche offen lassen.





„IDEEN NEHMEN
FORM AN.“





MIT ORGANISATION ZUM ERFOLG.

Eine straffe und dabei extrem flexible Organisation der Prozessabläufe bei Schinko hält den Weg von der Idee bis zum fertigen Produkt außergewöhnlich kurz. In einem ersten Schritt werden die Kundenanforderungen genau erfasst und in den weiteren Schritten dann exakt eingehalten. Wir sind stolz darauf, dass wir sämtliche Aufgaben der Entwicklung und Produktion im eigenen Hause erledigen können – das spart Zeit und Geld des Kunden.

TECHNIK UND DESIGN.

Im gesamten Prozessablauf arbeiten bei Schinko erfahrene Techniker und international erfolgreiche Industrie-Designer Hand in Hand. Diese Spezialisten sind seit langen Jahren ein eingespieltes Team. So fängt die Kostenoptimierung des Produktionsprozederes im Sinne des Kundenbudgets schon mit der ersten Handskizze an.



DESIGNORIENTIERTE LÖSUNGEN: VOM WERT DES INNENLEBENS.

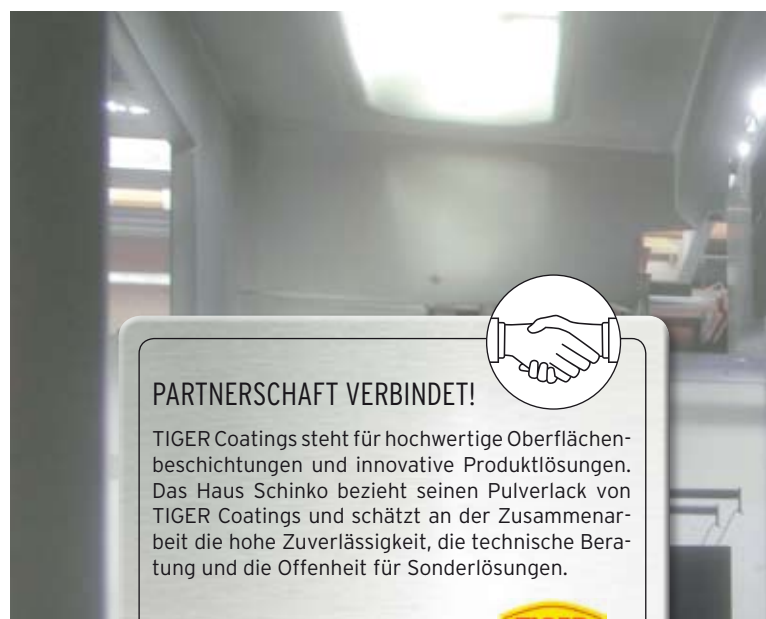
Es gibt bei Schinko einen bewährten Grundsatz: „Die Hülle schützt das Produkt. Doch erst ihre Ästhetik zeigt seinen wahren Wert.“ Was so streng philosophisch klingt, hat einen ganz klaren Hintergrund. Die Funktion eines Gehäuses nämlich geht weit über die reine, technische Schutzfunktion hinaus. Sie ist vielmehr ein nach außen hin sichtbares Zeichen der Kompetenz des Innenlebens. Eine funktionale, gut designete, ergonomische Hülle lädt zur Benutzung ein und schafft sichtbares Vertrauen in die umhüllte Technologie. Deshalb legen wir neben mechanisch-kinematisch einwandfreien Lösungen besonderen Wert auf die Komponente „Design“.

ES DARF KEIN BISSERL MEHR SEIN. UND NICHT WENIGER.

Die technische Beratung findet wahlweise bei unseren Kunden oder bei Schinko statt. Unsere Aufgabe ist es, diese Wünsche kostenoptimal innerhalb kürzestmöglicher Zeit zu einem marktfähigen Produkt zu machen. Deshalb haben wir unser gesamtes Know-how darauf ausgerichtet, dass dieses Produkt in Wert, Funktionalität und Anforderung den Vorstellungen unserer Kunden entspricht. So vermeiden wir entwicklungsseitige „Sackgassen“ und konzentrieren uns auf die Zielerreichung ohne Umwege.

NANO-HIGHTECH-PULVERBESCHICHTUNG

Schinko Nano-Hightech-Pulverbeschichtung erzeugt eine geschlossene, anorganische Schicht mit sehr hoher Dichte. Dadurch haften Pulverlacke besser als auf herkömmlichen Basisschichten und der Schutz gegen Korrosion wird nochmals verbessert. Nano-Vorbehandlungen von Schinko sind phosphatfrei, frei von CSB und BSB und enthalten keine toxischen Schwermetalle. Durch die innovative Prozessführung sind die Faktoren Schutz, Funktion und Umwelt in perfekter Harmonie. Als einer der ganz wenigen Anbieter in Österreich bietet Schinko bei der hochprofessionellen Lohnbeschichtung Nano-Hightech-Pulverbeschichtung an – und holt damit die Zukunft in die Gegenwart.



PARTNERSCHAFT VERBINDET!

TIGER Coatings steht für hochwertige Oberflächenbeschichtungen und innovative Produktlösungen. Das Haus Schinko bezieht seinen Pulverlack von TIGER Coatings und schätzt an der Zusammenarbeit die hohe Zuverlässigkeit, die technische Beratung und die Offenheit für Sonderlösungen.







DAS DESIGN BESTIMMT DIE ATTRAKTIVITÄT.

Der direkte Kontakt mit den Konsumenten erfordert besondere Berücksichtigung bei der Entwicklung und Konstruktion von Gehäusen, die am POS eingesetzt werden. Zum einen muss das Gehäuse dem Konsumenten signalisieren: „Nutze mich!“, zum anderen liegt eine wesentliche Aufgabe in der kompromisslosen Bedienerfreundlichkeit. Zum dritten müssen diese Gehäuse meist sehr robust und trotzdem wartungsfreundlich sein. Und zu guter Letzt soll die Markenidentität des Gerätebetreibers positiv unterstrichen werden. So haben etwa Bankmaschinen nicht einfach nur zu funktionieren, sondern sollen auch zum generellen Erscheinungsbild der Bank in der Öffentlichkeit passen – die Maschinen werden zu Werbeträgern für das gute Image des Hauses.

INDIVIDUALITÄT MUSS NICHT TEUER SEIN.

Sonderformen und Sonderwünsche sind für Schinko tägliche Herausforderung bei der kostenoptimalen Entwicklung von kundenspezifischen Geräten für den Point of Sales.



PARTNERSCHAFT VERBINDET!

Geht es um Verpackungen, Lärmschutzmatten, technische Sonderlösungen, Zuschnitte, Kleber oder andere technische Industrieartikel, ist KAINDL Technischer Industriebedarf der kompetente Partner für das Haus Schinko.

KAINDL
Technischer Industriebedarf





STERILISATIONSGERÄT. Das Hightech-Gerät macht Sondermüll zu Hausmüll – umweltfreundlich und ohne jegliche Giftstoffe.



ANALYSEGERÄT. Absolut mikrowellendichte Ausführung in Niro, innovative Öffnerlösung, hoch korrosions- und hitzebeständig.



LASERBESCHRIFTER. Komplett vormontiertes, laserdichtes Gehäuse mit vielen mechanischen Teilen und sicherem Automatikverschluss.



MEDIZINTECHNIKGERÄT. Sicherheit, die man sehen kann: absolut exaktes, zuverlässiges Gerät in besonders robuster Ausführung.



ROBUST.

Beim Vollkontakt mit den Konsumenten haben Maschinen im Bereich des Point of Sales schon normal einiges auszuhalten. Zudem sind die Geräte immer wieder tätlichen Angriffen ausgesetzt: Vandalismus mit Werkzeug und Spraydose sind in der heutigen Zeit nahezu an der Tagesordnung. Schinko kontert mit konsequenten Innovationen, besten Materialien und der sprichwörtlichen Schinko-Qualität.

EINFACH ZU WARTEN.

Wir achten schon bei der Konstruktion darauf, dass die Bestandteile unserer Gehäuse leicht zu reinigen sind und – im Falle grober Beschädigungen – auch unkompliziert getauscht werden können. Sämtliche Öffnungen, Klappen und Laden werden im Sinne der erwünschten Lebensdauer mit robusten Details ausgeführt. So führt auch eine dauerhafte Belastung bestimmter Gehäuseteile durch tägliche Nutzung zu keinen Materialermüdungen. Besonders hochwertige Beschichtungen machen die Oberflächen zusätzlich unempfindlich gegen Verkratzen, Korrosion und Reinigungsmittel – ein unschlagbarer Vorteil bei hoher Kundenfrequenz.



PARTNERSCHAFT VERBINDET!

Technische Gase spielen eine bedeutende Rolle in der Fertigung bei Schinko. Besonders Sauerstoff und Stickstoff für den Laserzuschneid, aber auch Edelgase für den sicheren Schweißprozess bezieht Schinko bei Linde Gas GmbH. Das Unternehmen ist das führende Unternehmen für technische Gase in hoher Qualität.



KOMPLEXE GEHÄUSEZUSAMMENBAUTEN: INNOVATION BY SCHINKO.

Komplexe, mechanisch-kinematische Gehäuse stellen eine große Herausforderung dar. Vom Zusammenbau aller Komponenten bis hin zur Funktionsprüfung vor Lieferung an den Kunden erledigt Schinko alle Schritte in der innovativen Unternehmenssparte „Komplexe Gehäusezusammenbauten“ – mit dem bekannt hohen Schinko-Qualitätsanspruch.

In diesen Bereich gehören auch verschiedene mechanische Elemente wie Stoßdämpfer, Dreh-/Frästeile, Nocken und Schalter, die über Schinko zugekauft und vor Ort verbaut werden. Die fertig assemblierten Gehäuse werden an den Kunden geliefert, wo dann der weitere Einbau der Elektronik und die finale Qualitätsabnahme vorgenommen werden.





PRÜFTECHNIK. Kombigerät für mechanische Prüfung und Datenerfassung. Die besonders steife, schwingungsgedämpfte Ausführung sichert höchste Genauigkeit.



ANALYSEGERÄT. Hoch genaues Gerät für Analysen auf molekularer Ebene. Eine laborfreundliche, ergonomische Kombilösung von Anlage, Anzeige und Datenerfassung.



LASERBESCHRIFTER. Kompaktes Gerät, einfach und sicher zu bedienen. Robuste Technik gefällig verpackt.

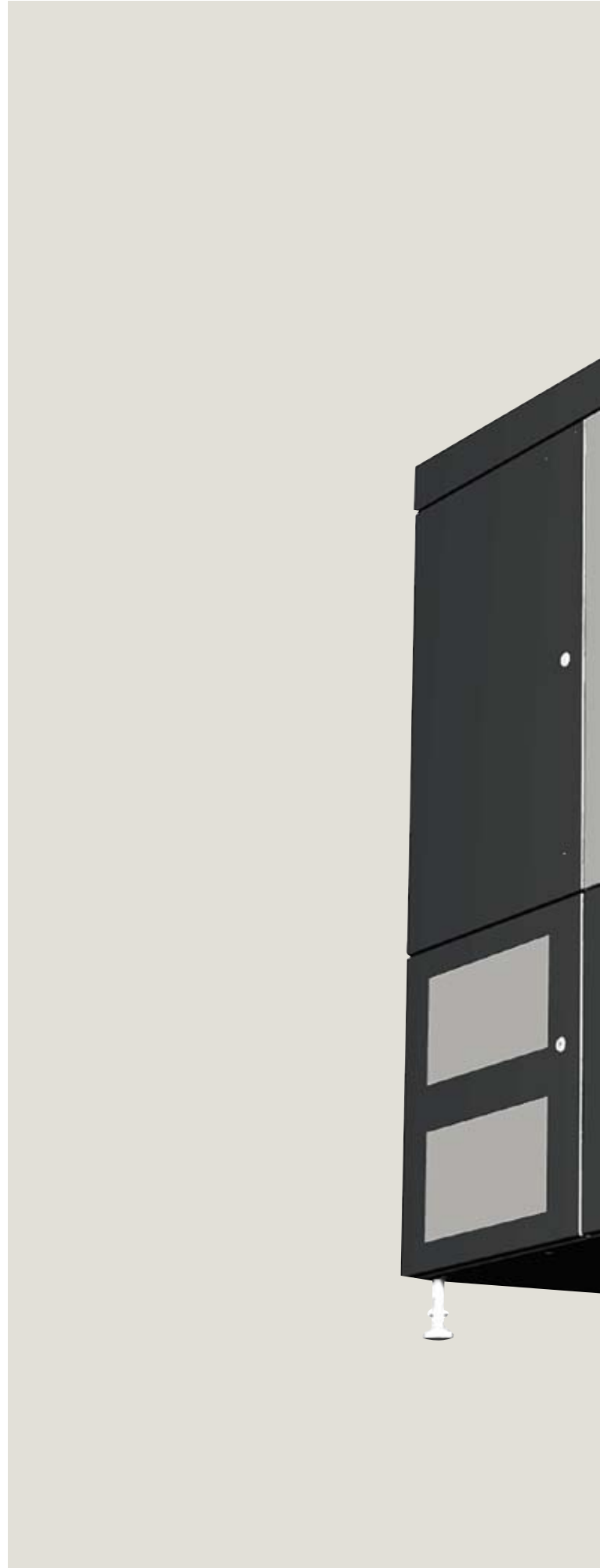


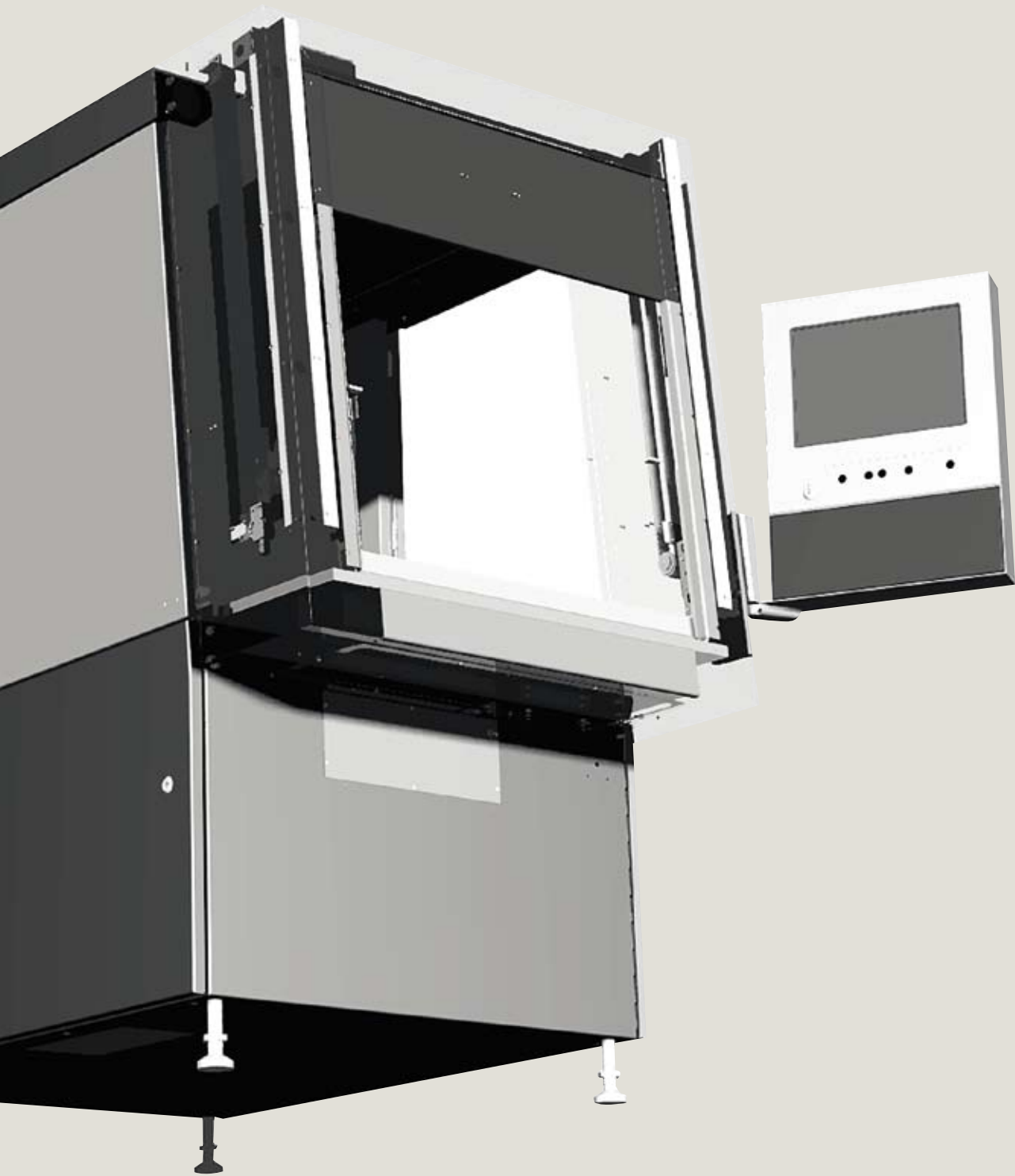
MÜNZZÄHLER. Innovative, genaue Mechanik in funktioneller Blech-Kunststoff-Kombination. Für den Einsatz im Backoffice-Bereich der Bank.



WIR SIND ZUFRIEDEN, WENN UNSERE KUNDEN ZUFRIEDEN SIND.

Assembling über den Schinko Unternehmensbereich Komplexe Gehäusezusammenbauten bringt klare Vorteile. Zum einen werden die Kosten weiter optimiert und unsere Kunden können sich wieder mehr auf die eigenen Kernbereiche konzentrieren. Ein weiterer Vorteil ergibt sich durch die selbstständige Abwicklung und Montage von Spezialteilen und mechanischen Elementen, die ebenfalls von Schinko eingekauft und in Neumarkt montiert werden – frei nach dem Motto: Ein Partner für das fertige Produkt. Dabei bekennen wir uns konsequent zu Qualität ohne Kompromisse und unterstützen so nachhaltig die Sicherung der Qualitätsstandards unserer Kunden.





ZU JEDER ZEIT AN BARES KOMMEN.

Sie haben unseren Lebensstil geprägt und sind aus dem modernen Leben kaum mehr wegzudenken: die Geldautomaten. Bei der Erfüllung ihrer Aufgabe, nämlich zu jeder Zeit verlässlich Bares bereitzustellen, sind diese Automaten besonderes harten Bedingungen ausgesetzt. Trotz Temperaturschwankungen, Schmutz, Witterungseinflüssen und eventuellen mechanischen Einwirkungen gewährleistet Schinko-Technik die Bedienerfreundlichkeit und Funktionalität unter allen Umständen.



EXTREM SAUBERE LÖSUNG.

Krankenhausabfälle stellen in der Regel ein besonderes Infektionsrisiko dar. Mit dem neuen Sterilisationsgerät für kontaminierte Krankenhausabfälle gelang ein großer Schritt in Richtung Sicherheit und Minimierung der Entsorgungskosten. Die Abfälle werden in dem Gerät unschädlich gemacht und können somit normal als Restmüll entsorgt werden.



EIN TICKET AUF KNOPFDRUCK.

Von einem Ticketautomaten dürfen wir reibungslose Funktion zu jeder Zeit erwarten. Egal ob Parkschein, Kinokarte, Zug, Öffi-Tickets – vom ersten Kontakt bis zur Bezahlung muss alles exakt passen. Schinko entwickelt dafür Gerätesysteme, die hochfrequente Konsumentennutzung bei jeder Witterung zulassen, dabei mit bedienerfreundlichem Industriedesign aufwarten und keine Probleme in der Wartung machen.





STRAFF ORGANISIERTE PROZESSABLÄUFE – VERLÄSSLICHE SICHERHEIT. DIE SCHINKO PROZESSKETTE.



1. Besprechung der Kundenanforderungen



2. Schinko-interne Entwicklung von Lösungsansätzen



3. Lösungswege und Kostenrahmen beim Kunden



4. Entscheidung durch den Kunden



5. Design und Konstruktion



6. Freigabe durch den Kunden



7. Prototypenfertigung



8. Gemeinsame Prototypenabnahme



9. Produktion



10. Logistik samt Verpackung und Versand



PARTNERSCHAFT VERBINDET!

Breuer ist die „Haus- und Hofspedition“ von Schinko. Unser Transportpartner fährt seit vielen Jahren für Schinko. Die beiden Unternehmen agieren wie ein eingespieltes Team – dank der hohen Flexibilität und des tadellosen Service von Breuer passen alle Arbeitsschritte exakt zu den Schinko-Anforderungen.





MITTEN IN EUROPA.

25 Kilometer nördlich von Linz, der oberösterreichischen Landesmetropole, liegt der Firmensitz der Schinko GmbH in Neumarkt im Mühlkreis. Hier befinden sich alle Leistungsbereiche des Unternehmens zentral unter einem Dach: Kundenbetreuung, Design, Konstruktion, Prototypenfertigung, Produktion, Pulverbeschichtung, Qualitätssicherung und Logistik. Neumarkt ist aus ganz Europa leicht zu erreichen. Und von Neumarkt aus ist ganz Europa leicht zu erreichen.

ZUM RICHTIGEN ZEITPUNKT AM RICHTIGEN ORT.

Die gute verkehrstechnische Anbindung und Lage und die logistische Leistungsfähigkeit der Lager- und Transportspezialisten des Hauses Schinko werden von vielen Kunden hoch geschätzt. So übernehmen wir auf Wunsch gerne den Bereich der Lagerhaltung für unsere Kunden. Damit ist die Ware jederzeit zum richtigen Zeitpunkt am gewünschten Ort – just in time!



Schinko GmbH, A-4212 Neumarkt i.M., Matzelsdorf 60
T: +43/(0)7941/6906, F: +43/(0)7941/6906-66, E-Mail: verkauf@schinko.at
www.schinko.at