



Verkleidungen von Maschinen |  
Anlageneinhausungen

## **Vorwort**

Individuelle Lösung,  
ideale Form

## Vom ersten Tag an steht SCHINKO für etwas Besonderes —

Gerhard Lengauer  
Geschäftsführender Gesellschafter



... und unsere Produkte, die bis ins kleinste Detail durchdacht sind, bezeugen dies. Bestes Industrie-Design ist seit jeher unser aller Ansporn. Denn gutes Design bedingt Funktionalität. Im Streben nach der idealen Form schaffen wir individuelle Lösungen – maßgeschneidert, Stück für Stück einzigartig. Das ist unsere Philosophie.

Lange haben wir nach einer geeigneten Metapher für unsere gestalterische Schaffenskraft gesucht. Ein Bild, das unsere Haltung, unsere Einstellung und die daraus resultierenden Erzeugnisse widerspiegeln könnte. Immerhin sind es unsere Gehäuse, die das Aussehen intelligenter Maschinen prägen. Wir erschaffen deren Oberfläche und Hülle. Und so erschließt sich auch die gefundene Metapher der menschlichen Haut. Denn sie ist ebenfalls Hülle. Und vieles mehr. Die Tätowierung ist dabei Ausdruck der ästhetischen Individualisierung.

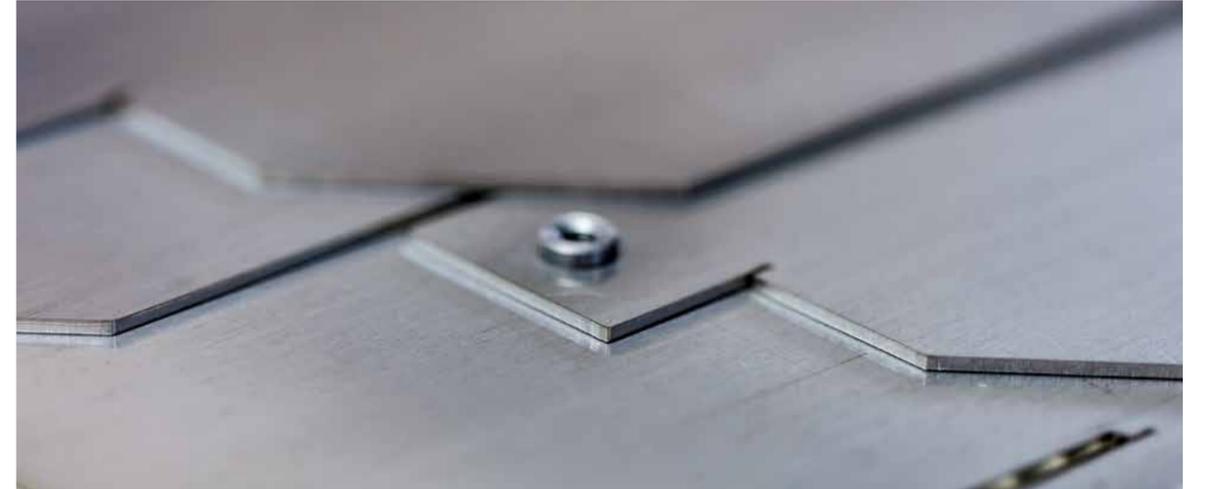
## Highlights

Der Erfolg hat viele Väter



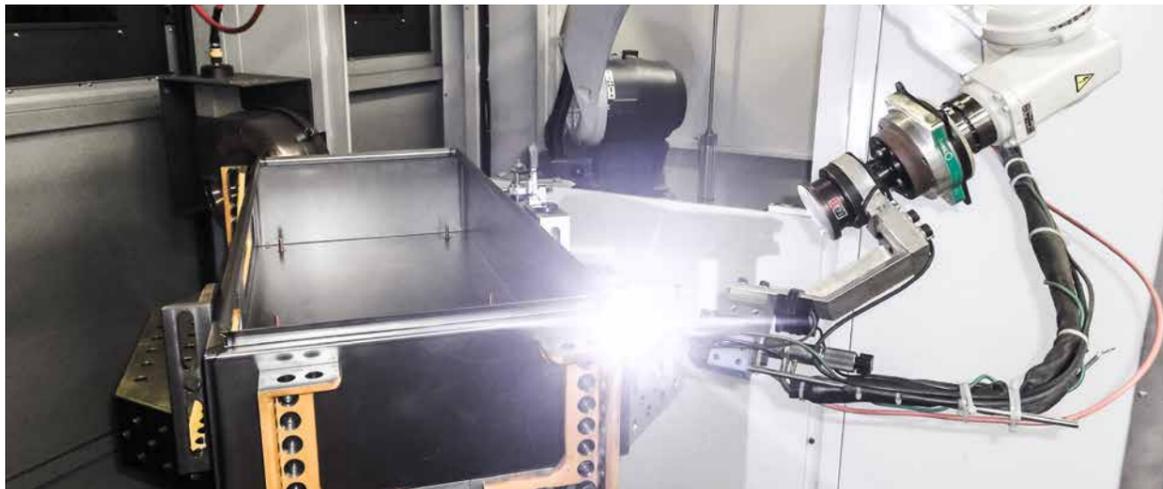
## Qualitätvolles DESIGN hebt Ihren Verkaufserfolg

- Jegliche Vorgaben bei Gewicht, Platzbedarf und Robustheit möglich
- Individuelle Lösungen und bewährte Systemkomponenten
- Flächenbündige Integration von Bildschirmen, Tastaturen etc.
- Kurze Entwicklungszeit – hoher Kosten-Nutzen-Effekt



## Der MULTI-MATERIALMIX liebt Ihre vielfältigen Ideen

- One-Stop-Shop für beste Kundenlösungen
- Technisch und in allen Bereichen handwerklich hoch versierte Fachkräfte
- Sämtliche Kombinationen von Glas, Stahl, Alu, Niro, Holz, Melamin, Acrylglas, ...
- Im Modulsystem gefertigt und hochgradig vormontiert
- Für Maschinen der Superlative
- Für Speziallösungen auf engstem Raum



## Modernes ENGINEERING bedeutet für Sie erhöhte Sicherheit

- Durchgängige Qualitätssicherung für das gesamte Verkleidungssystem
- Schnelle und reibungslose Prozesskette
- Project Data Management für technische Details auf Knopfdruck



## Mit NANO-OBERFLÄCHEN beschichten wir für Sie doppelt sauber

- Nano Hightech Pulverbeschichtung im gesamten RAL Farbspektrum
- Geschlossene, anorganische Schicht mit extrem hoher Dichte
- Dauerhafter Schutz gegen Korrosion
- Bei der Verarbeitung keine Phosphate, CSB, BSB und toxische Schwermetalle
- Ressourcenschonend



## Spezielle MONTAGELÖSUNGEN schenken Ihnen wertvolle Zeit

- Fertige Montagelösungen nach Kundenwunsch
- Modulsysteme und Vormontage im Werk – für rasche Endmontage
- Völlig individuelle Montagelösungen
- Reduktion der Durchlaufzeiten
- Weniger Lagerplatz
- Kompakter Transport



## Unsere Jahrzehntelange ERFAHRUNG lässt Sie ruhig schlafen

- Von Werkzeugmaschinen über Kunststoff bis zu Prüftechnik
- Erfahrene Expertinnen und Experten für Design, Produktion, Logistik und Transport
- Eine persönliche, engagierte Ansprechperson während des gesamten Herstellungsprozesses



## Ein hochentwickeltes LOGISTIKSYSTEM führt Sie punktgenau zu Ihrem Ziel

- Moderne Produktionsanlagen
- Hochentwickelte Informations- und Materiallogistik
- Anlieferung just-in-time
- Vom Prototypen bis zur Großserie
- Lagerung

## **Produktgalerie**

Top-Technik tailormade



Rissprüfanlage

①

**Konzentration auf das Wesentliche**

Die zu prüfenden Teile werden der Anlage durch den Schutzvorhang mittels Palette in ergonomisch günstiger Position zugeführt. Die Beschickung mit großen und schweren Teilen erfolgt mittels Kran von oben durch das Schiebedach der Anlage. Alle für den Prüfprozess notwendigen Geräte und Hilfsmittel können systematisch geordnet in integrierten Laden und Ablagen verstaut werden. Damit bleibt mehr Zeit, um sich auf die Prüfaufgaben zu konzentrieren.

**ABMESSUNGEN** 2500 x 2200 x 1000 mm

**MATERIALIEN** Niro/Stahl pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** Selbsttragende Struktur mit integrierten Ablagen/Kästen; Sichtschutz für UV Lampen; Zuführung von oben

**VERSCHLUSSART** Vorhang für UV Licht

**BESONDERHEITEN** Ergonomische Gestaltung; aufgeräumter Arbeitsplatz; integrierter Bildschirm; einfache Reinigung – keine Spalten; Corporate Design des Kunden exakt umsetzbar; ① Beladung von oben ohne Umbau der Kabine

Präzisions-  
Rundschleifmaschine

①

**Flexibles System**

Gesamtsystem mit vormontierten Schiebetüren inkl. voreingestellten Führungen und integriertem Bediengehäuse mit Tragarm. Leichte Zugänglichkeit für Wartung und Service an allen kritischen Teilen. Die flexible Spezialverkleidung lässt sich optimal an die Spitzenweiten der Maschine anpassen. Das abgerundete Maschinendesign steht symbolisch für den Rundschleifprozess. Anlieferung auf Spezialtransportgeräten bis an den Montageort.

**ABMESSUNGEN** 4000 x 2000 x 1500 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** Selbsttragende Struktur mit integrierter Versteifung, Schiebeschutz präzise geführt

**VERSCHLUSSART** Drehriegel

**BESONDERHEITEN** Großflächige Glasschiebetüren mit leichtgängigen Führungen; ① Sicherheitsscheiben der Widerstandsklasse B3, C2 nach ISO 23125; angebautes Bediengehäuse auf schwenkbarem Tragarm; kühlmitteldicht

**BESONDERHEITEN** kühlmitteldicht



## Clay Fräsanlage Automobilindustrie

### Studio Fräseleistung in ihrer kompaktesten Form

Das durchdachte Engineering, robuste Maschinenkomponenten, ein modernes Interface und das stimmige Design sind die Grundpfeiler für die Performance dieser Maschine. Kabelführungen, Sicherheitsschalter und Sicherheitsleisten sind bereits in die Verkleidungsteile integriert. Eine auch nach oben öffnende Schiebetür ermöglicht eine besonders einfache Beschickung und Entnahme der Werkstücke. Lärmschutzglas sorgt für einen wirkungsvollen Schallschutz.

**ABMESSUNGEN** 4800 x 2860 x 4800 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet; Edelstahl und Glas;  
Schallschutzdämmung

**VERARBEITUNG** Elementbauweise mit Schallschutz

Schallisoliertes Modulelement auf einem Sockel montiert; großflächige Schiebetüren über Eck; Dach kann zur Beladung mit Kran geöffnet werden; Bedingehäuse mit 2 Monitoren; Schaltschrank „nicht erkennbar“ in Verkleidung integriert; Maschinenrückwand mit Schwenktür für beste Zugänglichkeit des Maschineninnenraumes; ① Einsatz von Schallschutzgläsern

**BESONDERHEITEN** Schallschutzgläsern



## Mess- und Fräsanlage Designstudio

### Eine richtige Fräse für's Studio

Bearbeitung von Clay und leichten Schäumen bis 500kg/m<sup>2</sup>, ein hervorragendes Fräsbild und höchste Fräsgeschwindigkeit. Die innere Rahmenstruktur ist für die Verlegung der Leitungen und die Aufnahme der inneren Systemelemente ausgelegt. Kabelführungen, Sicherheitsschalter und Sicherheitsleisten sind bereits in die Verkleidungsteile integriert.

**ABMESSUNGEN** 500 x 3200 x 500 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** untenliegende Rahmenstruktur mit aufgesetzter, scharnierter Türe

**BESONDERHEITEN** 3- und 5-Achs Fräsen von 1:3 Automodellen; Schaltschrank in Maschinenturm integriert, voll-scharnierte Lösung, variable Mehrfarblösung



①

## Maschinengestell als Basis für Drehmaschinen

### Vibrationshemmender Unterbau

Aus 5 mm Stahlblech geschweißt werden die Kräfte und Schwingungen der Maschine optimal abgeleitet. Gefräste Aufnahmeflächen und exakt gesetzte Gewindepunkte gewährleisten die präzise Montage der mechanischen Elemente. Spindelkasten und Reitstock werden von robotergeschweißten, doppelten ① 40 mm Stahlplatten aufgenommen. Die Späneaufnahme und die Kühlmittelableitung sind bereits im Unterbau vorgesehen, die Aufnahmen für Türen und Wartungsöffnungen sind vorbereitet. Ebenso wie die Öffnungen für den Transport mit Flurfördergeräten.

**ABMESSUNGEN** 1700 x 1000 x 900 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech 5 mm pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** Maschinenunterbau in Kantechnik als Ersatz für Gußmaschinenbetten; Kombi aus Hand- und Roboterschweißen

**BESONDERHEITEN** Sicherer Stahlblechunterbau vibrationsgehemmt; nur geringe Schwingungen; gefräste Aufbaufläche



①

## Wafer Produktionsanlage / Halbleiterfertigungsanlage

### High Tech im Reinraum

Niro-Rahmenstruktur verschweißt und geschliffen für die Aufnahme der statischen und dynamischen Prozesskräfte und Roboterbewegungen. Türen, Verkleidung und Innenwannen aus hochpoliertem Spiegelblech. Innenliegende Konsolen für die Aufnahme von Handlingroboter. Eingefügte Rundrohre für die Führung der diversen Prozessmedien. Leicht und schnell öffnende Klappen am Dach und allen Seiten für Montage und Service.

**ABMESSUNGEN** 4800 x 2450 x 1220 mm

**MATERIALIEN** Edelstahl geschliffen; Spiegelblech hochglanzpoliert

**VERARBEITUNG** Formrohrrahmen mit Stecktüren

**VERSCHLUSSART** Drehriegel

**BESONDERHEITEN** ① Großer Edelstahl-Formrohrrahmen für Reinraumanwendung; Stecktüren aus Spiegelblech; genauer Tragrahmen für Roboter Laufbahn



## Bearbeitungszentrum als Modul

### Rasch gefertigt und montiert

Dieses Modul mit der vorne angeordneten Schiebetüre wird fix fertig vormontiert. Alles ist exakt eingestellt und wird auf einer Spezialvorrichtung geliefert. Die Kundin/der Kunde muss das Modul nur noch mit wenigen Handgriffen an seine Maschine verschrauben.

**ABMESSUNGEN** 2500 x 2200 x 1000 mm

**MATERIALIEN** Stahl pulverbeschichtet, Innenteile Edelstahl glasperlgestrahlt

**VERARBEITUNG** MAG- und punktgeschweißt

**VERSCHLUSSART** Türen mit Doppelbart- oder Vierkant-Drehriegel Dreipunktverriegelung

① Schiebetüren, die nach dem Öffnen frei zugänglich sind, um eine Beladung mit dem Kran zu ermöglichen; öl- und kühlmittelbeständige Abdichtung der Scheiben; große, ausziehbare Spänwanne;

**BESONDERHEITEN** Lieferung als Modul auf Spezialtransportgestell



## Entgratungs- & Reinigungsanlage

### Effektiver Schallschutz

Diese mit 3,5 m Höhe besonders große Maschineneinhausung weist einen umfassenden Schallschutz auf: Er wurde umseitig in den Türen und in der Spanförderöffnung integriert. Die Sichtfenster gewährleisten eine bestmögliche Prozessbeobachtung.

**ABMESSUNGEN** 6430 x 3500 x 10150 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** Stahlblech verschraubt und vernietet mit Schallschutzmatten ausgekleidet

**VERSCHLUSSART** Schwenkhebel mit Profilhalbzylinder und Mehrfachverriegelung

Aufgesetzte Verkleidung auf bestehendem Formrohrgestell; jedes Element einzeln zu öffnen; Sicherung für Transport und Sicherung im geöffneten Zustand; keine Steher zwischen den Elementen; Elemente sind einfach einhängbar; einfache Farbgebung durch aufgeklebte Farbstreifen; flächenbündig integrierte Bediengehäuse; ① integrierter Schallschutz mit innen geschlossene, spritzwassergeschützte Paneele;

**BESONDERHEITEN** Schallschutzgläser in Form von Bullaugen



## Fertigungsanlage Halbleiterindustrie

### Höchste Prozesssicherheit

Die Edelstahl-Ausführung in Spiegelblechoberfläche bringt Form und Funktion besonders ästhetisch in Einklang. Hochwertige Oberflächen und Spezialkunststofffenster sorgen für höchste Prozesssicherheit, wie sie in der Halbleiterindustrie gefordert wird. Alle Zugangsöffnungen sind flächenbündig integriert.

**ABMESSUNGEN** 1360 x 2000 x 1500 mm

**MATERIALIEN** Edelstahlblech

**VERARBEITUNG** WIG-formiergasgeschweißt;  
geklebte Versteifungsprofile

**VERSCHLUSSART** versperrbare Griffschalen,  
die beim Schließen von selbst einrasten

**BESONDERHEITEN** Spiegelblech; Grundrahmen mit eingehängten Türen; ESG Glas;  
runde Front mit hoher Passgenauigkeit alles flächenbündig, innen glatte  
Oberflächen auch bei den Scheiben für Reinraumanwendung



## Härteofen

### Markant und robust

Mit diesem Härteofen wird robuster Technik ein markantes Gesicht gegeben. Die Produkteigenschaften spiegeln sich im konsequenten Design, die intuitiven Bedienelemente verfügen über einen starken Aufforderungscharakter. Firmenfarben, Logos und Schriftzüge können uneingeschränkt zum Einsatz kommen.

**ABMESSUNGEN** 3280 x 2500 x 3000 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet, Sichtelemente

**VERARBEITUNG** MAG-geschweißter, gekanteter Profilrohrrahmen mit integriertem  
Kabelkanal; mit Paneelen verkleidet

**VERSCHLUSSART** Drehriegel mit Mehrfachverriegelung

**BESONDERHEITEN** Integrierter Kabelkanal im gekanteten Grundrahmen; Verkleidung des  
Öffnungsmechanismus der Ofenkammertechnik, großflächiges Fenster  
mit Gasdruckdämpfer; in der Front eingearbeitetes Designmuster;  
runde Tür und kegelige Verkleidung an der Front, einfache Zugangs-  
möglichkeit durch seitliche Türe



Hochdruckpumpe

**Leichte Wartung und Instandhaltung**

Die integrierten Öffnungen sorgen für eine effektive Wärmeabfuhr – Klappen und abnehmbare Elemente für eine besonders leichte Wartung und Instandhaltung. Alle Funktionen für Steuerung und Betrieb sind in die Verkleidung eingebaut, komplett vormontiert inklusive aller gewünschten Beschriftungen im Corporate Design.

**ABMESSUNGEN** 1950 x 1400 x 1400 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet mit Folienaufklebern

**VERARBEITUNG** MAG-geschweißter Schaltschrank,  
Verkleidungsteile nicht geschweißt

**VERSCHLUSSART** Drehriegel

**BESONDERHEITEN** Selbsttragende Elementkonstruktion mit integriertem Schaltschrank IP54; mit Gasfedern unterstützte Klappen übers Eck für eine bessere Zugänglichkeit; integrierter Schallschutz; abnehmbare Wartungstüren; Deckel mit Kunststoffgläsern zum Tauschen



Industriewaschanlage

**Bedienfreundliche Hubtüre**

Die Anlage ist prozesstechnisch mit einer hermetisch abdichtenden Hubtüre ausgestattet und ermöglicht eingebaute Bedieneinheiten und Beschriftungen nach Kundenwunsch. Die ansprechende Optik resultiert aus dem reduzierten Design. Die Endmontage ist besonders rasch und einfach möglich.

**ABMESSUNGEN** 2300 x 2800 x 2800 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** MAG-geschweißt und geschraubt

**VERSCHLUSSART** Drehriegel mehrfach verriegelt

**BESONDERHEITEN** Rahmenbauweise mit aufgesetzter Verkleidung;  
① Hubtür an der Front; integriertes Bediengehäuse



## ① Kohlebürsten Fertigungsanlage

### Minimaler Platz, maximale Funktion

Diese komplexe Verkleidung zeichnet sich durch eine hohe Verbaudichte aus. Die Anlage ist an drei Seiten bequem zugänglich, die Schiebefenster gewährleisten eine rasche und leichte Öffnung. Die kompakte, robuste Anlage ist gewichtsneutral und kann vor Ort auf engstem Raum realisiert werden.

**ABMESSUNGEN** 1650 x 1900 x 1320 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** WIG-geschweißt; geschraubt

**VERSCHLUSSART** Schwenkhebel mit Mehrfachverriegelung und Profilhalbzylinder

Rahmenbauweise mit gekanteten Profilen, die als Kabelkanal verwendet werden; scharnierte Verkleidungstüren mit Vorbereitung für Sicherheitsschalter; ① Hubtüre mit Gegengewichtsausgleich (bleibt in jeder Position stehen) zum leichten und schnellen Öffnen; Kunststoffglas, das nur bei Innenbeleuchtung Einblick gibt; runder Griff an der Hubtür; verwindungssteife Türen; geteilte Abdeckung am Dach für bessere

**BESONDERHEITEN** Zugänglichkeit beim Service



## ① Spezialdrehmaschine für Dichtungsringe

### Tragende Kernstruktur

Verkleidung mit tragender Kernstruktur zur statischen Aufnahme der Fertigungskräfte. Durch das ① auskragende Schiebetürsystem lässt sich die Anlage rasch öffnen und schließen. Die große Sicherheitsglasscheibe lässt eine permanente Kontrolle des Fertigungsprozesses zu. Das integrierte Bediengehäuse und der im Gesamtsystem der Verkleidung integrierte Schaltschrank sparen Platz und lange Leitungen. Der hohe Vorfertigungsgrad mit bereits fix platzierten Halterungen für Sicherheitsschalter ermöglicht eine rasche Endmontage und Inbetriebnahme.

**ABMESSUNGEN** 880 x 1900 x 1130 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** Maschinenrahmen Stahlblech gekantet und MAG geschweißt; Verkleidungsteile gepunktet

**VERSCHLUSSART** Drehriegel

Großflächige Glasschiebetüren mit leichtgängigen Führungen; Sicherheitscheiben der Widerstandsklasse B2 nach EN ISO 23125:2010; angebautes Bediengehäuse mit abgerundeten Enden; abgeschotteter Arbeitsraum mit Beleuchtung IP65 und Absaugereinheit; Maschinenfundament in Kantprofiltechnik, sehr stabil und vibrationsarm zum direkten Aufbau der Maschinenachse; integrierter Schaltschrank; abgerundetes Frontdesign; Hebe- und Senkvorrichtung für Abfallentsorgung; Schwingungsdämpfung der Ventilatoren

**BESONDERHEITEN**

Produktgalerie



## Lineare Streckblasmaschine

### Auf Maschinenbett vormontiert

Das System verfügt über spezielle, steife Türen, integrierte Fenster und Schaltschränke sowie eine kinematisch/mechanische Lösung der vertikalen Wartungsöffnung. Die Lieferung erfolgt vormontiert auf dem original Maschinenbett inklusive Tragarm und Bediengehäuse.

**ABMESSUNGEN** 1854 x 1820 x 4970 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech gekantet und beschichtet

**VERARBEITUNG** Geschweißte Modulbautechnik

**VERSCHLUSSART** Jede Verschlussart möglich

Produktgalerie

① Modulbauahmen mit gekanteten Profilen; integrierten Kabelkanälen zum Verkabeln der Sicherheitsschalter an den Türen; Türen in Schalenbauweise - können 2-farbig ausgelegt werden; ② flächenbündige Gläser aus Kunststoff; aufgesetzte Griffstangen; Hubtür mit Gaszylinder; großflächig gebogene Kunststoffgläser an der Front; Vorbereitung für Sicherheitstechnik; ③ Tragarm mit Bediengehäuse; Integrierter Schaltschrank mit Schutzart IP55; auf Grundrahmen oder auf Transportgestell montiert;

④ Integriertes Service Fenster für die Entnahme von Produktproben. Die Öffnung erfolgt nach oben, wobei eingebaute Gasfedern das Fenster von alleine offen halten. So bleiben die Hände für Proben Tätigkeiten frei. Robuste Klappverschlüsse verhindern in geschlossenem Zustand die Bedienung der Hubtüre und damit ein unabsichtliches Öffnen der Luke. Zwei Hebel erlauben sowohl Rechts- als auch Linkshändern die optimale Bedienung der Öffnung. Das in der Hubtüre eingelassene Sichtfenster ermöglicht die Prozessbeobachtung bei geschlossener Luke

**BESONDERHEITEN**





## Maschineneinhausung

### Die bewährte Systemlösung

Das Gesamtsystem lässt alle kundenspezifische Produktlösungen zu. Die Systemelemente sind hinsichtlich Material, Farb- und Formgebung leicht adaptierbar. Die Ecken können kantig oder rund ausgeführt werden, der Einbau weiterer Fenster oder Türen ist jederzeit möglich. Die Anordnung der Bedienfelder erfolgt hinter dem Fensterband. Alle Elemente sind flächenbündig in das System integriert.

Variable Maße;  
 max. Elementbreite 1400 mm, max. Höhe einteiliges Element 2900 mm;  
 Höhe erweiterbar durch mehrteilige Elemente, die miteinander zu einem Element verbunden werden

**ABMESSUNGEN**

**MATERIALIEN**

Stahlblech pulverbeschichtet, Niro, Aluminium

**VERARBEITUNG**

Verschraubte Elemente; Klebetechnik

Einhausung aus Modulbauelementen, die mit Profilen zu einer stabilen Verkleidung verbunden werden; Steher an den Boden gedübelt; keine Anbindung an die Maschine notwendig; sehr flexibles Design; Schiebetüren; fixe Elemente können durch Türelemente ersetzt werden; verschiebbares Bediengehäuse an der Verkleidung; großflächige Glasflächen möglich; abgerundete ECKelemente; Kabelkanal zur einfachen Kabelverlegung an der Oberseite der Verkleidung; Systembauweise; Vorbereitung für Sicherheitstechnik; Bündige durchgehende Glasstreifen; Flexibles Design und Elementgrößen; alle Umzäunungsformen und Ecken möglich; Verschiedene Formen von Fenstern möglich; für Schallschutz vorbereitet; stabile Elemente

**BESONDERHEITEN**





## Prüfstand

### Als Gesamtsystem geliefert

Die gesamte Vormontage erfolgt auf einem Maschinengestell. Der Prüfstand verfügt über runde Schiebetüren, einen flexiblen Tragarm und ein robustes Bediengehäuse. Die gesamte Entwicklung und Konstruktion erfolgt im Hause Schinko.



**MATERIALIEN** Stahlblech beschichtet und Edelstahl

**VERARBEITUNG** MAG-geschweißter Modulrahmen mit gepunkteten Türen

**VERSCHLUSSART** Schwenkhebel mit Dreipunkt-Stangenverschluss

Modulbauahmen; mit Türen beplankt; ① Front mit 2 runden Schwenktüren mit integrierten Ölfluß damit kein Hydrauliköl nach außen dringt; Schwenktüren werden manuell und mit Pneumatikzylinder geöffnet; exakte Radiusführungen für ein rasches Öffnen der Schwenktüren; Modulares Bediengehäuse mit Tragarm links und rechts am Maschinenrahmen aufgesetzt; belüftetes Dach mit Kabel- und Luftspeisung von oben

**BESONDERHEITEN**



## „Spritz-Streck-Blasen“ Kunststoff-Fertigungsanlage

### Voller Überblick

Die intelligente Maschinenverkleidung ist mit Halterungen für die Sicherheitstechnik, für Rohstoff-Beschickungssysteme und Entladelösungen für Fertigprodukte ausgestattet. Das System sorgt durch verschiebbare Bediengehäuse sowie ein rundherum laufendes Fensterband für ergonomische Bedienung und einen ausgezeichneten Überblick.



**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** Verschraubte Elemente

**VERSCHLUSSART** Magnetverschlüsse in Kombination mit Sicherheitsschalter halten die Türen geschlossen

Einhausung aus Modulbauelementen; Steher, die an den Boden gedübelt werden; Schiebetüren; verschiebbares Bediengehäuse an der Verkleidung; großflächige Glasflächen; Kabelkanal zur einfachen Kabelverlegung an der Oberseite der Verkleidung; Systembauweise; Vorbereitung für Sicherheitstechnik; bündige durchgehende Glasstreifen; integrierte Kabelschleppe

**BESONDERHEITEN**



## Streckblasmaschine in Rundlaufausführung

### In mehreren Modulen vorgefertigt

Die konstruktive Umsetzung beruht auf einzelnen Modulen in Rahmenbauweise, die miteinander verschraubt werden. Das Gehäuse zeichnet sich weiters durch stabile Türen mit Magnethalterung und flächenbündig integrierte, ① wechselbare Glas- und Kunststofffenster aus.

**ABMESSUNGEN** ca. 5000 x 2300 x 5000 mm

**MATERIALIEN** Stahlblech pulverbeschichtet

**VERARBEITUNG** Verschraubte Rahmenmodule, die auf Transportrahmen zum Kunden geliefert werden; Türen punktgeschweißt

**VERSCHLUSSART** Magnetverschlüsse in Kombination mit Sicherheitsschalter halten die Türen geschlossen

**BESONDERHEITEN** Türen mit gedämpfter Türarretierung; Rahmenprofile zu Kabelkanäle umfunktioniert; integrierte Schaltschränke mit Schutzart IP55; Transportgestell zur Sicherstellung der Anschraubpunkte

Der offene Maschinenrahmen beinhaltet als Zusatzfunktion die Führung der elektrischen Leitungen. Im Gehäuse sind zusätzlich Schaltschränke und ein Pneumatikschrank untergebracht. Das System wird in zwei Module auf vormontierten Transportgestellen geliefert, die eine rasche Endmontage gewährleisten.





①

## Zyklengesteuerte Drehmaschine

### Fix fertig vormontiert

Die meisten Elemente sind bereits werkseitig eingestellt und die Funktionen zur Mengen- und Qualitätskontrolle in das Transportgebäude eingebaut. So können die drei Module einfach angeliefert und vor Ort fix fertig vormontiert werden – inklusive Führungen, Fenstern und Bedienelementen.

**MATERIALIEN** — Stahlblech pulverbeschichtet; Edelstahlblech mit INOX Oberfläche

**VERARBEITUNG** — MAG-geschweißte, vibrationsichere Konstruktion

**VERSCHLUSSART** — Schaltschrank nach IP mit Drehriegel-Dreipunktverschluss

Schaltschrank ist zugleich Maschinenrückwand; Sicherheitsbauteile aus hochfestem Stahl; ① Sicherheitsscheiben der Widerstandsklasse B3, C2 nach ISO 23125; präzise Linearführungen ermöglichen ein leichtes Schieben der Schiebeschutthaube; die Kabelbrücke als Designelement dient gleichzeitig der Anbindung des Bediengehäuses; pflegeleichte Edelstahl INOX-Blenden; Bedienpult mit flächenbündiger Bedientafel; die Maschine wird auf 3 Transportpaketen zum Kunden geliefert.

**BESONDERHEITEN** — in die Fertigungslinie eingebracht

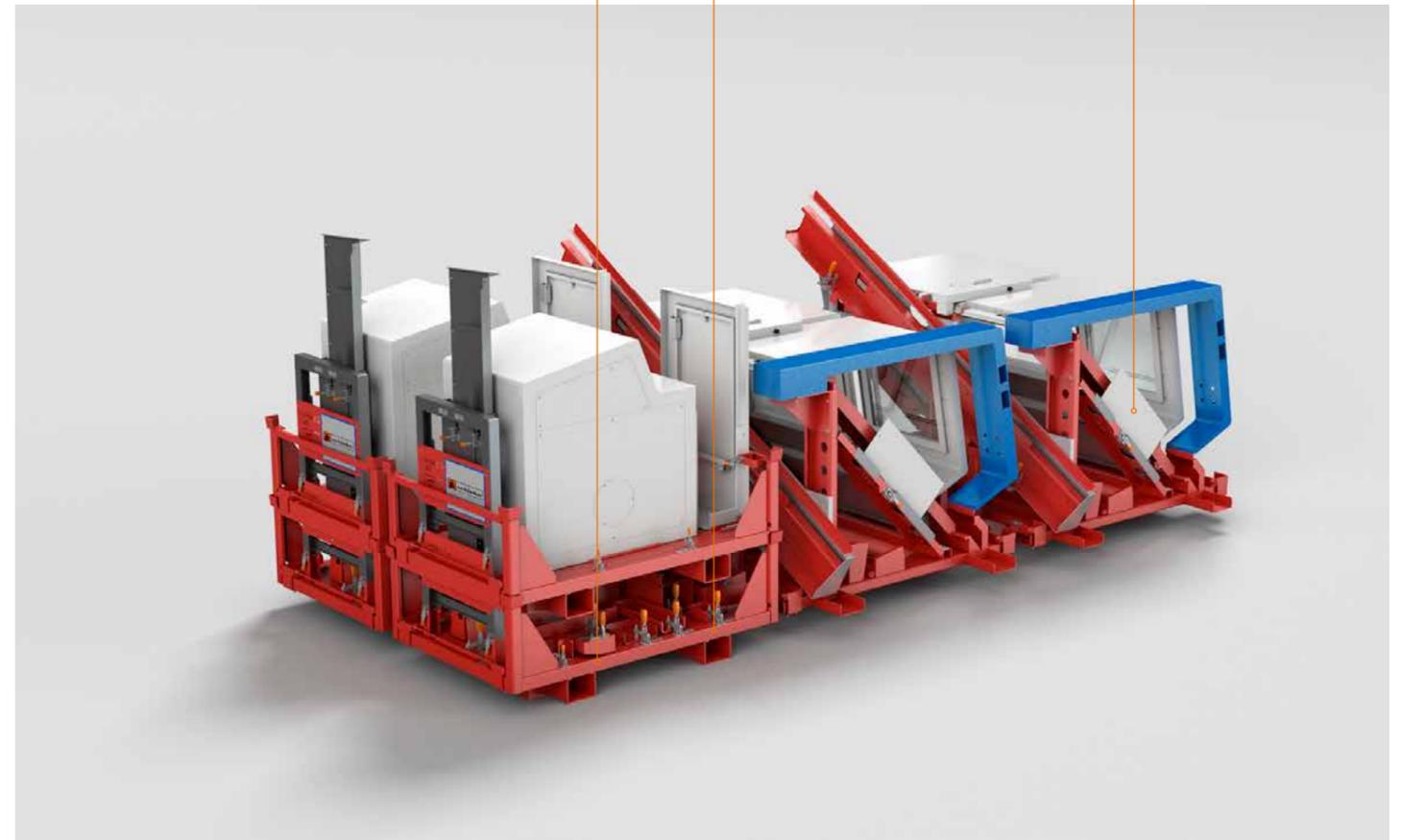
Die Drehmaschine wird auf einem Spezial-Transportgestell mit 6 hoch effizienten Funktionen geliefert:

- Zeit- und Materialeinsparung – durch Fixierung der einzelnen Teile ist kein Verpackungsmaterial notwendig
- Qualitätssicherung – die Transportvorrichtung simuliert den späteren Verbau der Komponenten
- Sichere Kontrolle auf Vollständigkeit – jeder Platz auf der Vorrichtung muss belegt sein
- Einfache Kommissionierung – pro Transportgestell ist jeweils ein Set in der exakten Montage-Reihenfolge beim Kunden platziert
- Transportoptimiert – nach neusten Ladungssicherungserkenntnissen für den LKW-Verkehr
- Weitertransport ohne Stapler – abklappbare Räder machen das Transportgestell zum Laufwagen

Teilzuordnung durch Teile-Nr.

Schnellspanner zur raschen Entnahme der Teile

Prüfung auf dem Transportgestell von kritischen Anschlusspunkten an der Maschine



## **Realisierung**

Gesagt, geplant, getan



**1** **Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir ideale Lösungsansätze**  
Nach der ersten Phase des gemeinsamen intensiven Dialogs, erstellen unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter auf Basis langjähriger Erfahrung für Sie individuelle Lösungen – klar umrissen, völlig transparent, inklusive reellem Kostenrahmen.



**2** **In der Design- und Konstruktionsphase sehen Sie Ihr Projekt wachsen**  
Bei uns haben Sie stets Ansprechpartner, die für eine reibungslose Detailplanung sorgen. Professionelle 3D-Visualisierungen geben eine genaue Vorstellung, wie das fertige Produkt am Ende aussehen wird.



**3** **Prototypen liefern die ersten greifbaren Resultate**  
Die Fertigung erster Prototypen läutet die nächste Phase der Projektierung ein. Kritisch betrachtet und genau geprüft, gewährleistet der Prototyp schließlich die uneingeschränkte Funktionalität des Endprodukts.



**4** **Ab hier brauchen Sie nur noch zu warten**  
Unter idealen Werkstattbedingungen beginnen wir die Fertigung und übernehmen für Sie die Vormontage. Die Logistik erfolgt just-in-time. Verpackung und Versand werden termingerecht von professionellen SCHINKO-Mitarbeitern übernommen.

Realisierung



Dichtheits-Schutzklassen IP65  
TGM - VA EE 31022-1



Dichtheits-Schutzklassen IP66  
TGM - VA EE 35040  
Type KG und KL



Dichtheits-Schutzklassen IP69  
Type SG



Schweißung ÖNORM EN ISO 3834-3



Schweißzulassung für  
Schienenfahrzeugbauteile  
ÖNORM EN 15085-2



Aufprallprüfung auf hochfeste Stähle  
DIN 23125



Schweißung ÖNORM EN 287-1



Brandschutz in Schienenfahrzeugen  
nach EN 45545



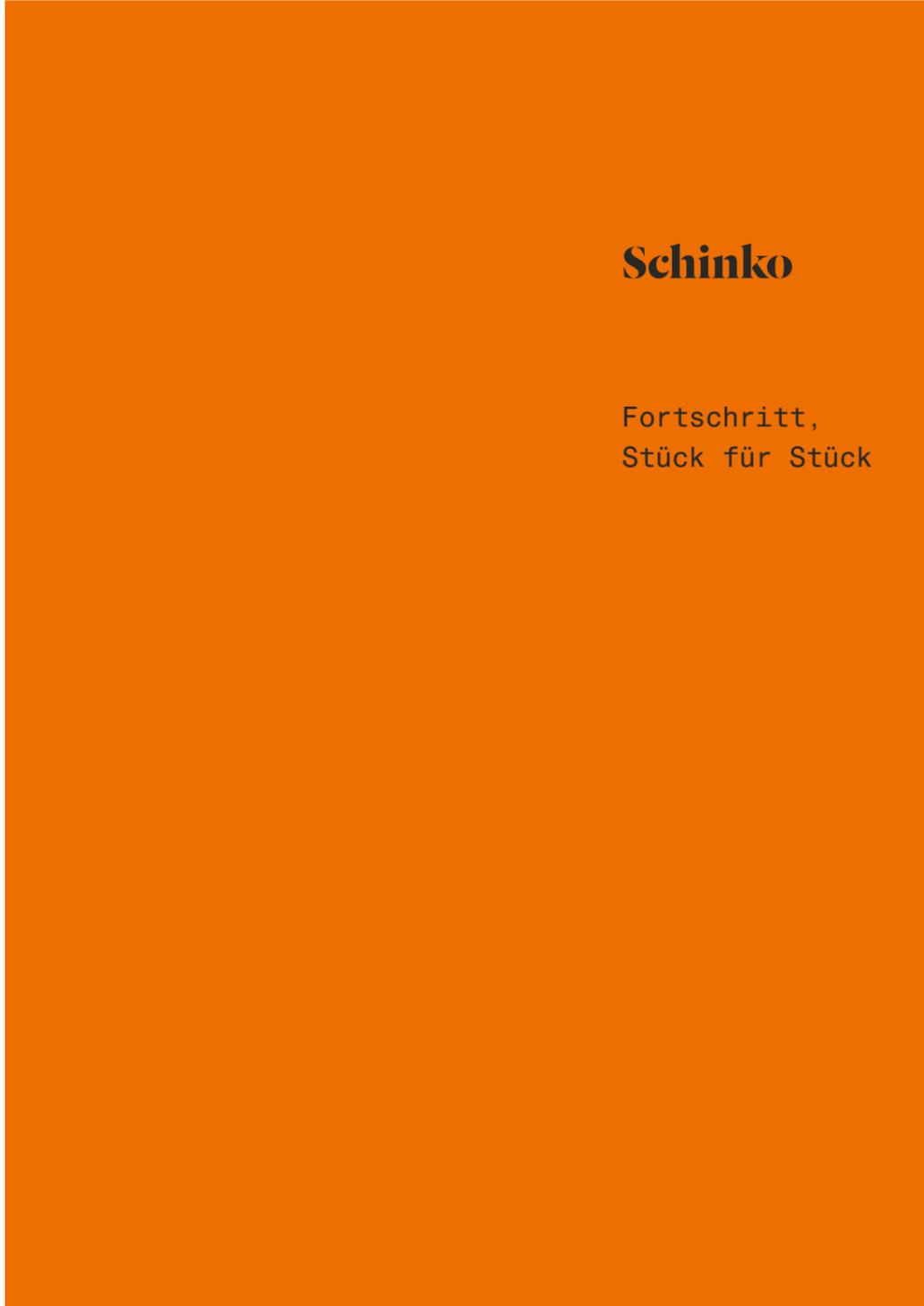
Schweißen von Aluminium  
ÖNORM EN 9606



Qualitätsmanagement-System nach  
ISO 9001 2008



Dampfstrahlprüfung IPX9K DIN 40050

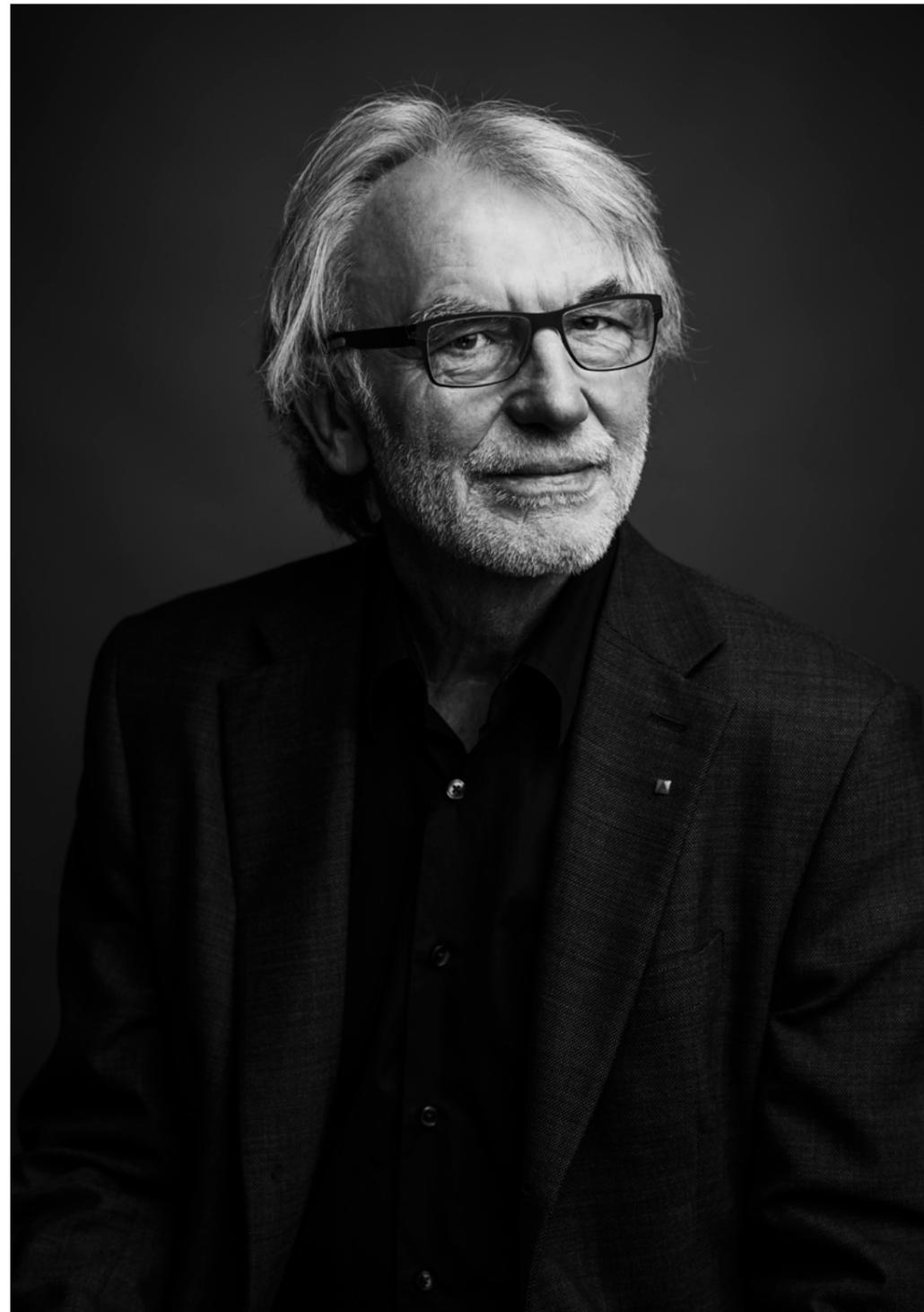


**Schinko**

Fortschritt,  
Stück für Stück

## 1990 gründete Michael Schinko ein Unternehmen, das nicht nur seinen Namen, sondern auch seine Handschrift tragen sollte.

Michael Schinko  
Geschäftsführung



Denn als Querdenker und Individualist strebte er seit der ersten Stunde nach der idealen Form. Und diese erreichte er, indem er bestes Industriedesign ins Zentrum aller Überlegungen rückte. Alle Prozessabläufe, von der ersten Skizze bis hin zum Prototypenbau und dem fertigen Endprodukt sollten aus einer Hand stammen und Ausdruck dieser eigenen Philosophie sein. So lautete seine Vision.

Heute bezeugen die daraus hervorgehenden Erzeugnisse Stück für Stück die kreative Schaffenskraft Schinkos. Über 60.000 Produkteinheiten, ideal an die Anforderungen der Kunden angepasste Spezialanfertigungen verlassen jedes Jahr das topmoderne Firmenareal mit Sitz im schönen Neumarkt im Mühlkreis. Und jedes einzelne Stück wird höchsten Ansprüchen gerecht. Kein Wunder - haben sich doch über 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der gleichen Leidenschaft, dem gleichen Credo, der gleichen Liebe fürs Detail verschrieben. Der Erfolg gibt ihnen Recht - ebenso wie die zahlreichen Auszeichnungen und Zertifikate.

