

IHRE WÜNSCHE SIND UNSER ANSPORN

PERFEKTE OBER- FLÄCHEN DURCH NANO-HIGHTECH

Die Wünsche unserer Kunden zu erfüllen und aus diesen Wünschen immer wieder neue und innovative Produkte zu entwickeln, ist für Schinko das oberste Gebot.



SCHINKO – DER OBERFLÄCHENSPEZIALIST

Schinko ist DER Spezialist für besondere Anforderungen im Bereich der Oberflächenbehandlung. Mit seinem modernen Maschinenpark setzt Schinko neue Maßstäbe:

- ▶ Oberflächenbehandlung von Werkstücken mit einer Abmessung bis zu 3 m Breite, 2 m Höhe und 1 m Tiefe sowie einem Gewicht von 250 kg möglich
- ▶ Oberfläche in glatt, Fein- und Grobstruktur
- ▶ Perfekte Farbharmonie durch Mehrfarbenausführung
- ▶ Permanente Lagerung aller gängigen RAL-Farben ermöglicht bis zu 5.000 Farbwechsel pro Jahr
- ▶ Möglichkeit unterschiedlicher Spezialoberflächen:
 - Antibakterielles Pulver
 - Elektrisch ableitendes Pulver
 - Anti-Graffiti-Pulver
 - Pulver für den Ex-Schutz-Bereich
 - Korrosionsschutzprimer
 - ...
- ▶ Individuelle Schichtdicken und Ausführungen
- ▶ Grundierung und Pulveroberflächen
- ▶ Pulvergrundierung und Nasslack

NANOKERAMIK-VORBEHANDLUNG AUS DEM HAUSE SCHINKO MIT BONDERITE NT-1

Schinko bietet als einer der wenigen Produzenten von hochwertigen Metallgehäusen eine nanokeramische Vorbehandlung der Metalle. Durch diese Art der Vorbehandlung erzielt Schinko eine vergrößerte Oberfläche, verringert gleichzeitig die Schichtdicke und bietet der Pulverbeschichtung eine deutlich bessere Haftung als die herkömmliche Fe-Phosphatierung. Die Pulverlacke halten somit besser und optimieren den Schutz gegen Korrosion.

KLEINE PARTIKEL, GROSSE VORTEILE – BONDERITE NT-1

▶ Die bessere Technologie

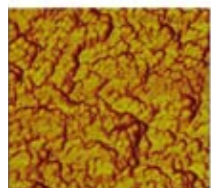
Bonderite NT-1 ist ein auf Zirkonfluorid basierendes Beschichtungsprodukt, das gereinigte Metalloberflächen mit einer nanokeramischen Schicht überzieht. Es wurde speziell für den Einsatz auf Stahl-, Zink- und Aluminium-Oberflächen entwickelt und ermöglicht einen deutlich besseren Korrosionsschutz lackierter Metallflächen.

▶ Der bessere Prozess

Anders als bei der herkömmlichen Fe-Phosphatierung ist beim Einsatz von Bonderite NT-1 auch ohne chromfreie Nachbehandlung eine erstklassige Qualität der Lackierung gewährleistet. Zudem wird in kürzerer Kontaktzeit eine geschlossene Beschichtung erreicht.

Der Vergleich überzeugt:

Bonderite NT-1 bedeutet eine deutlich verbesserte Oberflächenstruktur im Vergleich zur herkömmlichen Fe-Phosphatierung.



Bonderite NT-1



Fe-Phosphate



BONDERITE NT-1 – DAS SIND DIE VORTEILE:

▶ Umwelt

- keine toxischen Schwermetalle
- phosphatfreie Konversion
- kein Beitrag zu CSB/BSB

▶ Qualität

- Steigerung des Korrosionsschutzes im Vergleich zu Fe-Phosphatierung
- In speziellen Fällen auch eine geeignete Alternative zur Zink-Phosphatierung
- Geeignet für Alu, Zink, Stahl und alle gängigen Arten von Lack

BONDERITE NT-1 GARANTIERT ...

▶ Die bessere Leistung

Substrat		Bonderite NT-1	Fe-Phosphat
Kaltgewalzter Stahl:			
Salzsprühtest	NSS (mm) 504 h	1,5 bis 1,8	5,0 bis 14,0
Lackhaftung	Cross-Hatch-Skala 0–5 (0 = Bestnote)	0	0 bis 3
Verzinkter Stahl:			
Salzsprühtest	NSS (mm) 504 h	2,5 bis 5,0	6,2 bis 8,0

ISO 9227: Salzsprühtest zeigt die Korrosion in mm an (Rostunterwanderung am Schnitt)

ISO 2409: Lackhaftung nach dem Cross-Hatch-Test (Gitterschnitt)

KURZ GESAGT

Bonderite NT-1 ist die aktuelle Technologie zur Beschichtung Ihrer Oberflächen. Bonderite NT-1 bedeutet eine gleichmäßigere Oberfläche und bessere Eigenschaften, als das durch die herkömmliche Fe-Phosphatierung möglich ist.

Vertrauen auch Sie künftig auf die Oberflächenkompetenz von Schinko.





Schinko GmbH, A-4212 Neumarkt i.M., Matzelsdorf 60
T: +43/(0)7941/6906, F: +43/(0)7941/6906-66, E-Mail: verkauf@schinko.at
www.schinko.at