



Labor | Prüftechnik |
Terminals

Vorwort

Individuelle Lösung,
ideale Form

Vom ersten Tag an steht SCHINKO für etwas Besonderes —

Gerhard Lengauer
Geschäftsführender Gesellschafter



... und unsere Produkte, die bis ins kleinste Detail durchdacht sind, bezeugen dies. Bestes Industrie-Design ist seit jeher unser aller Ansporn. Denn gutes Design bedingt Funktionalität. Im Streben nach der idealen Form schaffen wir individuelle Lösungen – maßgeschneidert, Stück für Stück einzigartig. Das ist unsere Philosophie.

Lange haben wir nach einer geeigneten Metapher für unsere gestalterische Schaffenskraft gesucht. Ein Bild, das unsere Haltung, unsere Einstellung und die daraus resultierenden Erzeugnisse widerspiegeln könnte. Immerhin sind es unsere Gehäuse, die das Aussehen intelligenter Maschinen prägen. Wir erschaffen deren Oberfläche und Hülle. Und so erschließt sich auch die gefundene Metapher der menschlichen Haut. Denn sie ist ebenfalls Hülle. Und vieles mehr. Die Tätowierung ist dabei Ausdruck der ästhetischen Individualisierung.

Highlights

Der Erfolg hat viele Väter



Qualitätvolles DESIGN hebt Ihren Verkaufserfolg

- Jegliche Vorgaben bei Gewicht, Platzbedarf und Robustheit möglich
- Individuelle Lösungen und bewährte Systemkomponenten
- Flächenbündige Integration von Bildschirmen, Tastaturen etc.
- Kurze Entwicklungszeit – hoher Kosten-Nutzen-Effekt



Der MULTI-MATERIALMIX liebt Ihre vielfältigen Ideen

- One-Stop-Shop für beste Kundenlösungen
- Technisch und in allen Bereichen handwerklich hoch versierte Fachkräfte
- Sämtliche Kombinationen von Glas, Stahl, Alu, Niro, Holz, Melamin, Acrylglas, ...
- Im Modulsystem gefertigt und hochgradig vormontiert
- Für Maschinen der Superlative
- Für Speziallösungen auf engstem Raum



Modernes ENGINEERING bedeutet für Sie erhöhte Sicherheit

- Durchgängige Qualitätssicherung für das gesamte Verkleidungssystem
- Schnelle und reibungslose Prozesskette
- Project Data Management für technische Details auf Knopfdruck



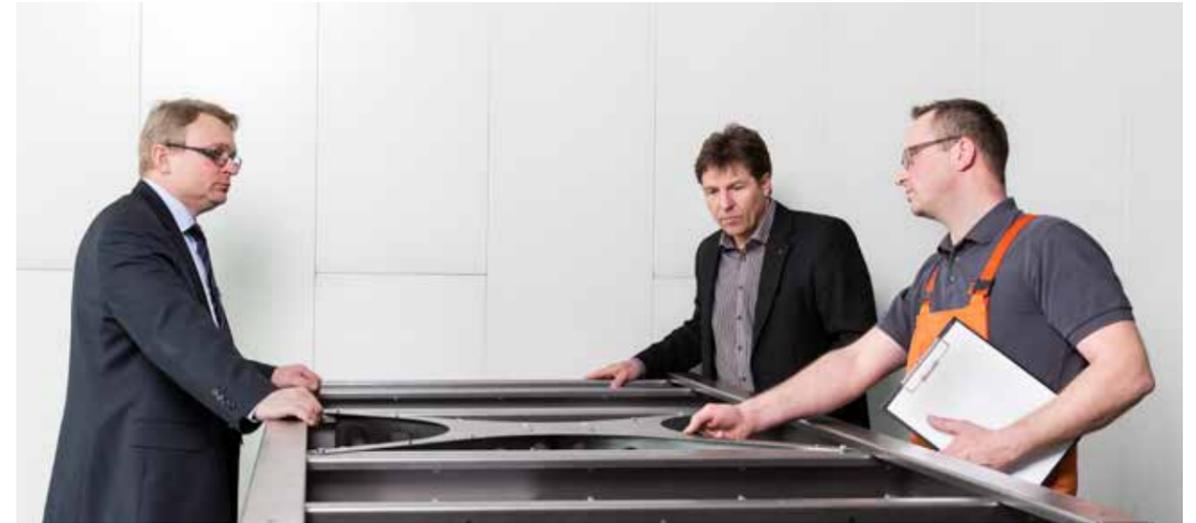
Mit NANO-OBERFLÄCHEN beschichten wir für Sie doppelt sauber

- Nano Hightech Pulverbeschichtung im gesamten RAL Farbspektrum
- Geschlossene, anorganische Schicht mit extrem hoher Dichte
- Dauerhafter Schutz gegen Korrosion
- Bei der Verarbeitung keine Phosphate, CSB, BSB und toxische Schwermetalle
- Ressourcenschonend



Spezielle MONTAGELÖSUNGEN schenken Ihnen wertvolle Zeit

- Fertige Montagelösungen nach Kundenwunsch
- Modulsysteme und Vormontage im Werk – für rasche Endmontage
- Völlig individuelle Montagelösungen
- Reduktion der Durchlaufzeiten
- Weniger Lagerplatz
- Kompakter Transport



Unsere jahrzehntelange ERFAHRUNG lässt Sie ruhig schlafen

- Von Werkzeugmaschinen über Kunststoff bis zu Prüftechnik
- Erfahrene Expertinnen und Experten für Design, Produktion, Logistik und Transport
- Eine persönliche, engagierte Ansprechperson während des gesamten Herstellungsprozesses



Ein hochentwickeltes LOGISTIKSYSTEM führt Sie punktgenau zu Ihrem Ziel

- Moderne Produktionsanlagen
- Hochentwickelte Informations- und Materiallogistik
- Anlieferung just-in-time
- Vom Prototypen bis zur Großserie
- Lagerung

Produktgalerie

Top-Technik tailormade



①

Rissprüfanlage – Magnetic Particle Inspection System

Eine auf den Kunden maßgeschneiderte Spezialgehäuse-Lösung.
Die Beschickung erfolgt durch einen Schutzvorhang in ergonomisch günstiger Position. Besonders große und schwere Teile werden mittels Kran von oben durch ein Schiebedach zugeführt. Alle für den Prozess nötigen Geräte und Hilfsmittel können systematisch geordnet in den integrierten Ablagen verstaut werden.

ABMESSUNGEN 2500 x 1000 x 2200 mm

MATERIALIEN Niro/Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG Schraubkonstruktion, in verschiedenen Bereichen dichtgeschweißt

VERSCHLUSSART Vorhang für UV-Licht

Ergonomische Gestaltung; aufgeräumter Arbeitsplatz; integrierter Bildschirm; einfache Reinigung – keine Spalten; CI des Kunden exakt umsetzbar; ① Beladung von oben ohne Umbau der Kabine; Sicherheitsverkleidung

BESONDERHEITEN



①

Gehäuse für Dichtheitsprüfgerät

Kompaktes Dichtheitsprüfgerät mit umfassenden Diagnosefunktionen und einer optional integrierten Temperaturkompensation für den Einsatz in Laboren, an Montageplätzen oder in vollautomatisierten Produktionslinien.

MASSE 364 x 159 x 392 mm bzw. 600 x 400 x 300 mm

MATERIALIEN Stahl/Alu pulverbeschichtet und geschäumtes Kunststoffteil

VERARBEITUNG Selbsttragende Struktur, geschraubt, Aluminiumteile umschäumt

VERSCHLUSSART Verschraubt

Blechkonstruktion mit Kunststoffteilen ① als Stoßsicherung, sehr flexibler Aufbau; alle Löcher und Anschlusspunkte bzw. Verbindungselemente bereits in der Blechplatte eingebaut, keine nachträgliche mechanische Bearbeitung notwendig; Öffnungen für mehrsprachige Touchscreen-Oberfläche mit intuitiver Menüführung und digitale I/O-Schnittstelle mit acht frei belegbaren Ein- und Ausgängen ist vorgesehen.

BESONDERHEITEN



Fertigungsanlage Medizintechnik

Komplexe Gehäuselösung für eine teilautomatisierte Fertigungsanlage im pharmazeutischen Bereich.

MASSE 4000 x 1650 x 1000 mm

MATERIALIEN Edelstahl glasperlengestrahlt

VERARBEITUNG WIG-geschweißt, geschliffen

VERSCHLUSSART Sonderriegel verschraubt, gesteckt

Multifunktionale Lösung, bestehend aus Zuführeinheit, Verarbeitungseinheit, integrierter Steuerungseinheit, Inspektionseinheit und Abführeinheit

BESONDERHEITEN Abführeinheit



Prüfstand Hydraulik

Als Gesamtsystem geliefert

Die gesamte Vormontage erfolgt auf einem Maschinengestell. Der Prüfstand verfügt über runde Schiebetüren, einen flexiblen Tragarm und ein robustes Bediengehäuse. Die gesamte Entwicklung und Konstruktion erfolgt im Hause Schinko.



MASSE 1770 x 3926 x 2412 mm

MATERIALIEN Stahlblech beschichtet und Edelstahl

VERARBEITUNG MAG-geschweißter Modulrahmen mit gepunkteten Türen

VERSCHLUSSART Schwenkhebel mit Dreipunkt-Stangenverschluss

Modulbauahmen; mit Türen beplankt; ① Front mit 2 runden Schwenktüren mit integrierten Ölabbauflüssen damit kein Hydrauliköl nach außen dringt; Schwenktüren werden manuell und mit Pneumatikzylinder geöffnet; exakte Radiusführungen für ein rasches Öffnen der Schwenktüren; modulares Bediengehäuse mit Tragarm links und rechts am Maschinenrahmen aufgesetzt; belüftetes Dach mit Kabel- und Lufteinspeisung von oben

BESONDERHEITEN



Analysegerät für den Laborbereich

Mobiles Analyse-Gerät für Labs und Prüfinstitute zum Einfrieren und zur Analyse von Materialproben.

MASSE 750 x 1160 x 1122 mm

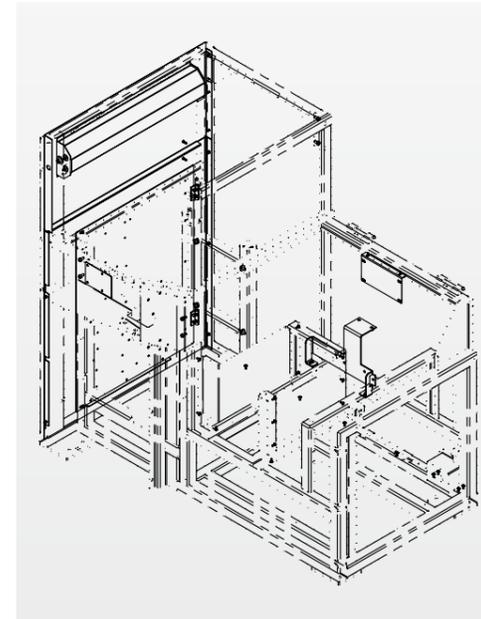
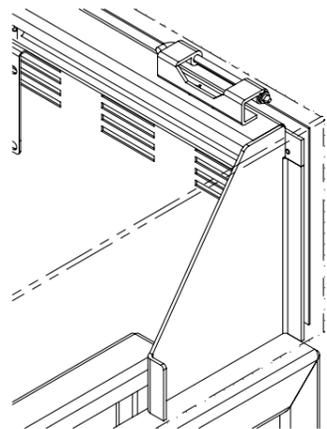
MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG MAG-geschweißt, pulverbeschichtet, Siebdruck

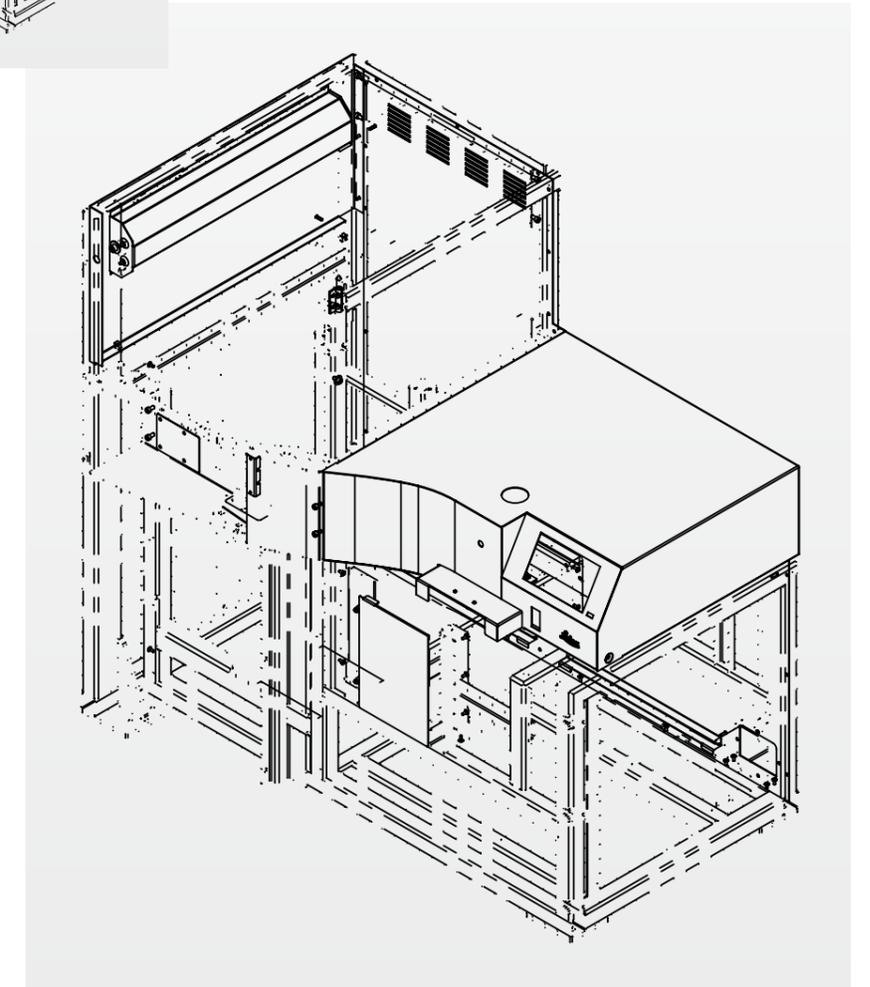
VERSCHLUSSART Verschraubt; Türen werden mittels Magneten geschlossen gehalten

Selbsttragende Rahmenkonstruktion aus Formrohren und Kantprofilen; auf Grundrahmen geschraubte bzw. gehängte Verkleidungsteile; keine sichtbaren Schrauben an Front und Seitenwänden zur optimalen Reinigung; Dämm-Matten und Anti-Dröhn-Matten zur Lärmminimierung ①; Erdung aller Teile mit Grundrahmen; 4 lenkbare, laufruhige, medizinbereichgeeignete Schwerlasträder ②

BESONDERHEITEN



Rahmenbauweise aus Formrohren und Profilen für die Aufnahme der inneren Systembauteile und der äußeren Verkleidung.





DNA Analysegerät

Das Gerät dient der genauen Analyse von DNA Strukturen. Es wird für Laboranwendungen genutzt, dadurch werden Verbesserungen der Standards geschaffen.

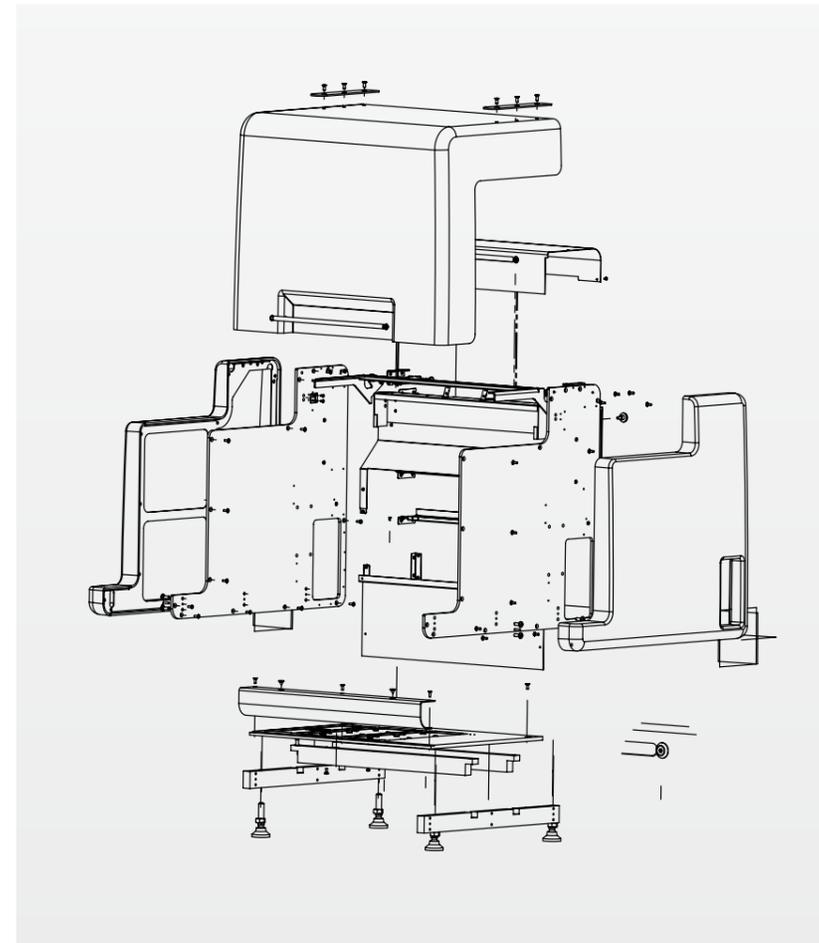
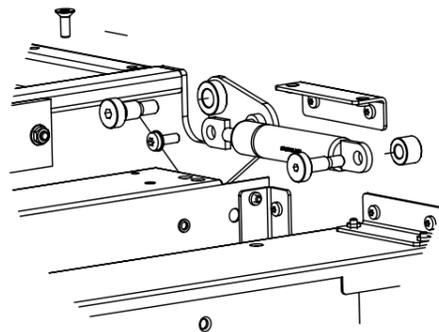
MASSE 635 x 550 x 610 mm

MATERIALIEN Kunststoff / Aluminium / CrNi-Stahl

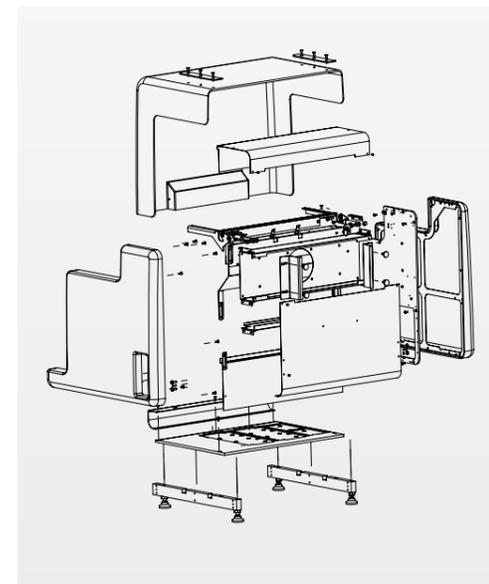
VERARBEITUNG Thermogeformte Kunststoffteile lackiert, Aluminiumteile gefräst, CrNi-Bleche lasergeschnitten, WIG-geschweißt

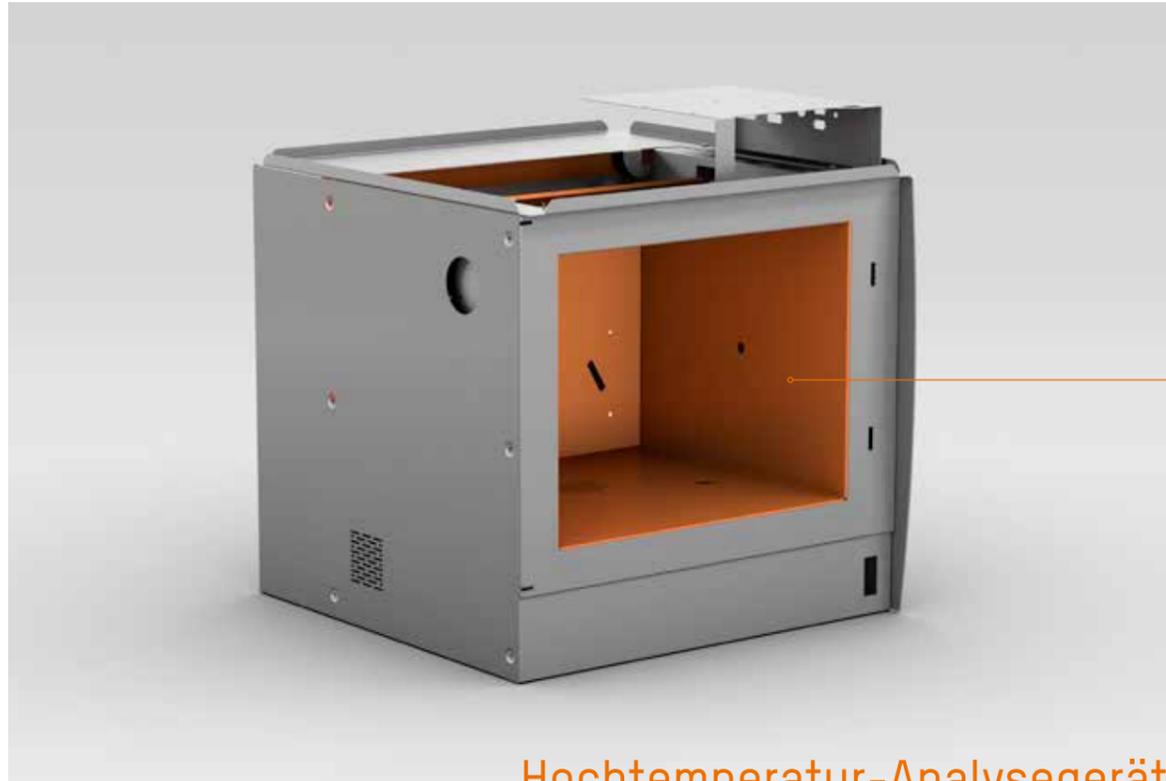
VERSCHLUSSART Verschraubte und selbstschließende, teiltransparente Kunststoffhaube

BESONDERHEITEN Kombination aus lackierten Kunststoffteilen, Tiefziehteilen und beschichteten Aluminium-Formteilen; transparente, tiefgezogene Haube mit verdeckter Hubmechanik ①



Verbundsystem aus Metall und Kunststoffelementen. Selbsttragende Struktur. Verbunden durch Schraub-Niettechnik. Abgestützt auf Bodenrahmen.





Hochtemperatur-Analysegerät für den medizinischen Bereich

Das Gerät dient dem Erhitzen medizinischer Proben zu Analyse Zwecken. Die Anwendung der Mikrowellentechnik bei Hochtemperaturverfahren hat zu einer erheblichen Beschleunigung der Qualitätskontrolle geführt.

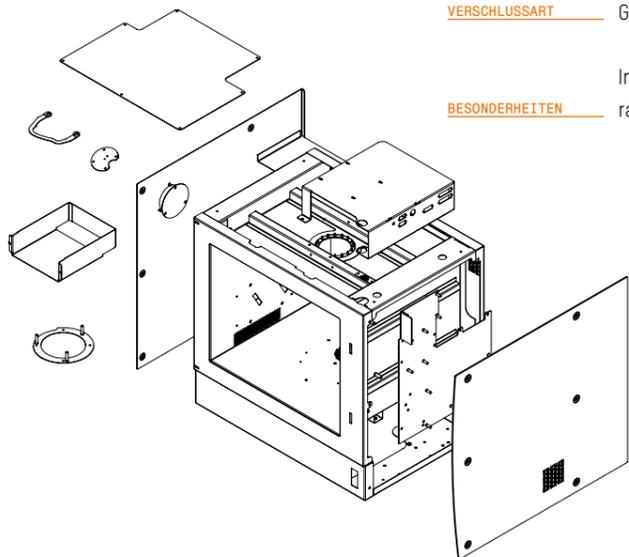
MASSE 600 x 560 x 610 mm

MATERIALIEN Niro lackiert und pulverbeschichtet

VERARBEITUNG Punktgeschweißt, geschraubt

VERSCHLUSSART Geschraubt

BESONDERHEITEN In verschiedenen Farben gefertigt; Innenbeschichtung hochtemperaturbeständig ①; Anlieferung von Modulen in Umlaufverpackungen



Analysegerät Medizintechnik

Das Medizintechnik-Gehäuse für den Einsatz in Labors beherbergt ein hoch effizientes Analysegerät für Biotechnologie.

MASSE 470 x 520 x 733 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG Korpus WIG-robotergeschweißt, Verschlussklappe mit integrierter Haltemechanik eingesetzt

VERSCHLUSSART Verschraubt und selbstschließend

BESONDERHEITEN Charakterstarke Formensprache; sanft zu öffnender Frontdeckel ①



Edelstahlschaltschrank für die Medizintechnik

Gerät für Blutbanken zur Herstellung von Beuteln für die Blutabnahme. Der Schaltschrank ist individuell angepasst und es sind vorgefertigte Zu- und Abgänge vorhanden. Die enthaltene Schutzart ist dem Verwendungszweck angepasst.

MASSE 679 x 300 x 350 mm

MATERIALIEN Niro geschliffen

VERARBEITUNG WIG-geheftet

VERSCHLUSSART Drehriegel mit Verschlusszunge

BESONDERHEITEN KG-Gehäuse mit Kabelkanal an der Rückwand



CO₂-Messgerät für die Getränke- industrie

Das Gehäuse beinhaltet Geräte zur Messung von CO₂, wie sie für Mineralwasser oder kohlenensäurehaltige Limonaden verwendet werden. Die robuste Ausführung ① ist für einen 24-Stunden-Betrieb und die Desinfektion mit Chlorreinigern ausgelegt.

MASSE 240 x 325 x 168 mm

MATERIALIEN Niro geschliffen

VERARBEITUNG Gehäuse verschraubt mit aufgeschraubtem Deckel

VERSCHLUSSART Vibrationssicherer Verschluss

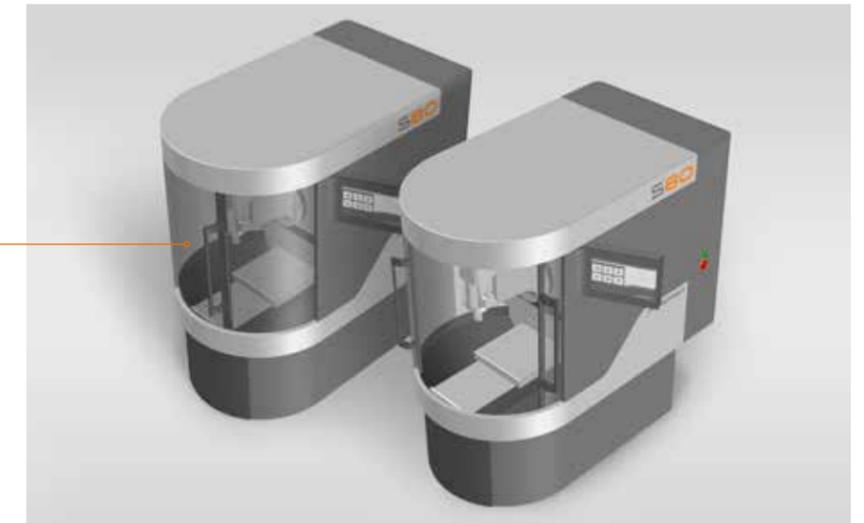
BESONDERHEITEN Einzelne Montageebenen durch zwei verschraubte Gehäuse; integrierte Folientastatur



HUBTÜR NACH OBEN
AUSKRAGEND

Sehr flexibles Design; Schiebetüren; fixe Elemente können durch Türelemente ersetzt werden; verschiebbares Bediengehäuse am Gehäuse; großflächige Glasflächen möglich; abgerundete ECKELEMENTE; Kabelkanal integriert; Systembauweise; Vorbereitung für Sicherheitstechnik; bündige durchgehende Glasstreifen; flexibles Design und Elementgrößen; verschiedene Formen von Fenstern möglich; für Schallschutz vorbereitet; stabile Elemente

BESONDERHEITEN



SCHIEBETÜR RUND
INNENVERLAUFEND

So baut Schinko



KLAPPE OBEN

Die bewährte Systemlösung

Das Gesamtsystem lässt alle kundenspezifische Produktlösungen zu. Die Systemelemente sind hinsichtlich Material, Farb- und Formgebung leicht adaptierbar. Die Ecken können kantig oder rund ausgeführt werden, der Einbau weiterer Fenster oder Türen ist jederzeit möglich. Die Anordnung der Bedienfelder erfolgt hinter dem Fensterband. Alle Elemente sind flächenbündig in das System integriert.

ABMESSUNGEN Variable Maße - von Kleingehäusen bis zu großen Abmessungen

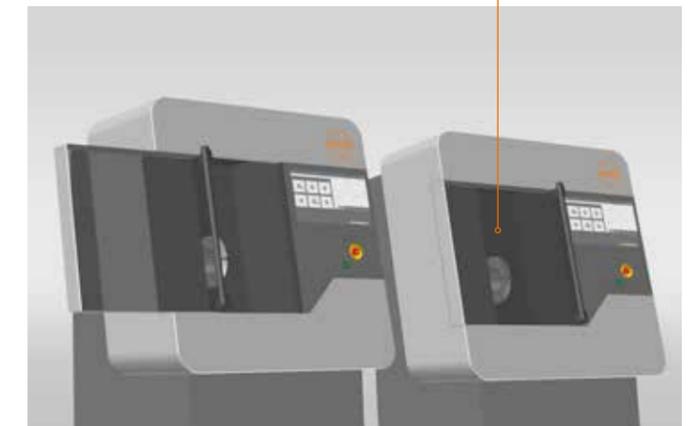
MATERIALIEN Stahlblech pulverbeschichtet, Niro, Aluminium, Glas, Kunststoff, Schaumstoffe, ...

VERARBEITUNG geschraubt, geklebt, genietet, geschweißt, ...



HUBTÜR NACH UNTEN
INNENVERLAUFEND

SCHIEBETÜR
HORIZONTAL
AUSKRAGEND





Prüftechnik Kugellager

Analyse-Kombigerät für die mechanische Prüfung und Datenerfassung von großen Rollen und Ringen. Die schwingungsgedämpfte Ausführung garantiert höchste Messgenauigkeit.

MASSE 600 x 1700 x 635 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG MAG-geschweißter Formrohrrahmen mit gepunkteten Verkleidungsteilen

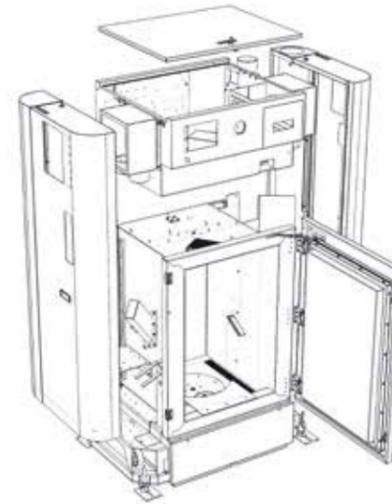
VERSCHLUSSART Schwenkhebel mit Stangenverschluss

BESONDERHEITEN Formrohrrahmen mit Blechverkleidung; Auszugfächer mit Teleskop-Vollauszug; Schwenktür mit Tastaturwanne



Sterilisationsgerät im Bereich Medizintechnik

Abfall-Desinfektionsgerät für Arztpraxen, Labore, Dialysestationen und Forschungseinrichtungen. Infektiöse Abfälle und Flüssigkeiten werden mittels Mikrowellen-Technologie schnell und kostengünstig desinfiziert.



MASSE 1158 x 1640 x 722 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG MAG-dichtgeschweißte Ofenkammer, Verkleidungsteile MAG-punktgeschweißt

VERSCHLUSSART Schmersal Sicherheitsschalter, Teilverschraubungen

BESONDERHEITEN Hochkomplexer Zusammenbau inkl. vormontierter Antriebe und mechanischer Antriebskomponenten; dichtgeschweißte Innenkammer; Spezialleitsysteme für Mikrowellenführung (Hohlleiter); tragende Innenstruktur; Verkleidung außen aufgesetzt; runde Ausführung für einfache Reinigung



Laserbeschrifter für Etiketten

Komplettsystem für eine hochwertige, schnelle Beschriftung handelsüblicher Folien. Der Etikettendruck erlaubt auch die Darstellung von Bildern und maschinenlesbaren Symbolen. Die einfache Anbindung an Leitrechnersysteme und die bewährte Bediensoftware sorgen für einen zuverlässigen Betrieb.

MASSE 800 x 1524 x 900 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG MAG-geschweißtes Gehäuse mit gepunkteten Türen

VERSCHLUSSART Schwenkebel mit Dreipunkt-Stangenverschluss

Gesamtgehäusezusammenbau inkl. Bedieneinheiten und Klappen; vordere Klappe mit Gasdruckdämpfer für rasches Öffnen und Schließen beim Wechseln der bedruckten Labelrollen; Türen mit Aufnahme von Filtermatten und integrierten Lüftungsöffnungen zum Abführen der

BESONDERHEITEN Prozesswärme



Ticketautomaten City Airport Train

Das edle, zeitgeistige Design des Ticketautomaten spiegelt die Dynamik und Modernität des CAT (City Airport Train) wider und erfüllt damit die Ansprüche der internationalen Zielgruppe.

MASSE 748 x 1995 x 840 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG MAG-geschweißte Verkleidungsteile

VERSCHLUSSART Verschraubt

BESONDERHEITEN Flexibler Aufbau zur Anpassung an verschiedene Geräteinhalte; einfache Montage; glatte Oberfläche; Siebdruck inkludiert



Scannerportal im Lebensmittel- /Pharmabereich

Das Scannerportal bietet Sicherheit gegen die Auslieferung von Produkten mit fehlerhaften und falschen Etiketten und Codes. Mittels integriertem Handscanner werden Referenzcodes von Paketen oder Auftragskarten schnell und einfach eingelesen.

MASSE 1490 x 1650 x 600 mm

MATERIALIEN Niro gebürstet

VERARBEITUNG WIG-geheftet

VERSCHLUSSART Drehriegel, teilweise mit Knebelgriff

Aufbau auf zwei Säulen mit Verbindungsstrebe; zweiteilige Schaltschranktür; Außentür umschließt Innentür und schützt den Monitor; Innentür schützt die Elektronik; Türen unabhängig voneinander zu öffnen

BESONDERHEITEN



Kontoauszug-Drucker für Bankfilialen

Kompaktes Infoterminal in Banken für das Abfragen von Kontodaten. Es besteht eine 100% Endkontrolle für die Funktionen. Der Drucker ist sowohl mit einem umfangreichen Innenausbau ausgestattet als auch außen optisch ansprechend.

MASSE 492 x 1153 x 550 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet / FVZ Stahl

VERARBEITUNG MAG-geschweißt

VERSCHLUSSART Drehriegel, Verschlussbügel

Selbsttragende Struktur mit tragenden Außenbauteilen; Aufnahme für Kunststoffhaube im oberen Bereich

BESONDERHEITEN



Infoterminal Tourismus mit Solarpanelen

Vielseitige Gehäuselösung für den Tourismus mit autonomer Stromversorgung durch integrierte PV-Module und barrierefreier Bedienung.

MASSE 1004 x 2830 x 1420 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG MAG-geschweißt

VERSCHLUSSART Drehriegel mit Hakenzunge

BESONDERHEITEN Höhenverstellbares Bedienungsfeld mittels Schlitten ①;
Stromerzeugung durch Photovoltaik



Ticketautomat / Kino

Dieses Terminal besticht durch klare Linien und vielseitige Einsatzbereiche. Der widerstandsfähige Korpus mit pulverbeschichteter Oberfläche eignet sich zum Anbringen von Beschriftungen und Aufklebern. Das helle, gut ablesbare 19"-Display befindet sich gut geschützt hinter einer Glasscheibe. Für Wartungszwecke kann die geteilte Rückwand einfach abgenommen werden.

MASSE 510 x 1621 x 547 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

VERARBEITUNG MAG-geschweißt

VERSCHLUSSART Drehriegel mit Verschlusszunge

BESONDERHEITEN Design auf Radien aufgebaut; verstellbare Standfüße und schwere Bodenplatte für sicheren Stand; großzügiger Stauraum für größere Einbauten; unsichtbare Kabelführung



Bankomat / Münzeinzahlautomat

Das SB-Münzeinzahlsystem wurde für Banken mit hohem Münzaufkommen entwickelt. Die direkte Verbuchung der eingezahlten Münzen, die Unzerstörbarkeit durch feste Fremdkörper und die Ausstattung mit bis zu sechs Münzfüllsäcken prädestinieren das Gerät für den 24-Stunden-Betrieb.

MASSE 560 x 1450 x 788 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet

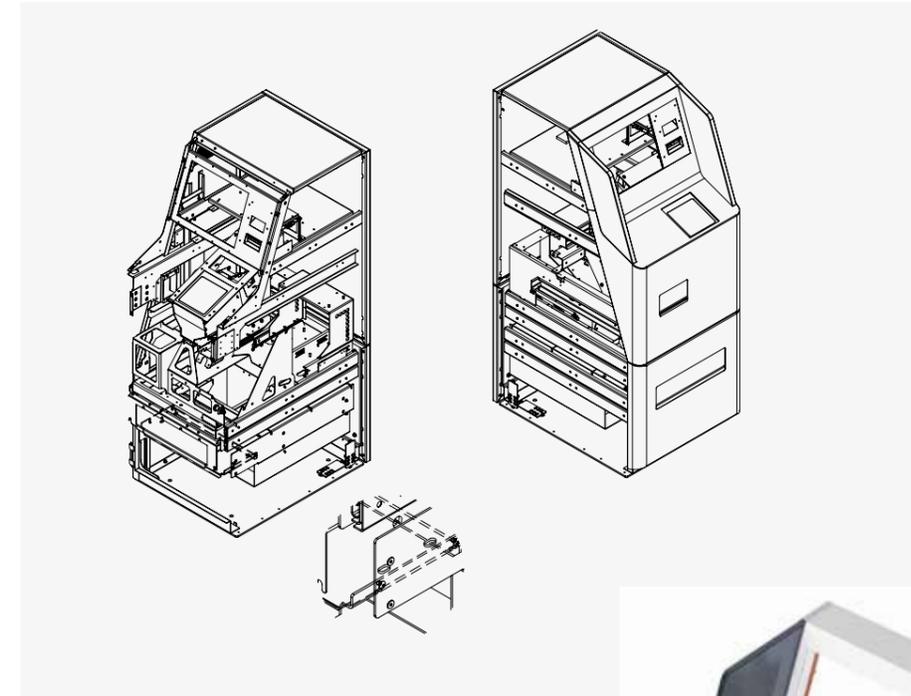
VERARBEITUNG MAG-geschweißte bzw. gepunktete Verkleidungsteile

VERSCHLUSSART Servicedeckel verschraubt, Bedienfront mit Magnetverschluss

Gesamtgehäusezusammenbau inkl. Kartenleser, Touchscreen-Monitoraufnahme, integriertern Münztrichtern und Münzwagen. Blenden aus 20 mm Kunststoffscheiben ① für optimalen Sichtschutz bei der Bedienung

BESONDERHEITEN und eine zeitgeistige Optik

Modulsystem. Geliefert in Modulkomponenten aus massiven Metallstrukturbauteilen. Vorbereitet zur Vorortmontage durch Speziallogistikbehälter für die effiziente Bereitstellung und Verarbeitung in der Fließfertigung.





Infoterminal Arbeitsmarktservice

Dank dem hohen Bedienkomfort und seiner Stabilität wird das Gerät bereits österreichweit eingesetzt. Eine barrierefreie Variante erleichtert Rollstuhlfahrern die Bedienung.

- MASSE** 600 x 1573 x 609 mm
- MATERIALIEN** Stahl pulverbeschichtet
- VERARBEITUNG** MAG-geschweißt
- VERSCHLUSSART** Drehriegel mit Verschlusszunge
- BESONDERHEITEN** Schwenkbares, höhenverstellbares Bedienfeld



Stromtankstelle PKW

Innovative, vandalensichere Stromtankstelle. Die hohe Dichtigkeit und dauerhafte Korrosionssicherheit garantieren eine wartungsfreie Funktion.

- MASSE** 220 x 1439 x 200 mm
- MATERIALIEN** Niro pulverbeschichtet
- VERARBEITUNG** MAG-geschweißt
- VERSCHLUSSART** Mini-Schwenkhebel mit 3-Punkt-Verschlussbügel
- BESONDERHEITEN** Abdeckung mit thermogeformter, lackierter Kunststoffhaube ①; einbruchsicherer Spezialverschluss (Vandalenschutz) ②



Münzauszahlgehäuse

Kompaktes Gerät mit intuitiver Bedienung zur Münzauszahlung in Postfilialen. Ergonomische Bedienung für den Kunden und den Filialmitarbeiter.

MASSE 325 x 1250 x 720 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet und Niro geschliffen

VERARBEITUNG MAG-punktgeschweißt

VERSCHLUSSART Stecktüren verschraubt, Klappe nach oben zu öffnen

Sehr kompakt aufgebautes Gehäuse zum Koppeln an andere Geräte; auch für Einzelaufstellung geeignet und damit sehr flexibel im Einsatz; Einfüllklappe ① nach oben zu öffnen; Ausgabeschale ② ergonomisch ideal platziert; sehr robuste, langlebige Ausführung für den rauen

BESONDERHEITEN Alltagsbetrieb



Münzzählautomat

Münzzählgerät für Bankfilialen. Durch die schmale und hohe Ausführung sehr platzsparend und ideal für die effiziente Nutzung der Filialräume in Tischaufstellausführung.

MASSE 1100 x 400 x 650 mm

MATERIALIEN Stahl pulverbeschichtet und Kunststoff-Spritzgussteile

VERARBEITUNG Geschweißt, geschraubt

VERSCHLUSSART Stecktüren verschraubt

BESONDERHEITEN Trägergehäuse zur Aufnahme verschiedener Laden und Kunststoffeilemente



Bedienkonsole für Kreuzfahrtschiff / Wasserrutsche

Das Terminal dient der sicheren und bedienfreundlichen Steuerung von Wasserrutschen auf Kreuzfahrtschiffen.

MASSE 620 x 1454 x 600 mm

MATERIALIEN Niro 1.4404/V4a pulverbeschichtet

VERARBEITUNG Dichtgeschweißt

VERSCHLUSSART Verriegelung in offener Position mit Rastbolzen

Schutzart IP69K; als Rundrohr ausgeführter Standfuß aus 1.4404 Edelstahl; Drehgelenk, in beide Richtungen 45° drehbar; die Verbindung zwischen Standfuß und oberem Pultaufsatz ist als Rundtischlager mit beidseitiger Dichtung ausgeführt

BESONDERHEITEN



Prüf- und Testgerät für die Flugzeugindustrie

Die ausreichend großen Türen sind mit Gasdruckfedern ausgestattet und erleichtern somit den Zugang und die Wartung aller Komponenten. Der Servicewagen ist für Temperaturen von -32 bis +55°C und Seehöhen von 0 bis 3048m geeignet und kann somit weltweit eingesetzt werden.

MASSE 1900 x 1263 x 3530 mm

MATERIALIEN Stahl grundiert, beschichtet

VERARBEITUNG MAG-geschweißt

VERSCHLUSSART Riegelverschluss mit bzw. ohne Verschlussmechanismus, einstellbarer Hebelverschluss mit Zylinderschloss

BESONDERHEITEN Robuste Ausführung mit sehr steifer und tragfähiger Struktur; Transport auch per Kran möglich



Abdeckung eines elektrischen Messgerät

Hoch korrosionsbeständiges und optisch sehr ansprechendes Gehäuse für Messgeräte zur Leistungsmessung von elektrischen Strömen.

MASSE 282 x 140 x 362 mm

MATERIALIEN Alu chromatiert und pulverbeschichtet

VERARBEITUNG Alu gekantet, geschweißt, eloxiert und pulverbeschichtet

VERSCHLUSSART Verschraubt

BESONDERHEITEN An den Ecken angeschraubte Stoßkanten ① aus geschäumten Kunststoffteilen



Augenlaser im OP-Bereich/Medizintechnik

Das Lasersystem besteht aus einem Diodenlaser mit einer für die Parenchym Chirurgie speziell entwickelten Wellenlänge, einer modernen Peltierkühlung und einer ausgefeilten elektronischen Steuerung in einem stabilen, hochwertigen Gehäuse. Die Bedienung erfolgt intuitiv über einen zentralen Touchscreen. Das elektronische Faserüberwachungssystem macht Fehlbedienungen unwahrscheinlich und erhöht die Bediensicherheit.

MASSE 395 x 900 x 461 mm

MATERIALIEN Stahl beschichtet

VERARBEITUNG Geschweißt, genietet, geschraubt

VERSCHLUSSART Verschraubt und vernietet, Klappen scharniert (in geschlossenem Zustand unsichtbar)

BESONDERHEITEN EMV Schutz - alle Schraubteile sind entweder durch ein leitfähiges Vliesband oder feuerverzinktes unbeschichtetes Blech verbunden; extra große, ebenfalls elektrisch leitfähige Rollen ① zum leichten Überwinden kleiner Stufen



Zu-/Abföhrereinheit für Lebensmittelprüfung

Die Zu-/Abföhrereinheit dient der Kontrolle von Schüttgut in der Lebensmittelindustrie.

MASSE 1050 x 2757 x 3777mm

MATERIALIEN Niro gebürstet

VERARBEITUNG WIG-geheftet, Bürstrichtung wieder hergestellt

VERSCHLUSSART Keine Verschlüsse

BESONDERHEITEN Außenoberfläche und Rahmengestell gebürstet; einzelne Rahmenteile werden (beim Kunden) verschraubt



Prozesstunnel Lebensmittelsterilisation

Gehäuse zur Abdeckung des Sterilisationsprozesses in der Lebensmittelindustrie.

MASSE 600 x 350 x 2332 mm

MATERIALIEN 3D Spiegelblech und Niro gebürstet

VERARBEITUNG WIG-geschweißt, gekantet

VERSCHLUSSART Drehriegel

BESONDERHEITEN Außenoberfläche gebürstet ① und innen als Spiegeloberfläche ② ausgeführt, dadurch im Innenraum lichtreflektierend

Realisierung

Gesagt, geplant, getan



1

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir ideale Lösungsansätze

Nach der ersten Phase des gemeinsamen intensiven Dialogs erstellen unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter auf Basis langjähriger Erfahrung für Sie individuelle Lösungen – klar umrissen, völlig transparent, inklusive reellem Kostenrahmen.



3

Prototypen liefern die ersten greifbaren Resultate

Die Fertigung erster Prototypen läutet die nächste Phase der Projektierung ein. Kritisch betrachtet und genau geprüft, gewährleistet der Prototyp schließlich die uneingeschränkte Funktionalität des Endprodukts.



2

In der Design- und Konstruktionsphase sehen Sie Ihr Projekt wachsen

Bei uns haben Sie stets Ansprechpartner, die für eine reibungslose Detailplanung sorgen. Professionelle 3D-Visualisierungen geben eine genaue Vorstellung, wie das fertige Produkt am Ende aussehen wird.



4

Ab hier brauchen Sie nur noch zu warten

Unter idealen Werkstattbedingungen beginnen wir die Fertigung und übernehmen für Sie die Vormontage. Die Logistik erfolgt just-in-time. Verpackung und Versand werden termingerecht von professionellen SCHINKO-Mitarbeitern übernommen.

Breit gefächertes Know-how in ständiger Anwendung.

Unsere Kompetenz haben wir in über 25 Bestandsjahren ständig erweitert. Heute verfügen wir über laufend aktuell gehaltene Zertifizierungen nach sämtlichen bedeutsamen Normen:

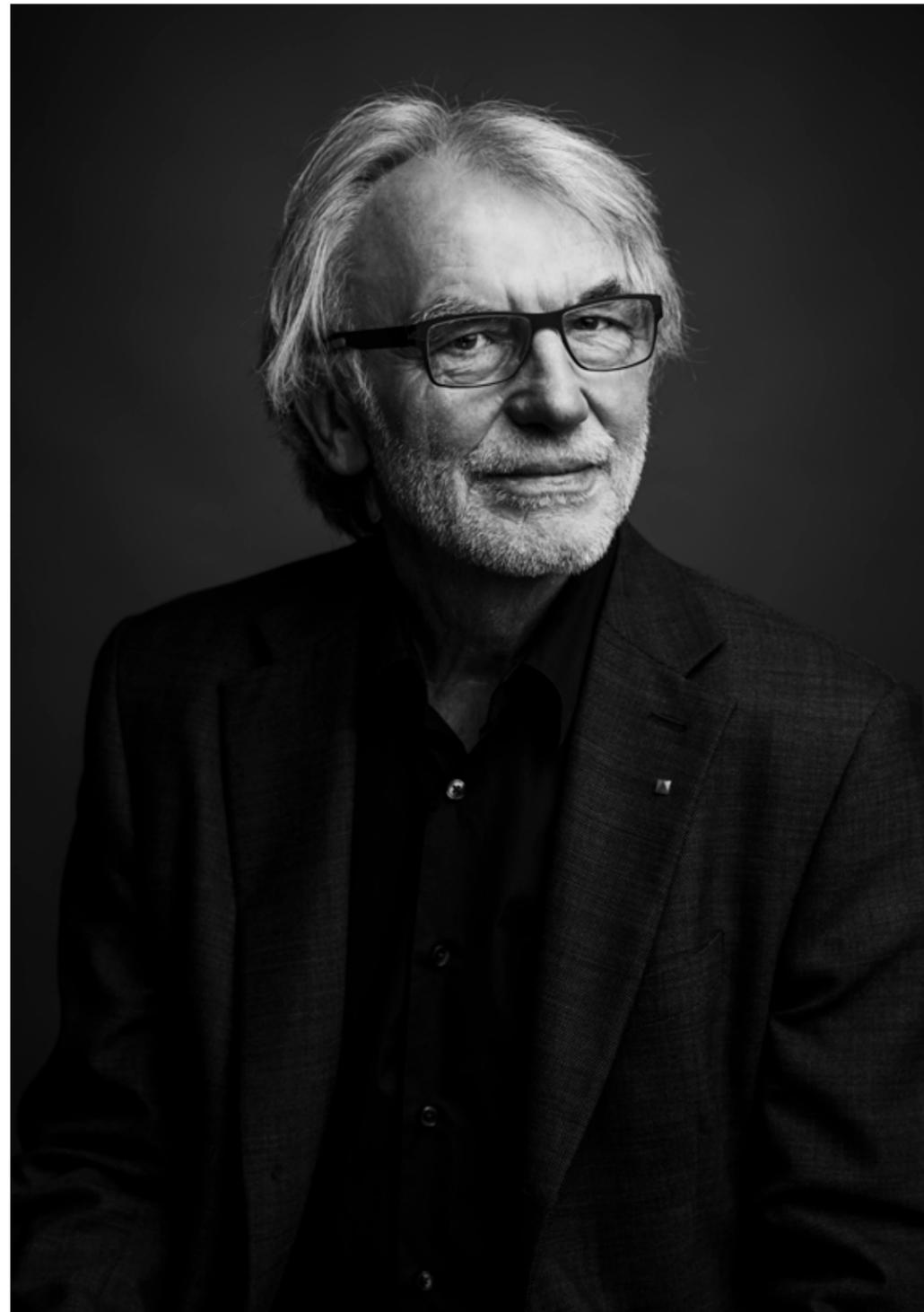
- Dichtheits-Schutzklassen **IP65_TGM-VAEE 31022-1**
- Dichtheits-Schutzklassen **IP66_TGM-VAEE 35040 Type KG / KL**
- Dichtheits-Schutzklasse **IP69 – Type SG**
- Dampfstrahlprüfung **IPX9K nach DIN 40050**
- Zulassung als Schweißbetrieb **ÖNORM EN ISO 3834-3**
- Schweißen von Stahl & Chrom/Nickel nach **ÖNORM EN 9606-1** und **ÖNORM EN ISO 15614-1**
- Schweißen von Aluminium **ÖNORM EN 9606-2** und **ÖNORM EN ISO 15614-2**
- Schweißzulassung für Bauteile für Schienenfahrzeuge nach **ÖNORM EN 15085-2**
- Aufprallprüfung auf hochfeste Stähle **DIN 23125**
- Qualitätsmanagement-System nach **ISO 9001 2008**
- Brandschutz in Schienenfahrzeugen nach **EN 45545**, Klassifizierung Pulverbeschichtung auf Stahl und Aluminium **R 1 und R 7 – HL 3**
- Europäische Patentanmeldung Hubtür **EP 16170939.9**
- Österreichische Gebrauchsmuster: **Halterung Nr. 11980** & **Leichtbautür Nr. 12153**
- Dt. Gebrauchsmuster: **Halterung Nr. 20 2011 003 993.5** & **Leichtbautür Nr. 20 2011 003 992.7**

Schinko

Fortschritt,
Stück für Stück

1990 gründete Michael Schinko ein Unternehmen, das nicht nur seinen Namen, sondern auch seine Handschrift tragen sollte.

Michael Schinko



Denn als Querdenker und Individualist strebte er seit der ersten Stunde nach der idealen Form. Und diese erreichte er, indem er bestes Industriedesign ins Zentrum aller Überlegungen rückte. Alle Prozessabläufe, von der ersten Skizze bis hin zum Prototypenbau und dem fertigen Endprodukt sollten aus einer Hand stammen und Ausdruck dieser eigenen Philosophie sein. So lautete seine Vision.

Heute bezeugen die daraus hervorgehenden Erzeugnisse Stück für Stück die kreative Schaffenskraft Schinkos. Über 60.000 Produkteinheiten, ideal an die Anforderungen der Kunden angepasste Spezialanfertigungen verlassen jedes Jahr das topmoderne Firmenareal mit Sitz im schönen Neumarkt im Mühlkreis. Und jedes einzelne Stück wird höchsten Ansprüchen gerecht. Kein Wunder - haben sich doch über 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der gleichen Leidenschaft, dem gleichen Credo, der gleichen Liebe fürs Detail verschrieben. Der Erfolg gibt ihnen Recht - ebenso wie die zahlreichen Auszeichnungen und Zertifikate.

