



ZERTIFIKAT



Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb **Schinko GmbH**
Matzelsdorf 60
4212 Neumarkt im Mühlkreis
Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:
Zertifizierungsstufe CL 2 nach ÖNORM EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Bauteile für Schienenfahrzeuge

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
131	22.2	t=1,5 – 6 mm	FW
135	1.1 1.1 1.1	t = 1,4 – 16 mm t = 2,1 – 3,9 mm t = 3,0 – 16,0 mm	FW BW BW
141	1.1 8.1 8.1 22.2	t = 1,05 – 6 mm t = 2,10 – 6 mm t = 1,40 – 2,6 mm t = 1,50 – 3,3 mm	FW FW BW FW
786	1.1 8.1 22.2	t = 2 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser

verantwortliche Schweißaufsichtsperson Hr. Ing. Stefan Altmann, IWE geb.: 31.08.1958

gleichberechtigter Vertreter -

weitere Vertreter Hr. Wolfgang Bruckmayr, (Stufe C) geb.: 31.05.1980

Bemerkungen keine

Zertifikat Nr. TÜVAT/15085/CL2/006/1/12

Gültigkeitszeitraum 05.12.2015 bis 04.12.2018

ausgestellt am 08. März 2016

Auditor Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER



Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Alexander Mastnak
Dipl.-Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICADO | CERTIFICATE | CERTIFICATE | 证书 | 인증서 | شهادة

