



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb **Schinko GmbH**
Matzelsdorf 60
4212 Neumarkt im Mühlkreis

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL 2 nach ÖNORM EN 15085-2

Anwendungsgebiet: Bauteile für Schienenfahrzeuge

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.1	t = 1,4 – 16 mm	FW
	1.1	t = 2,1 – 3,9 mm	BW
141	1.1	t = 1,05 – 6 mm	FW
	8.1	t = 2,10 – 6 mm	FW
	8.1	t = 1,4 – 2,6 mm	BW
786	1.1	t = 2 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser
	8.1		
	22.2		

verantwortliche Schweißaufsichtsperson David Pührerfellner, IWS geb.: 16.03.1989

gleichberechtigter Vertreter -

weitere Vertreter Wolfgang Bruckmayr, [Stufe C] geb.: 31.05.1980

Bemerkungen keine

Zertifikat Nr. TÜVAT/15085/CL2/006/0/2012

Gültigkeitszeitraum 05.12.2012 bis 04.12.2015

ausgestellt am 02.04.2013

Auditor Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER



Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


Zertifizierungsbeauftragter
Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN

Notified Body 0408, TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Krugerstraße 16, A-1015 Wien, www.tuv.at