

Wirtschaftliche  
Schaltschränke

 Kommentar:  
– Michael Schinko

 High-Tech Materialien  
für extreme Einsätze

 Messe:  
– SMART Linz  
– SPS Nürnberg

 Grillen mit Familien  
als Symbol des guten  
Miteinanders

**01**
**02**
**02**
**02**
**03**

# SCHALTSCHRANK EXTREM

## WIRTSCHAFTLICHE SCHALTSCHRÄNKE

Schinko Schaltschränke entsprechen exakt den Anforderungen der Kunden – sie können daher besonders wirtschaftlich gefertigt werden und bewähren sich auch im dauerhaften Einsatz vor Ort. Dabei ist Schinko Spezialist für mittlere Seriengrößen.

Je nach Kundenspezifikation wird z. B. die richtige Dichtheitsklasse gewählt: So dicht wie erforderlich, aber auch so preisgünstig wie möglich.

Durch den Faktor Design gelingen besonders innovative Kundenlösungen und jedes Produkt darf seine individuellen Eigenschaften haben, wie eine breite Vielfalt an Farben im kompletten RAL-Spektrum und Kombinationen von Materialien wie Alu, Niro und Stahl.

Liegen kundenspezifische Abmessungen vor, für die Standardprodukte nicht passen sollten, löst Schinko das Platzproblem. Wird ein Bedienfeld für eine Steuerung oder eine Prüffunktion oder ein eingebautes Display benötigt, werden diese Funktionen wunsch-

gerecht integriert, Gewinde und Befestigungselemente befinden sich genau dort, wo sie auch benötigt werden.

Eine zunehmend wichtige Rolle für die exakte Abstimmung von Kundenanforderung, Fertigung und dauerhaften Einsatz unter härtesten Bedingungen spielen die Faktoren Schweißtechnik und Hightech-Material.

### Prozesssicherheit durch Roboter und Mensch

Die Herstellung von Schaltschränken mittels Schweißroboter und der Einsatz von innovativen Materialien sorgen für höchste Qualitätsstandards – wie auch der Faktor Mensch: Schinko verfügt über alle wichtigen Schweißzertifikate.

Mit diesem Zusammenspiel aus hochpräziser Schweißautomation und der Erfahrung qualifizierter Mitarbeiter gelingt es, selbst extremen Anforderungen gerecht zu werden.

Seit Mitte 2012 ist bei Schinko ein Schweißroboter der neuesten Generation im Einsatz. Die innovative Anlage deckt sämtliche gängigen Schweißverfahren mit allen Materialien ab: WIG mit und ohne Zusatz, MAG und MIG.

Zusätzliche Vorzüge sind:

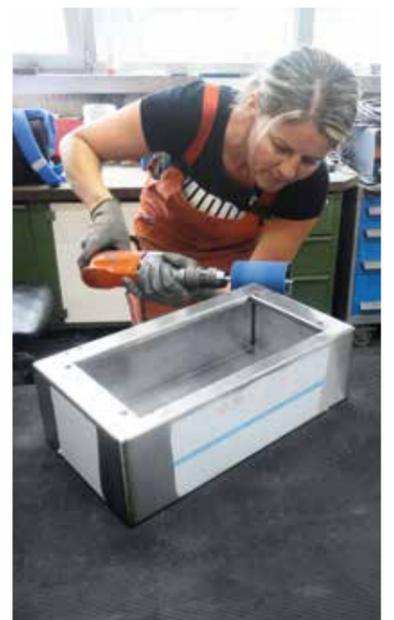
- Wechseltische rechts und links für höchste Wirtschaftlichkeit
- Automatischer Tausch des Schweißbrenners: Auf einem Bauteil verschiedene Schweißverfahren wie z. B. MIG und WIG

- Prozesssichere Schweißnähte: Im Gegensatz zu Handschweißnähten sehen diese immer gleich aus, aufwändiges Nachschleifen kann in vielen Fällen weggelassen werden
- Garantierte Schweißnähte mit exakten Abmessungen und präzisen Tiefen

Als qualifizierter Fachbetrieb verfügt Schinko über alle wichtigen Schweißzulassungen:

- ÖNORM EN 287 für zertifizierte Stahlschweißer
- ÖNORM EN ISO 3834-3 für das Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe
- ÖNORM EN 15085-2 für Schienenfahrzeug-Bauteile

Renommierter Schinko-Partner für die Zertifizierung ist der TÜV Austria.



## Michael Schinko KOMMENTAR

### Liebe Kunden, Freunde & Partner unseres Hauses,

bereits in unserer Box 14 haben wir uns dem Thema Schaltschränke gewidmet, einer der Kernkompetenzen des Hauses Schinko. Wie vielschichtig dieses Thema ist, zeigen wir in der aktuellen Ausgabe 18 der Schinko Box anhand der Aspekte Wirtschaftlichkeit, Schweißtechnologie und der Verarbeitung von Hightech-Materialien. Neben einem kurzen



„Die Weisheit eines Menschen misst man nicht nach seinen Erfahrungen, sondern nach seiner Fähigkeit, Erfahrungen zu machen.“ **George Bernard Shaw**

Überblick über relevante Normen, Stähle und Anforderungen möchten wir Ihnen zeigen, wie es uns gelingt, selbst extremen Gehäuseanforderungen wie etwa im Offshore-Einsatz gerecht zu werden.

Dazu gibt es wieder weitere interessante, aktuelle Themen über die ich Sie in dieser Schinko Box informieren möchte: Unsere geplanten Auftritte bei

den Messen Smart in Linz, SPS in Nürnberg und ein kleiner Rückblick über gemeinsame Veranstaltungen, die uns wertvolle Erfahrungen für eine noch bessere Zusammenarbeit gebracht haben.

Viel Freude beim Lesen dieser Ausgabe,

herzliche Grüße,  
Michael Schinko

## Schaltschränke HIGHTECH-MATERIALIEN FÜR EXTREME EINSÄTZE

Schinko Schaltschränke werden auch für den Offshore-Bereich gefertigt. Auf hoher See müssen sie höchsten Anforderungen gegen Korrosion entsprechen und sorgen in Windkraftanlagen in 20m Höhe über Jahre für nachhaltigen Ökostrom. Nur mittels Einsatz und präziser Verarbeitung von Hightech-Materialien können diese Anforderungen erfüllt werden.

Nicht nur der salzigen Gischt gilt es im Gehäuse- bzw. Schaltschrankbau zu trotzen:

Im industriellen Einsatz gibt es jede Menge weiterer täglicher Herausforderungen wie Staub, Schmutz, Wasser, Öle, Fette und was sonst noch in der Fertigung anfällt. Für diese industriellen Umgebungen wurden Normen geschaffen, die regeln, welchen Umweltbe-

lastungen hinsichtlich Berührung, Fremdkörper- und Feuchtigkeitsschutz ein technisches System ausgesetzt werden kann, ohne Schaden zu nehmen. Nach Wunsch erfüllt Schinko alle Schutzklassen nach IP Norm, DIN EN 60529 bis IP 66.

In folgenden Tabellen finden Sie eine Erläuterung der beiden Kennziffern:

| 1. Kennziffer | Bedeutung  |
|---------------|--|
| DIN EN 60529  | Schutz gegen Fremdkörper                                     |
| 0             | kein Schutz  |
| 1             | Geschützt gegen feste Fremdkörper mit Durchmesser ab 50 mm   |
| 2             | Geschützt gegen feste Fremdkörper mit Durchmesser ab 12,5 mm |
| 3             | Geschützt gegen feste Fremdkörper mit Durchmesser ab 2,5 mm  |
| 4             | Geschützt gegen feste Fremdkörper mit Durchmesser ab 1 mm    |
| 5             | Geschützt gegen Staub in schädigender Menge                  |
| 6             | Staubdicht   |

| 2. Kennziffer | Bedeutung   |
|---------------|---|
| DIN EN 60529  | Schutz gegen Wasser   |
| 0             | kein Schutz   |
| 1             | Schutz gegen senkrecht fallendes Tropfwasser                                |
| 2             | Schutz gegen fallendes Tropfwasser, wenn das Gehäuse bis zu 15° geneigt ist |
| 3             | Schutz gegen fallendes Sprühwasser bis 60° gegen die Senkrechte             |
| 4             | Schutz gegen allseitiges Spritzwasser                                       |
| 5             | Schutz gegen Strahlwasser (Düse) aus beliebigem Winkel                      |
| 6             | Schutz gegen starkes Strahlwasser   |
| 7             | Schutz gegen zeitweiliges Untertauchen                                      |
| 8             | Schutz gegen dauerndes Untertauchen   |

Die Bezeichnung IP 54 bedeutet z. B. den Schutz gegen Staub in schädigender Menge und allseitiges Spritzwasser – ein IP 56 Gehäuse bietet Schutz gegen ständigen Staub und gegen starkes Strahlwasser.

Diese hohen Anforderungen sind nur mit entsprechenden Materialien realisierbar, die von Niro, Stahl, Alu bis zu V5A für höchste Belastungen im Umfeld von Salzwasser, reichen:

**V2A:** steht für „Versuchsschmelze 2 Austenit“ und entstand 1912, heute der häufigste nichtrostende Stahl.

**V4A:** ähnlich V2A, jedoch zusätzlich mit 2% Molybdän (Mo), widerstandsfähiger gegen Korrosion durch Salzwasser oder die chemische Industrie.

**V5A Spezialstähle:** Hier findet z. B. 1.4462 im Offshore-Bereich Anwendung. Anstelle von Nickel wird für austenitische Stähle auch Mangan als Legierungselement eingesetzt. Um dem Effekt der interkristallinen Korrosion entgegenzuwirken und damit auch die Schweiß Eigenschaften zu verbessern, wird der Kohlenstoffgehalt spezieller Stahlsorten niedrig gehalten und z. B. bei

Legierung 1.4539 durch Nickel, Chrom und Kupfer stabilisiert, Molybdän verbessert zusätzlich die Korrosionsbeständigkeit.

Je nach Anforderungen des Kunden werden diese Werkstoffe von Schinko gezielt ausgewählt, kombiniert und präzise verarbeitet. So sorgen diese Gehäuse selbst unter extremen klimatischen Bedingungen für die dauerhafte Funktionalität der Technologien wie sie z. B. im Einsatz für Offshore Krananlagen in 20m Höhe gefordert ist.



## Vorschau MESSE

### Messe Smart, Linz Oktober 2013

#### 01. bis 03. Oktober 2013

Vom 01. bis 03. Oktober 2013 findet wieder die Smart Automation Austria im Design Center Linz statt. Auch Schinko ist wieder auf 25m<sup>2</sup> mit innovativen Gehäuselösungen präsent:

- ein neues Pultsystem, hoch wirtschaftlich und flexibel
- innovative Bediengehäuse, flexibel in Form und Funktion
- Schaltschrankkombination mit vielen Extrafunktionen

Das Umfeld setzt sich wieder aus Top-Vertretern verschiedener Bereiche zusammen wie Antriebstechnik, Automatisiertes Handling, Visualisierungstechnik, Bussysteme & Industrielle Kommunikation, Industrie-Elektronik, Pneumatik-Automatation, Prozess-Leittechnik, Sensorik & Industrielle Bildverarbeitung, Mess- und Regeltechnik bzw. Steuerungstechnik/SPS.

### Messe SPS, Nürnberg November 2013

#### 26. bis 28. November 2013

Vom 26. bis 28. November 2013 ist Schinko wieder bei der SPS IPC Drives Nürnberg präsent. Auf 36m<sup>2</sup> präsentieren wir auch das innovative Programm der Smart Linz. Die internationale Fachmesse mit Kongress für elektrische Automatisierung, Systeme & Komponenten erwartet wieder mehr als 1.400 internationale Aussteller. Gezeigt werden alle Komponenten bis hin zu kompletten Systemen und integrierten Automatisierungslösungen.

Das Besondere bei der SPS ist das fachliche Rahmenprogramm mit Podiumsdiskussionen, Produktvorstellungen und Unternehmenspräsentationen.



Grillen mit Familien

## ALS SYMBOL DES GUTEN MITEINANDERS

Seit 2002 veranstalten sämtliche Schinko Mitarbeiter mit ihren Familien regelmäßig große Grillfeiern, die hohen Anklang finden, zu einem regen Austausch über die Abteilungen, Kulturen und Altersgrenzen hinweg beitragen – und viel Spaß, Genuss, Ehrungen und Geschenke bereiten.



Im Jahr 2002 begann die Serie, als die erste Grillfeier stattgefunden hat – 2013 wurde diese Tradition fortgeführt. 115 Erwachsene und 30 Kinder erfreuten sich am reichhaltigen Rahmenprogramm und herrlichen Genüssen: Limo, Bier, Wasser von der Freistädter Brauerei, den Kuchen und reichhaltigem Grillbuffet der Kefermarkter Waldschenke mit Schopfsteak, Karree, Bauchstreifen, Rip-Eye Steaks, Putentascherl, Fetakäse im Speckmantel, Grillgemüse, Salaten und hausgemachten Saucen. Unsere muslimischen Kollegen grillten Lammkotelett, Hendl-Flügel und dazu gab es frisches Fladenbrot – eine wunderbare, bunte Speisekarte, die für jeden Geschmack etwas zu bieten hatte. Damit sich die vielen Eltern in Ruhe den Gaumenfreuden hingeben konnten, wurden die Kinder von zwei Spielpädagoginnen der Kinderfreunde Mühlviertel betreut und hatten viel Spaß dabei.

### Tolle Preise bei der Tombola

Mit tatkräftiger Unterstützung unserer kleinen und größeren Kinder wurden drei Namen der anwesenden Mitarbeiter aus der Gewinn-Box gezogen und die Preise von Herrn Schinko bzw. Herrn Lengauer überreicht:

**1. Preis:** Gerald Luger gewann einen Reisegutschein für einen Städteflug nach Wahl.

**2. Preis:** Melanie Leitner gewann einen Eurothermen Resorts-Wertgutschein für ein Verwöhn-Wochenende.

**3. Preis:** Hermann Anzinger gewann Gutscheine für das Sole-Felsen-Bad Gmünd für einen Verwöhn-Tag.

### Besonderer Anlass für besondere Ehrungen

Bei der Gelegenheit, so viele Mitarbeiter versammelt und in bester Laune vorzufinden, wurden einige Ehrungen vorgenommen. Silvia Übermasser erhielt für ihren ausgezeichneten Erfolg



in der 3. Berufsschulklasse einen Gutschein für die Pluscity – und auch drei Jubilare waren für ihre Verdienste zu ehren:

- Josef Gral für das 20-jährige Dienstjubiläum
- Erhard Poxrucker für das 15-jährige Dienstjubiläum
- Eduard Lang für das 10-jährige Dienstjubiläum

Die Jubilare erhielten je einen Nights&More Hotelscheck der Edition „Joy of Living“: Je drei Tage bzw. zwei Nächte für zwei Personen im exklusiven Doppelzimmer mit reichhaltigem Frühstücksbuffet, Restaurant- und Erlebnisdarstellungen.

An dieser Stelle sei auch nochmals an die Kaffeekassenausflüge erinnert, die allen Beteiligten große Freude bereiteten: Den 2-Tages-Schiausflug im März in Werfenweng und die Wanderung nach Freistadt im Mai. Eine Veranstaltung steht 2013 noch bevor: Der Betriebs-

ausflug nach Graz vom 20. bis 21. September.

Das Unternehmen Schinko ist sehr stolz auf sein gutes Betriebsklima, das sich in diesen vielen Aktivitäten widerspiegelt – und auch für ein gutes Miteinander mit den Schinko-Kunden und den Partnern sorgt.

„ Freude an der Arbeit  
lässt das Werk trefflich  
geraten.      Aristoteles

Schinko September 2013

## IMPRESSUM

Medieninhaber, Herausgeber: Schinko GmbH  
4212 Neumarkt i.M., Matzelsdorf 60, T. +43 (0)7941 6906, Fax-DW -66  
[www.schinko.at](http://www.schinko.at)

Redaktion: DI Gerhard Lengauer | Verlagsort: Neumarkt i.M.  
Alle Rechte vorbehalten, Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung.

Design und Layout: [www.mooi-design.com](http://www.mooi-design.com)  
Fotografien: Schinko GmbH, fotolia.de

**MOOI**

**schinko**  
SCHALTSCHRANK & GEHÄUSETECHNIK