

Pulte & Steuerstände  
als Designobjekte

**01**

 Kommentar:  
– Michael Schinko

**02**

 Harald Mittermühler  
Leidenschaft  
als Beruf

**02**

 – Siemens: Pult für  
die chemische  
Industrie  
– Ausstattung des  
DPD Logistikzentrums

**03**

 Messe:  
– MEDTEC Stuttgart

**03**

# PULTE & STEUERSTÄNDE

## PULTE & STEUERSTÄNDE ALS DESIGNOBJEKTE

Design bedeutet bei Pulten und Steuerständen, die komplexen technischen und ergonomischen Anforderungen zu einer hochfunktionalen und ästhetischen Gesamtlösung zu vereinen.

Ziel ist eine wirtschaftliche Lösung. Pulte und Steuerstände können bei den Betrieben, für die sie entwickelt werden einen Beitrag zur Wirtschaftlichkeit leisten. Gleichzeitig ist es möglich, diese individuellen Lösungen ebenso wirtschaftlich zu fertigen. Wie das funktioniert, verrät Geschäftsführer Gerhard Lengauer im Interview.

Interview mit  
Gerhard Lengauer,  
Geschäftsführer der  
Schinko GmbH

*Welche Faktoren sind für die Wirtschaftlichkeit von Pulten und Steuerständen entscheidend?*

Die Belastungen dieser Arbeitsplätze sind enorm hoch. Ziel muss daher sein, besonders robuste Ausführungen zu fertigen, die für 24-Stunden-Einsätze in Flughäfen, Stahlwerken, Kohlemienen, Sägewerken, der Chemieindustrie, dem Fahrzeugbau und ähnlichen Anwendungen geeignet sind. Das sorgt für ein ausfallsfreies Funktionieren.

Darüber hinaus müssen auch alle, 1000-fach wiederkehrenden Prozesse an diesen Arbeitsplätzen perfektioniert werden. Dadurch wird das Arbeitsergebnis bei gleicher Arbeitsleistung gesteigert.

*Wie setzt man diese Vorgaben konstruktiv um?*

Durch eine genaue Analyse der Anforderungen und eine darauf

abgestimmte ergonomische Gestaltung: ein hohes Platzangebot bei gleichzeitig kurzen Wegen, stets aufgeräumte Arbeitsplätze durch intelligente Ablagesysteme und die präzise Integration von Funktionen wie Bildschirmen und Steuerelementen.

Dazu kommt der Faktor Motivation. Für dauerhaftes Wohlbefinden aber auch intuitive Orientierung sorgen verschiedenste Farben und eine Kombination hochwertiger Werkstoffe wie Metall, Holz, Kunststoffe, Glas und vieles mehr.

*Wie gelingt es, dennoch einen guten Preis für die Kunden zu erzielen?*

Hier spielen vor allem unsere lange Erfahrung und die eingespielte Kommunikation im

Betrieb wie auch zu den Kunden eine entscheidende Rolle. Damit werden der Entwicklungs- und Produktionsdurchlauf extrem verkürzt. Nicht zu vergessen sind auch die vielen Kleinigkeiten wie gut durchdachte Kabelführungen, Blendenschutz, Halterungen und Verbindungselemente sowie modularisierte Elemente. Mit guter Planung lassen sich auch hier Zeit und Kosten einsparen. Die Summe all dieser Aspekte führt zu einer sehr wirtschaftlichen Lösung.



Interview mit  
Reinhard Kittler,  
IDUKK Industriedesign

*Worin besteht die besondere Herausforderung bei Pulten und Steuerständen?*

Pulte und Steuerstände müssen im Gegensatz zu bspw. Maschinenverkleidungen einen Interieur-Charakter erreichen. Die technische Funktionalität ist dabei absolute Grundvoraussetzung, beim Design geht es um die Umsetzung hoher ergonomischer und ästhetischer Ansprüche, um die Kombination verschiedener Materialien wie z. B. Holz mit Stahl und Kunststoffen.

*weiter auf Seite 2*

## Michael Schinko KOMMENTAR

### Liebe Kunden, Freunde & Partner unseres Hauses,

die in dieser Ausgabe vorgestellten Pulte und Steuerstände gewinnen in unserem Unternehmen zunehmend an Bedeutung. Als besonders designorientierte und ergonomische Lösungen werden sie sehr individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden bzw. derer Mitarbeiter zugeschnitten. So gelingt es immer wieder, ein ansprechendes und motivierendes Arbeitsumfeld zu schaffen, in dem man sich über Jahre wohl fühlt.

Zum Thema gibt es Interviews mit Gerhard Lengauer, Geschäftsführer bei Schinko, und unserem Partner Reinhard Kittler von der Industrial Design Union Kittler & Kurz und dem Produktsegmentverantwortlichen Harald Mittermühler. Darüber hinaus wird das Thema an zwei aktuellen Projekten dargestellt, der Ausstattung mehrerer Logistikzentren des international tätigen Unternehmens DPD und von Pulten für einen Siemens-Betrieb im Bereich der chemischen Industrie.



Abschließend berichten wir noch von unserem Engagement bei der aktuellen Medizintechnikmesse MEDTEC in Stuttgart.

Viel Freude beim Lesen dieser Ausgabe,

herzliche Grüße,  
Michael Schinko

Fortsetzung Seite 1:

## PULTE & STEUERSTÄNDE ALS DESIGNOBJEKTE

*Wie flexibel können diese Pulte gefertigt werden?*

Hier sind grundsätzlich hinsichtlich der Zahl der zu schaffenden Arbeitsplätze, der Funktionalität sowie der eingesetzten Materialien kaum Grenzen gesetzt. Wichtig ist immer, für die dort tätigen Mitarbeiter ein hochfunktionales, ansprechendes und damit motivierendes Arbeitsumfeld zu schaffen. Dafür müssen alle relevanten Parameter erfasst werden: Art und Vielfalt der Arbeitsprozesse, Raum- bzw. Sicht- und Lichtsituation, Anforderungen an die Robustheit, chemische Resistenz oder Haptik der eingesetzten Materialien. Dazu müssen auch Aspekte wie eine einfache Montage, Installation der elektronischen Komponenten sowie Wartung berücksichtigt werden.

*Was sind die Kundenvorteile der Pulte und Steuerstände von Schinko?*

Aus Kundensicht ergeben sich entscheidende Aspekte: Statt industrieller Massenware, die aufwändig den besonderen Erfordernissen angepasst werden muss, erhalten sie eine vollends ausgereifte individuelle Lösung. Damit wird eine hohe Arbeitsplatzqualität erreicht, die auch das Arbeitsergebnis langfristig verbessert.



## Harald Mittermühler: LEIDENSCHAFT ALS BERUF

Der Produktsegmentverantwortliche für Pulte und Steuerstände, Harald Mittermühler hat auch privat eine Vorliebe für das Konstruieren.

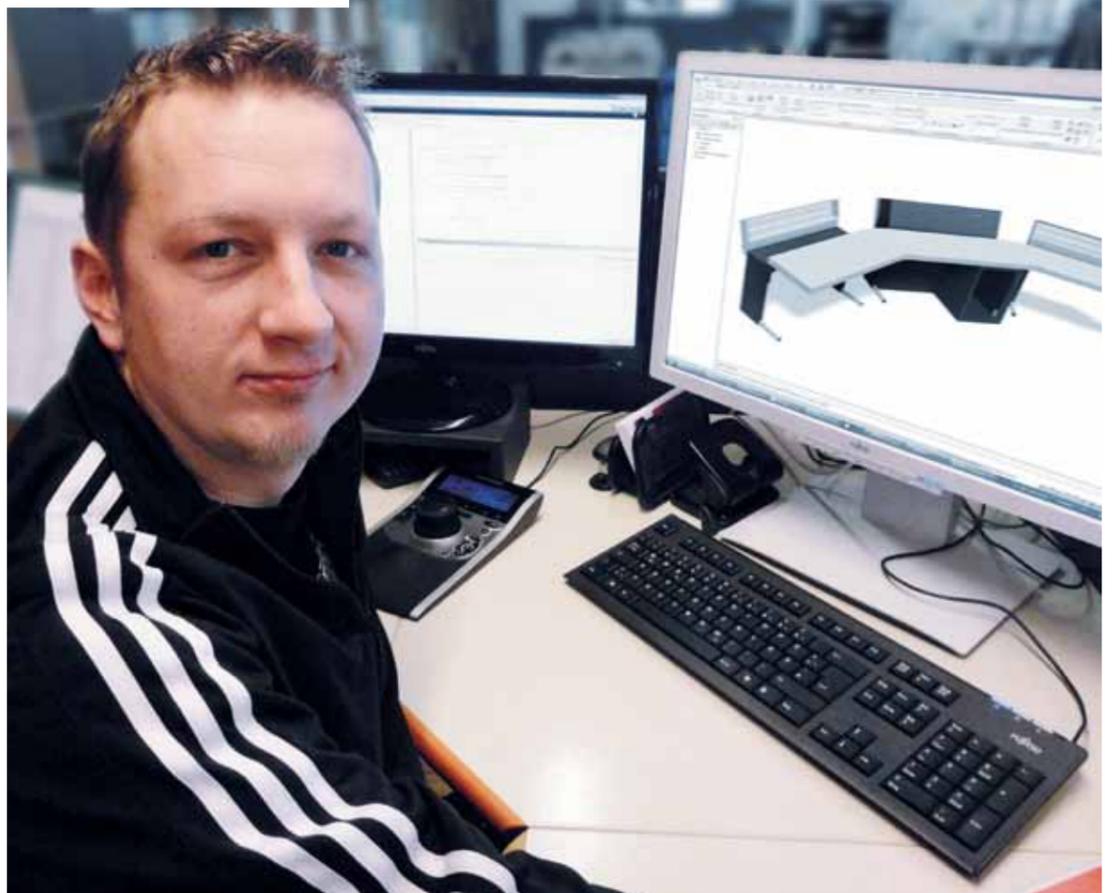
Harald Mittermühler wurde in Windhaag bei Freistadt geboren und hat sein Handwerk von Grund auf gelernt: Bei dem international erfolgreichen Feuerwehrspezialisten Rosenbauer lernte er im Fahrzeugbau, verschiedene Arten von Spezialaufbauten kundengerecht zu fertigen. Mit dieser hervorragenden Qualifikation kam Mittermühler im Mai 2005 zu Schinko und begann seine Laufbahn in der Konstruktionsabteilung. Damals existierte noch ein gemeinsames Konstruktionsbüro für alle Produktsegmente und Mittermühler konnte sich ein breit angelegtes Wissen über das gesamte Spektrum von Schinko aneignen.

Als Produktsegmentverantwortlicher (PSV) für den Bereich Pulte und Steuerstände versucht Mittermühler heute, den aktuellen Erfordernissen in diesem Bereich in besonderem Maße gerecht zu werden: „Das Wichtigste ist, dass man für den Bediener einen aufgeräumten und ergonomisch ansprechenden Arbeitsbereich schafft, der stehend oder sitzend bedient werden kann“, so Mittermühler, „immer wichtiger wird auch,

dass der Bediener, wenn er den Arbeitsplatz verlässt, sehr schnell wieder Ordnung herstellen kann.“ Das ist eine wesentliche Frage des Designs, das mit einer klaren Anordnung von Ablagen und Ordnungssystemen dafür die Voraussetzungen schaffen muss. So werden auf Seite des Kunden die täglichen Rüstzeiten minimiert und es kommt z.B. bei Schichtwechsel zu einer raschen Produktivität am Arbeitsplatz.

Ein großer Teil der besonders designorientierten Pulte und Steuerstände werden in Kooperation mit der Industrial Design Union IDUKK abgewickelt. Der Planungsprozess entwickelt sich in laufender, gemeinsamer Abstimmung mit dem Designbüro, dem Kunden und dem PSV Mittermühler.

Harald Mittermühler hat einen sechsjährigen Sohn und baut derzeit mit seiner Lebensgefährtin in St. Oswald an seinem eigenen Haus. Auch das Hobby ist der Konstruktion gewidmet: Wenn Zeit dafür besteht, widmet sich der junge Techniker dem Modellbau.





Siemens:

## PULTE FÜR DIE CHEMISCHE INDUSTRIE

Komplexe Pultanlagen, die für eine Siemens-Tochterfirma im Bereich der chemischen Industrie mit Standort Indien ausgeführt wurde, vereint eine Vielzahl funktionaler Anforderungen. Die Pulte wurden auf Basis eines von IDUKK gestalteten und vielfach erprobten Schinko-Standardpultes entwickelt. Trotz umfangreicher, integrierter Steuerungstechnik konnte die schlanke Optik gewahrt werden.

Die außerordentlich strengen rechtlichen Vorschriften hinsichtlich der Produktionsprozesse haben eine Lösung mit einem sehr hohen Edelstahlanteil bedingt. Dennoch handelt es sich um Büroarbeitsplätze, die in einem eigenen Raum mit guter Sicht auf den Prozess untergebracht wurden. Durch den möglichen Einsatz von Standardbildschirmen konnte eine besonders kostengünstige Lösung erzielt werden.

## AUSSTATTUNG VON DPD LOGISTIKZENTREN



Das deutsche Unternehmen DPD ist einer der führenden Paket- und Expressdienstleister in Europa. Mit DPD können Business-Pakete in Österreich, ganz Europa und auch weltweit in über 230 Länder verschickt werden, mit einem einheitlichen, innovativen, sicheren Logistiksystem und mit weltweit gültigen Qualitätsstandards. Diesen Anforderungen mussten auch die deutschen Logistikzentren entsprechen. Eine wesentliche Rolle spielen dabei die neuen Steuerpulte.

Diese in Kooperation mit Schinko entwickelten Steuer-

pulte sind Bedieneinheiten für die Mitarbeiter, in die Drucker und Scanner bzw. Bildschirme integriert wurden. Eine besondere Herausforderung bestand darin, die Pulte trotz des Erfordernisses einer Belüftung dicht auszuführen. Aus ergonomischen Gründen wurden zwei verschiedene Varianten für die Integration von Drucker und Scanner entwickelt. Das ganze System ist im Detail innerhalb dieser Vorgaben den Arbeitsplatzanforderungen anpassbar.

## MESSE

Messerückblick: MEDTEC Stuttgart

26. – 28. Februar 2013

Präsentation von Schinko-Analysegeräten

Die MEDTEC Stuttgart ist eine weltweit führende Fachmesse für Medizintechnik.

Vom 26.-28. Februar 2013 trafen sich bei der MEDTEC Europa über 1000 der renommiertesten Anbieter aus aller Welt in Stuttgart und präsentierten ihre Produkte und Innovationen aus der Welt der Medizintechnik.

Schinko konnte mit seinen beiden designorientierten medizinischen Analysegeräten neue Interessenten gewinnen und erfolgsversprechende Kontakte für die Zukunft knüpfen.



“ Der vorgezeichnete Weg führt nur dahin, wo andere bereits sind.

Alexander Graham Bell

Schinko April 2013

## IMPRESSUM

Medieninhaber, Herausgeber: Schinko GmbH  
4212 Neumarkt i.M., Matzelsdorf 60, T. +43 (0)7941 6906, Fax-DW -66  
[www.schinko.at](http://www.schinko.at)

Redaktion: Gerhard Lengauer | Verlagsort: Neumarkt i.M.  
Alle Rechte vorbehalten, Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung.

Design und Layout: [www.mooi-design.com](http://www.mooi-design.com)  
Fotografien: G. Hofbauer | R. Kremaier | T. Smetana

MOOI

 **schinko**  
SCHALTSCHRANK & GEHÄUSETECHNIK